索 引

ISO-9001:2008

5 快速換模系統



7 附第四軸快速換模系統



9 多夾式虎鉗



13 附第四軸之多夾式虎鉗



14 氣動組合型多夾式虎鉗



15 MC 雙板手式角固精密虎鉗



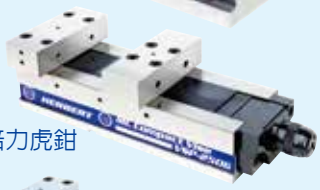
17 五軸專用精密虎鉗



19 MC 斜度精密倍力虎鉗



21 MC 超寬定壓式精密倍力虎鉗



23 MC 超大開口精密倍力虎鉗



25 MC 定壓式超精密倍力虎鉗



27 MC 超精密機械虎鉗

29 MC 超精密機械虎鉗



31 MC 定壓式超精密倍力虎鉗



33 MC 定壓式超精密倍力虎鉗



34 MC 超精密倍力虎鉗



35 MC 超精密倍力虎鉗



37 MC 超精密油壓虎鉗



39 MC 超精密機械虎鉗



41 MC 內外球心式虎鉗



43 MC 球心+微調雙夾虎鉗



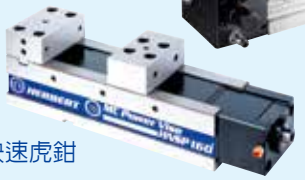
45 MC 超精密雙夾虎鉗



47 MC 角固/ 倍力式空壓快速虎鉗



49 MC 超精密油壓快速虎鉗



51 MC 角固式空油壓快速虎鉗



HERBERT

索 引

ISO-9001:2008

53 MC 超大開口倍力虎鉗



55 MC 2 台直立
角固倍力式精密虎鉗



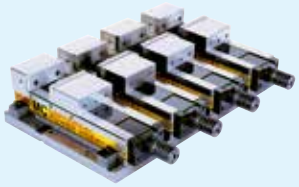
57 MC 4 台直立
角固倍力式精密虎鉗



59 MC 4 台直立角固倍力式
精密虎鉗附治具桶



61 MC 角固倍力式
2,3,4 台並列精密虎鉗



63 MC 超精密特大開口倍力虎鉗



64 MC 超精密自由式倍力虎鉗



64 MC 虎鉗專用治具



65 外藏式倍力虎鉗



66 油壓內藏式精密虎鉗



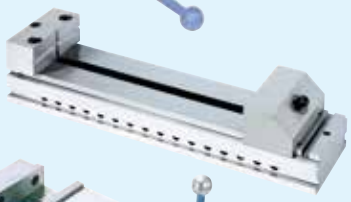
67 油壓內藏傾斜式虎鉗



68 角固式虎鉗



69 MC 研磨專用虎鉗



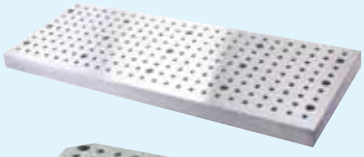
69 精密- 角固鎖式虎鉗



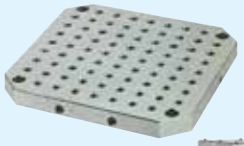
69 角固鎖式虎鉗



70 MC 精密治具板



71 MC 精密治具板



72 MC 四面基座



73 MC 雙面基座



74 MC 精密治具板



75 VSP/VCP 專用虎口



78 特殊虎口



HERBERT

ISO-9001:2008

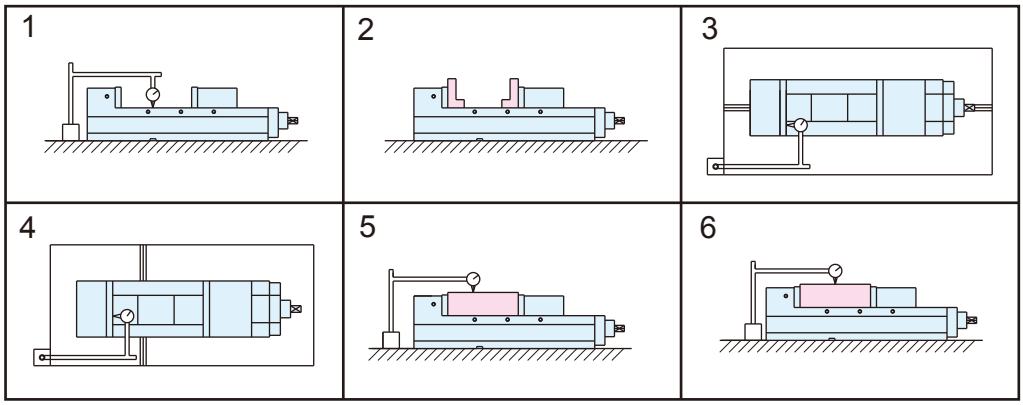
精 度 檢 查

精度檢查規格

型式 HMG
VSP
VCP
VIP
MPV
MHV
MB
VSC
MVS
HNSP

依據遠較JISO級更嚴的社內規格，全數檢查。

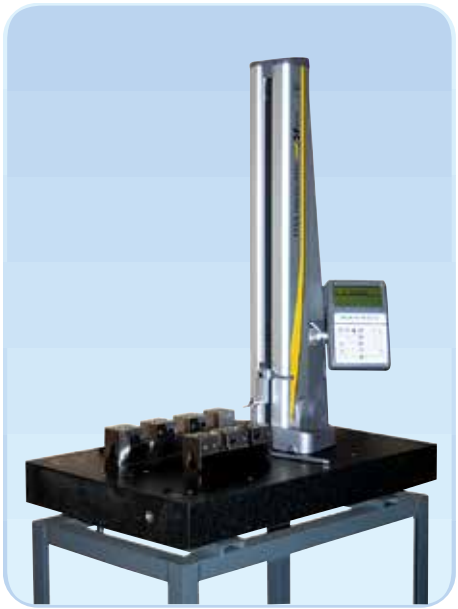
精度測定方法

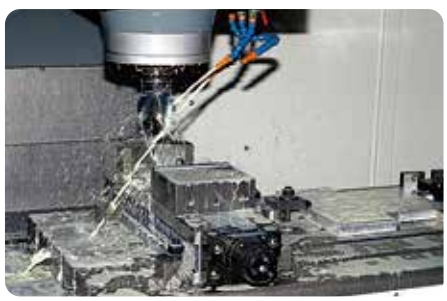


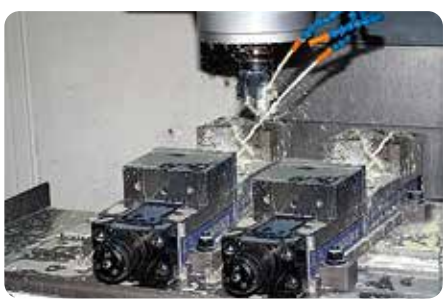
精度規格

項次	檢查項目 (100mm)	JIS規格0級	檢驗標準
1	本體底面與鉗口滑動面的平行度	0.010	0.010
2	鉗口與鉗口滑動面的直角度	0.030	0.015
3	本體底面T型溝槽與鉗口滑動面的直角度	0.015	0.015
4	本體底面T型溝槽與鉗口滑動面的平行度	0.015	0.015
5	測試塊夾緊後，測試塊上面及本體底面的平行度	0.020	0.015
6	測試塊夾緊後，測試塊的上浮程度	0.030	0.015





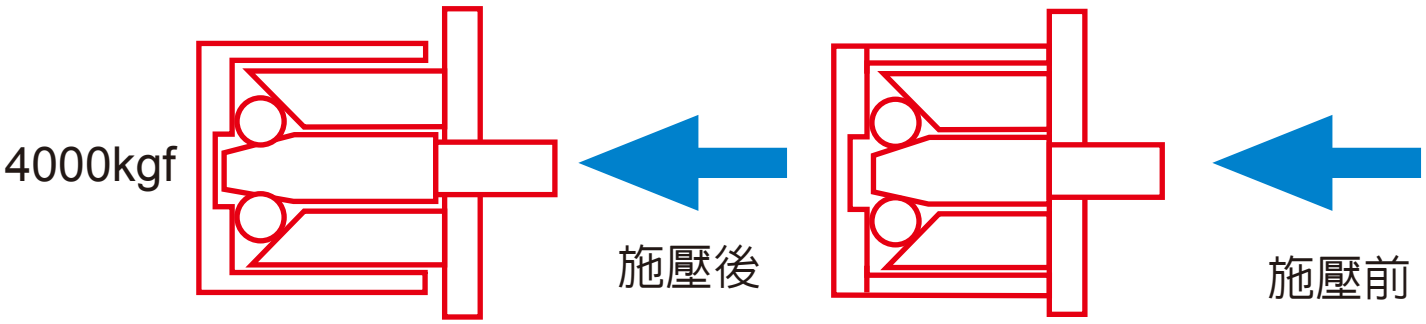




HERBERT

ISO-9001:2008

獨 特 倍 力 增 壓 原 理



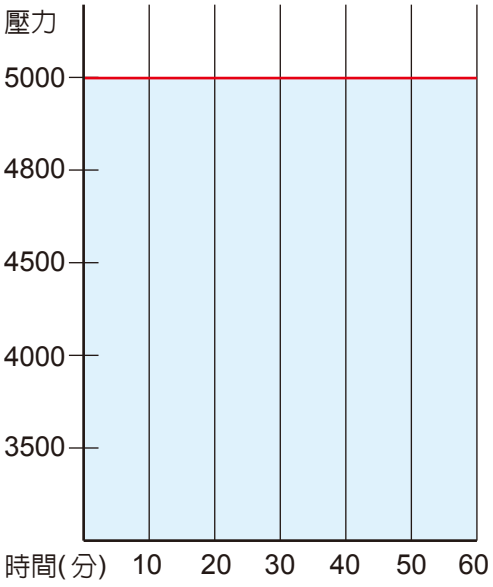
專利號碼 112490 201150
184869 249761
德國 201125447
中國 ZL01231630X

同樣是虎鉗, 不一樣結構為你達到
安全, 不失壓, 省時免維修等功能

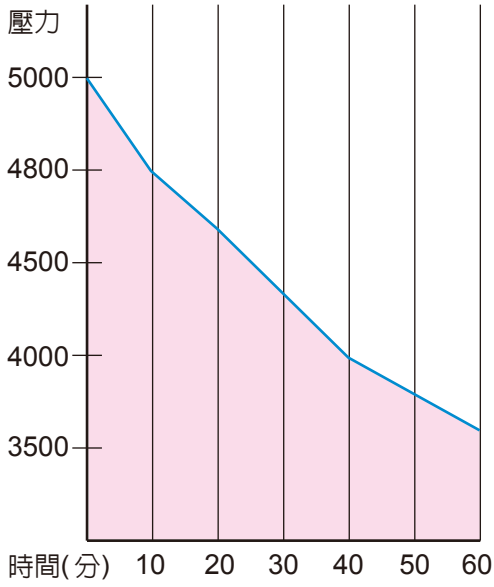
特點：

1. 增壓原理是利用機械擴大原理，達到夾持的目的(夾持力大於一般油壓)
2. 夾持力可依工作之需要，調整所需之壓力(如上圖)
3. 因無油壓虎鉗漏油之缺點與油封磨損之缺點，所以當施於多少壓力也永遠保持一定壓力，而無退壓之煩惱(參考如右圖)
4. 油壓式有溫度高低差的缺點使壓力沒有辦法穩定而影響工作的精度。
5. 一般油壓夾持，要到高壓力時把手轉圈數須5圈，而倍力式只要2圈此數5比2，所以倍力式可為你縮短工作時間。

倍力式與油壓式一小時比較表



倍力增壓機構



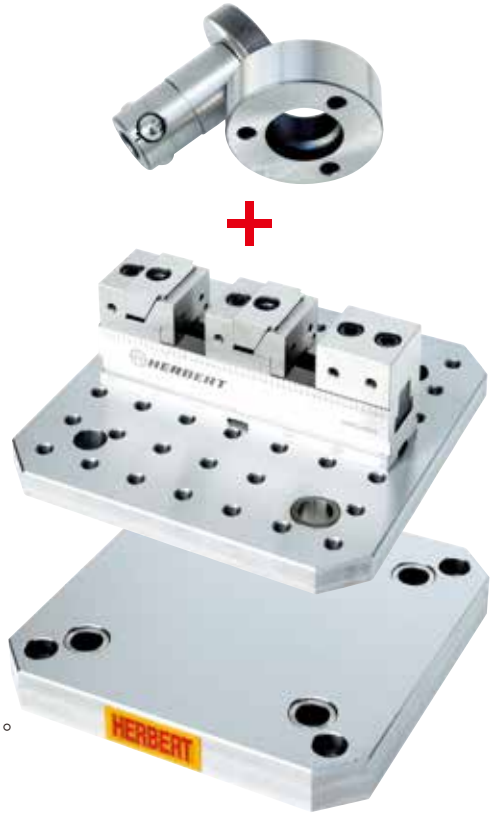
一般油壓機構

專利號碼 PATENT NUMBER M358693



標準　件
Standard Accessories
HP-BLSx1,　HM-BLSx2,　BLS25x2

MODLE: BLS-300
BLS-400
BLS-500
BLS-630
BLS-800



特性：

此定位元件適用於快速換模系統以及CNC水平或垂直機器上。
(縮短耗時)重複性可以維持在正負0.01mm。
同時定位及鎖上。

Features:

This positioning unit is suitable for quick mold or fixture exchange on CNC horizontal or vertical machines. (Shortening loading time)
Repeatability can be retained within ±0.01mm.
Positioning and locking in an action.



MODLE: BLS-400x150x500
BLS-500x200x600
BLS-630x250x700
BLS-800x300x800

標準　件
Standard Accessories
BCB-BLSx1,　BLS25x2,　HM-BLSx2



HERBERT ISO-9001:2015

快速換模系統 QUICK-CHANGE

特性：

- 使用本快速換模系統，換模具時間可縮短一半時間。
- 使用本快速換模系統上下工作更快速。

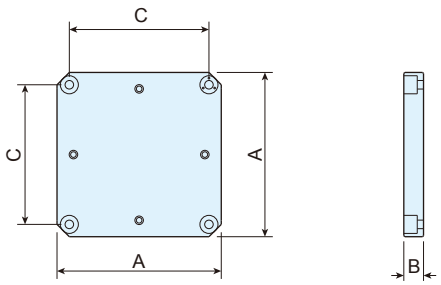
Features:

- The working time can be cut in half within using quick-change system.
- Efficient in working.



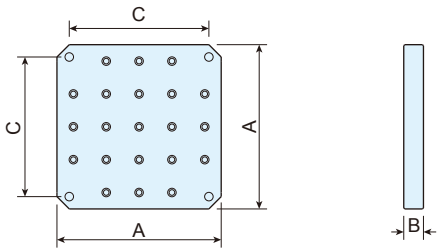
MODLE: BLS-25

HP-BLS



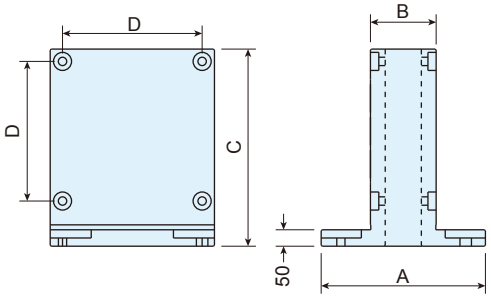
MODEL	A	B	C
HP-300x300x40-BLS	300	40	240
HP-400x400x40-BLS	400	40	320
HP-500x500x45-BLS	500	45	400
HP-630x630x50-BLS	630	50	500
HP-800x800x50-BLS	800	50	500

HM-BLS



MODEL	A	B	C
HM-300x300x25-BLS	300	25	240
HM-400x400x25-BLS	400	25	320
HM-500x500x30-BLS	500	30	400
HM-630x630x30-BLS	630	30	500
HM-800x800x30-BLS	800	30	500

BCB-BLS



MODEL	A	B	C
BCB-400x150x500-BLS	400	150	500
BCB-500x200x600-BLS	500	200	600
BCB-630x250x700-BLS	630	250	700
BCB-800x300x800-BLS	800	300	800

- 比較使用此固定裝置與未使用所需的時間差異。
- 圖A說明 安裝此固定裝置所耗的時間大約為30秒。
- 圖B說明 安裝此固定裝置所耗的時間大約為5分30秒。

- The comparison of time taken tolock a fixture with or withoutthis quick-change positioning unit:
- It takes about 30 seconds to mount the fixture in Fig. A.
- It takes about 5 minutes 30 seconds to mount the fixture in Fig. B.

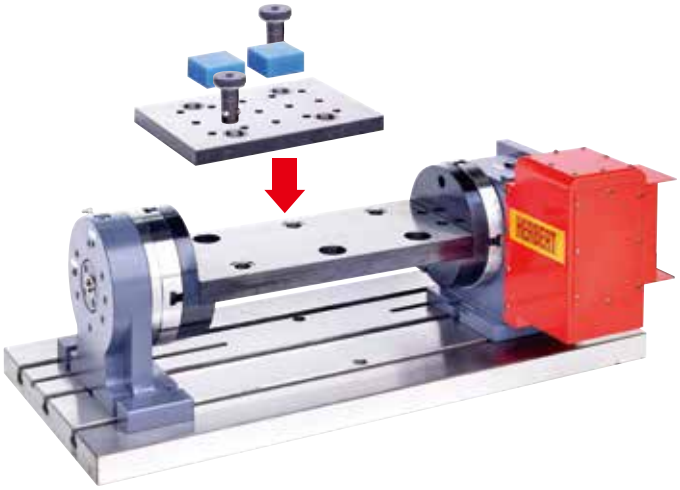


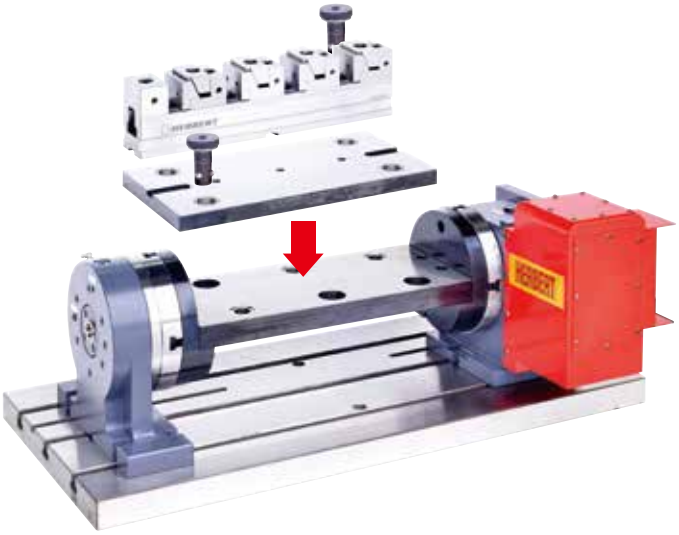


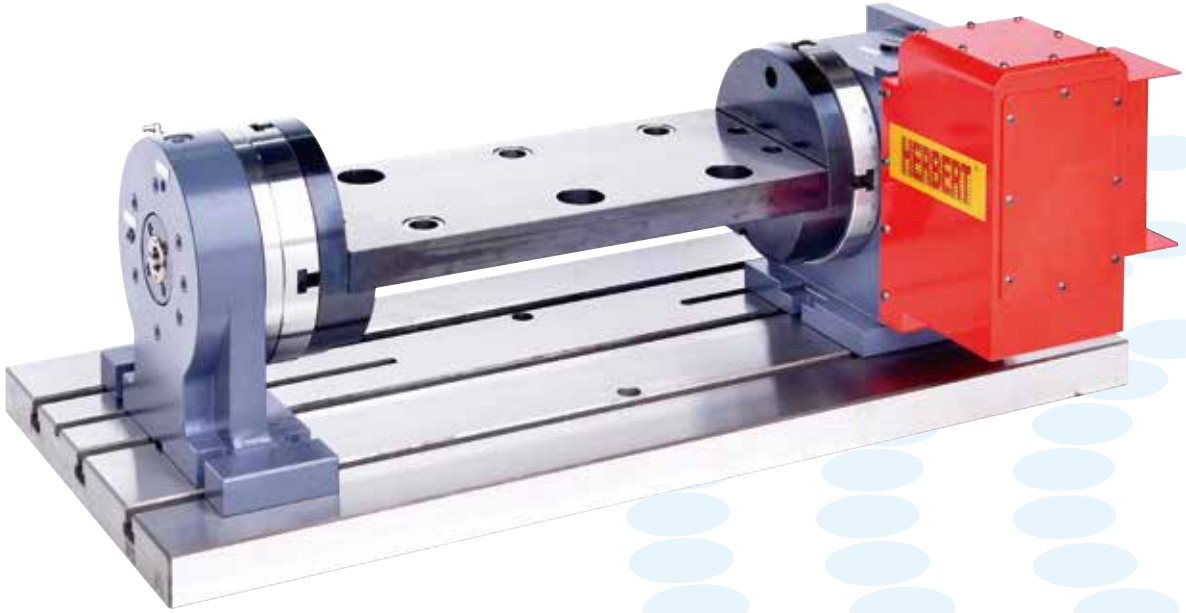
附第四軸快速換模系統

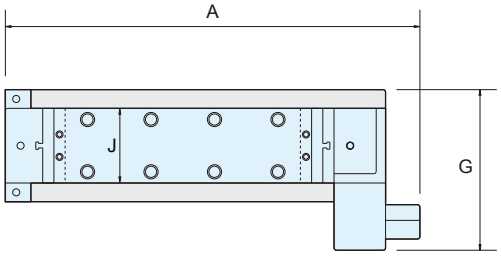
ISO-9001:2008

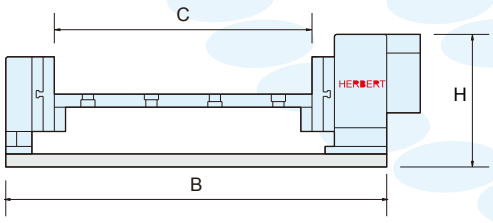
專利號碼　M358693

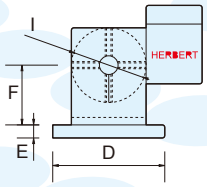










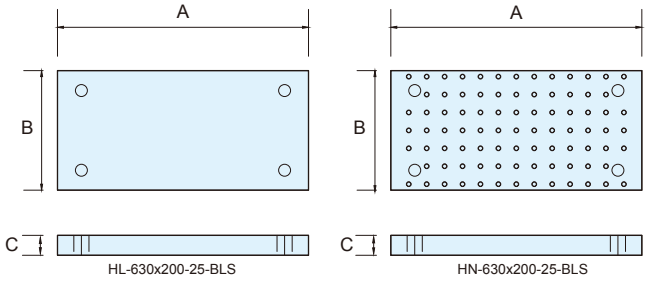


MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
BLS-2520	650	570	310	300	40	160	430	355	160	200
BLS-4020	840	720	460	300	40	160	430	355	160	200
BLS-5020	900	820	560	300	45	160	430	355	160	200
BLS-6320	1030	950	690	300	50	160	430	355	160	200
BLS-2530	650	570	310	400	40	210	480	405	160	300
BLS-4030	840	720	460	400	45	210	480	405	160	300
BLS-5030	900	820	560	400	50	210	480	405	160	300
BLS-6330	1030	950	690	400	40	210	480	405	160	300

附第四軸快速換模系統

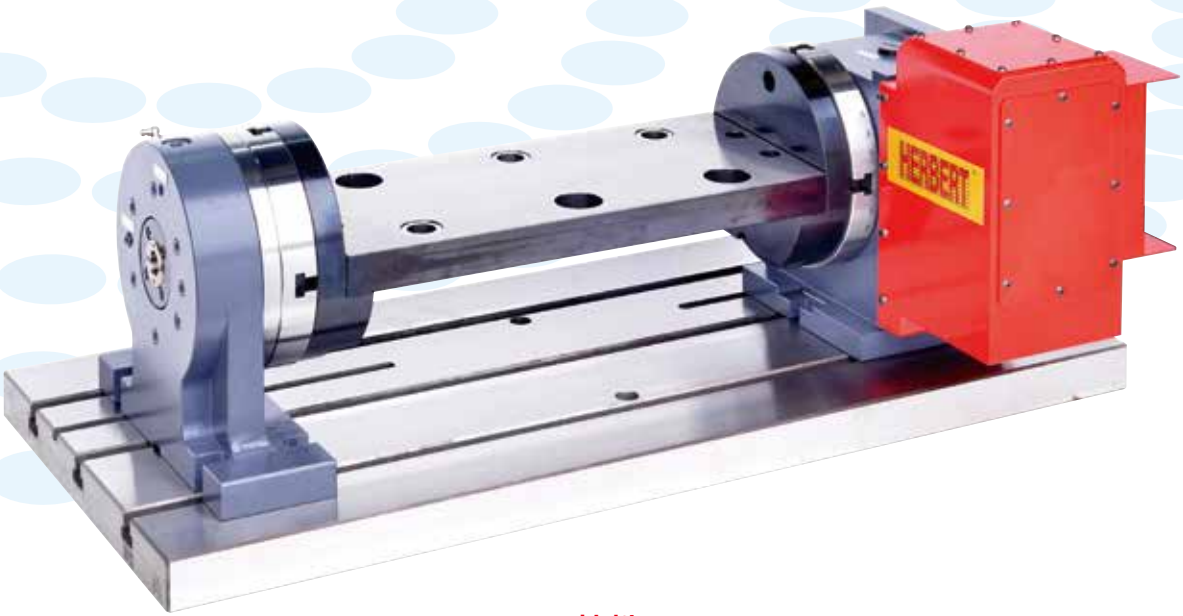
ISO-9001:2008





MODEL	A	B	C
HL-250x200-25-BLS	250	200	25
HL-400x200-25-BLS	400	200	25
HL-500x200-25-BLS	500	200	25
HL-630x200-25-BLS	630	200	25
HN-250x200-25-BLS	250	200	25
HN-400x200-25-BLS	400	200	25
HN-500x200-25-BLS	500	200	25
HN-630x200-25-BLS	630	200	25

MODEL	A	B	C
HL-250x300-25-BLS	250	300	25
HL-400x300-25-BLS	400	300	25
HL-500x300-25-BLS	500	300	25
HL-630x300-25-BLS	630	300	25
HN-250x300-25-BLS	250	300	25
HN-400x300-25-BLS	400	300	25
HN-500x300-25-BLS	500	300	25
HN-630x300-25-BLS	630	300	25



特性：

- 使用本快速換模系統，換模具時間可縮短一半時間。
- 使用本快速換模系統上下工作更快速。

多夾式虎鉗

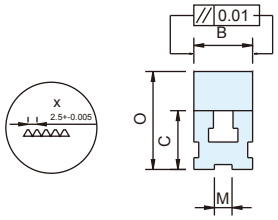
'LOCK-TIGHT' MACHINE V

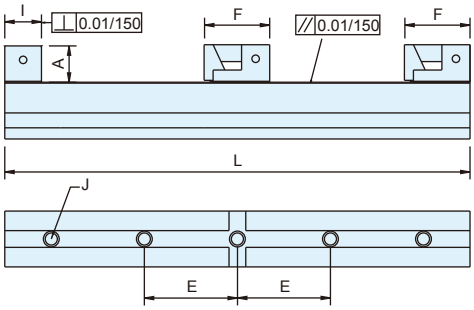
專利號碼　311528



特性：

- 多夾式虎鉗，由於設計上突破傳統，因此擴大了工作的挾持領域，無論是方形、圓形或不規則之異形工件，大小都能挾持。
- 挾持量為傳統的數倍，因此機器的稼動率可大幅提高，同時縮短換模時間，讓人工成本徹底降底, 並可達到一人多機化，長時間無人化運轉的目標。
- 彈性化虎鉗的重複使用率高，可降低夾治具設計及製造之成本，工件夾緊時絕不倒滑，操作簡易，新手易能操作自如。
- 主體定寸高度、寬度可多台並用，其高精度的齒定位基準面，任意調整挾持位置，可快速定位，設計程式時可容易計算出座標點。
- 材質採用合金工具鋼，熱處理HRC55度以上，再施以精密研磨，因此精密高，壽命長，適合立式，臥式CMC，平面磨床等機械加工。



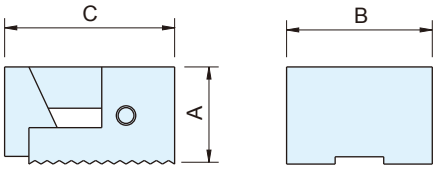


MODEL	A	B	C	E	F	I	J	M	O	重量
HMG-6025	40	60	60	100	70	60	M12	18	100	9kg
HMG-6040	40	60	60	100	70	60	M12	18	100	14kg
HMG-6050	40	60	60	100	70	60	M12	18	100	16kg
HMG-6063	40	60	60	100	70	60	M12	18	100	20kg

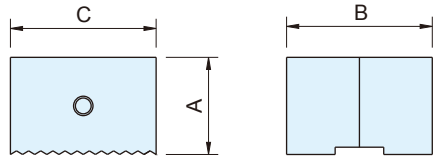
MODEL	A	B	C	E	F	I	J	M	O	重量
HMG-9025	45	90	70	100	80	70	M16	18	115	18kg
HMG-9040	45	90	70	100	80	70	M16	18	115	25kg
HMG-9050	45	90	70	100	80	70	M16	18	115	29kg
HMG-9063	45	90	70	100	80	70	M16	18	115	38kg



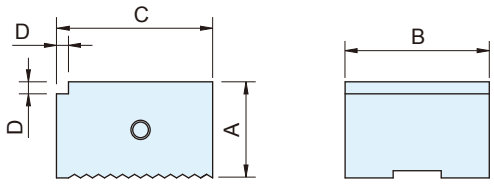




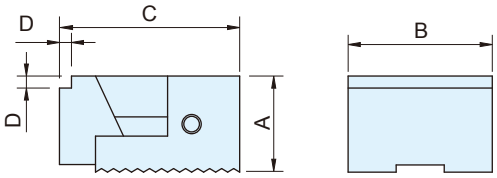
MODEL	A	B	C	重量
HMG-60A	40	60	70	1.4kg
HMG-90A	45	90	80	2.9kg



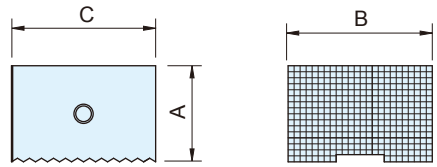
MODEL	A	B	C	重量
HMG-60B	40	60	60	1.4kg
HMG-90B	45	90	70	2.9kg



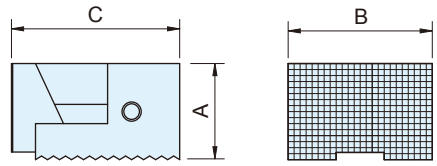
MODEL	A	B	C	D	重量
HMG-60C	40	60	42	5	1.5kg
HMG-90C	45	90	60	5	3.1kg



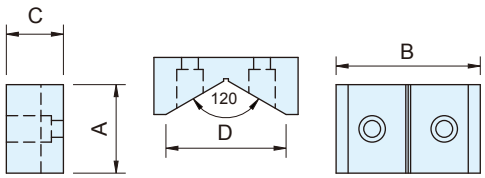
MODEL	A	B	C	D	重量
HMG-60D	40	60	70	5	1.5kg
HMG-90D	45	90	80	5	3.1kg



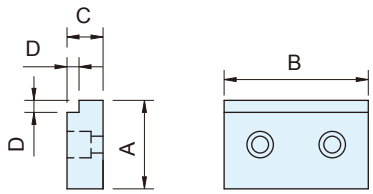
MODEL	A	B	C	重量
HMG-60E	40	60	50	1.4kg
HMG-90E	45	90	60	2.9kg



MODEL	A	B	C	重量
HMG-60F	40	60	70	1.4kg
HMG-90F	45	90	80	2.9kg



MODEL	A	B	C	D	重量
HMG-60J3	40	60	24	50	0.3kg
HMG-90J3	45	90	33	80	0.8kg



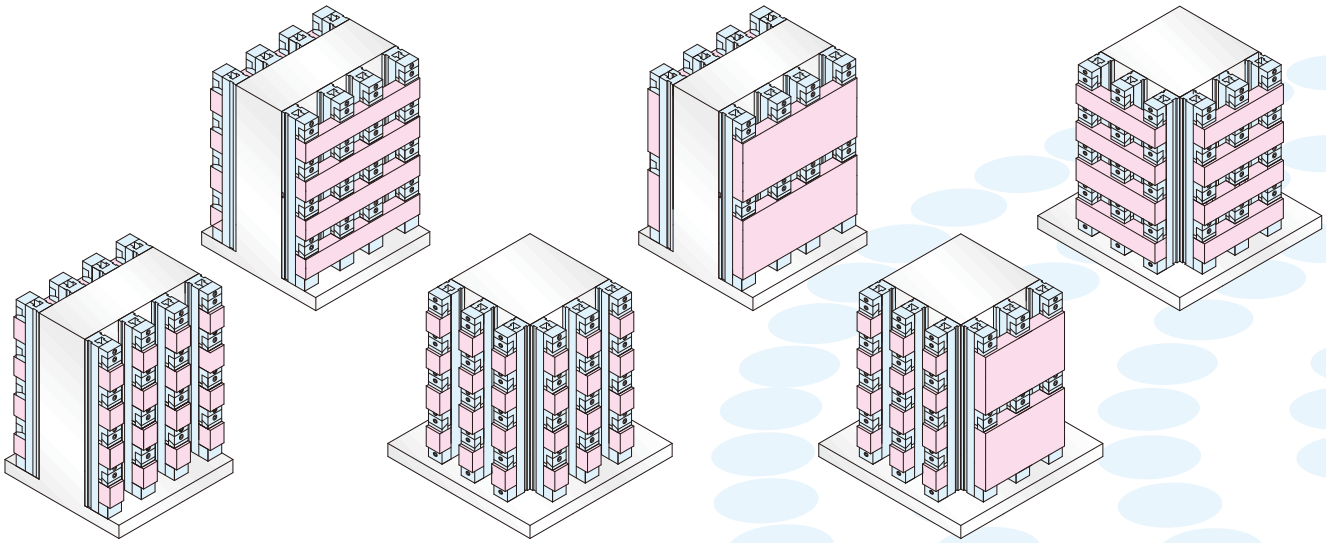
MODEL	A	B	C	D	重量
HMG-60J6	40	60	15	5	0.5kg
HMG-90J6	45	90	15	5	0.9kg

多夾式虎鉗

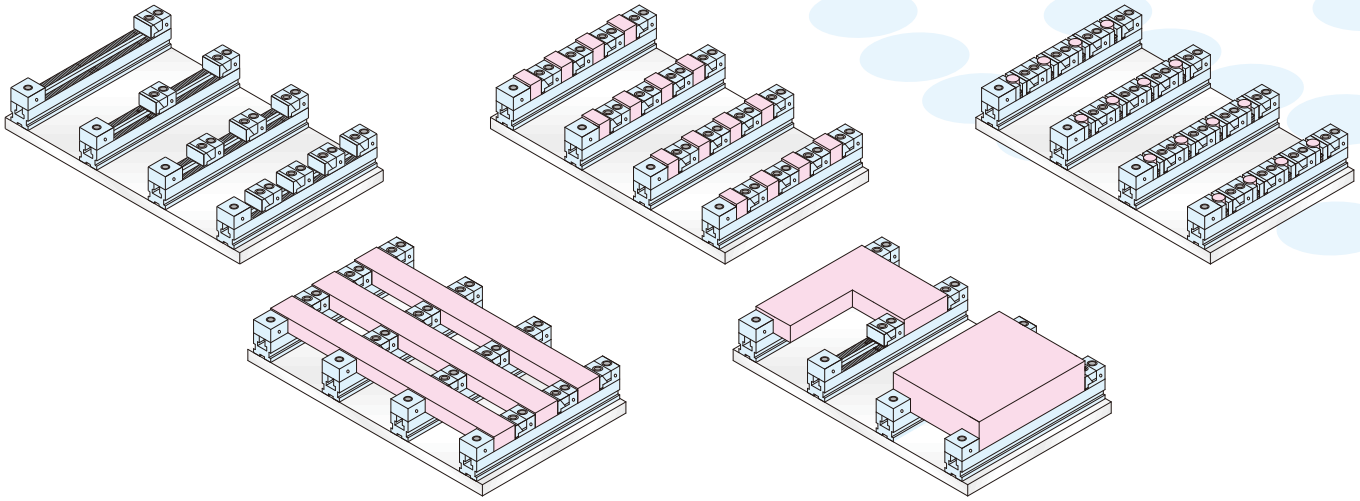
各型虎鉗基本夾持件數表(四種夾持方使供選用)

	1	1 2	1 2 3	1 2 3 4
HMG-6025	120	25	-	-
HMG-6040	270	100	43	-
HMG-6050	370	150	76	40
HMG-6063	500	215	120	73
HMG-9025	100	10	-	-
HMG-9040	249	84	29	-
HMG-9050	349	134	62	26
HMG-9063	479	199	106	59

夾持模式



夾持模式



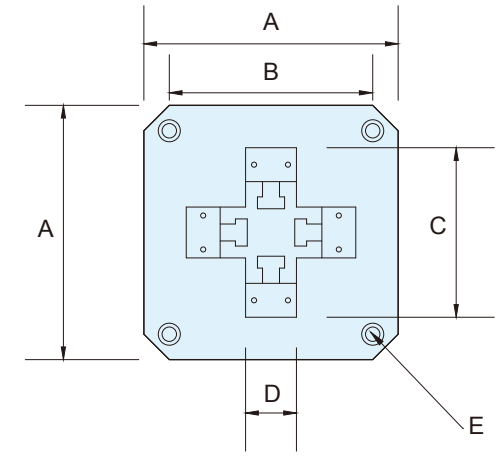
特性：

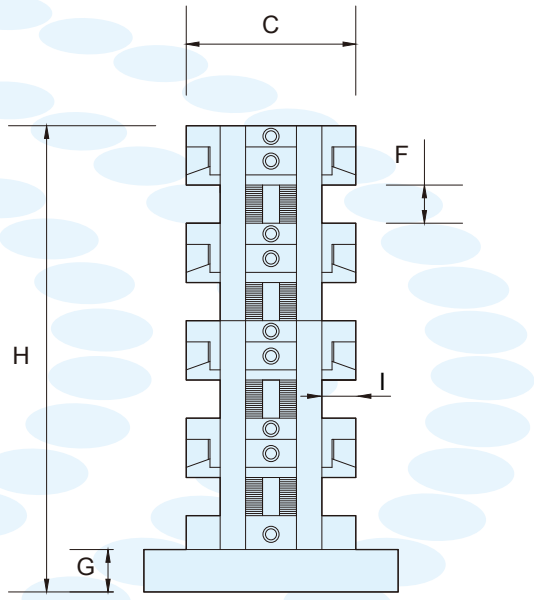
- 工作台面充分運用，小件方形物大量夾持，可使NC機械長時間運轉。
- 大件方形物可彈性運用，單一或數件皆可同時夾持。

多夾式虎鉗

專利號碼　311528





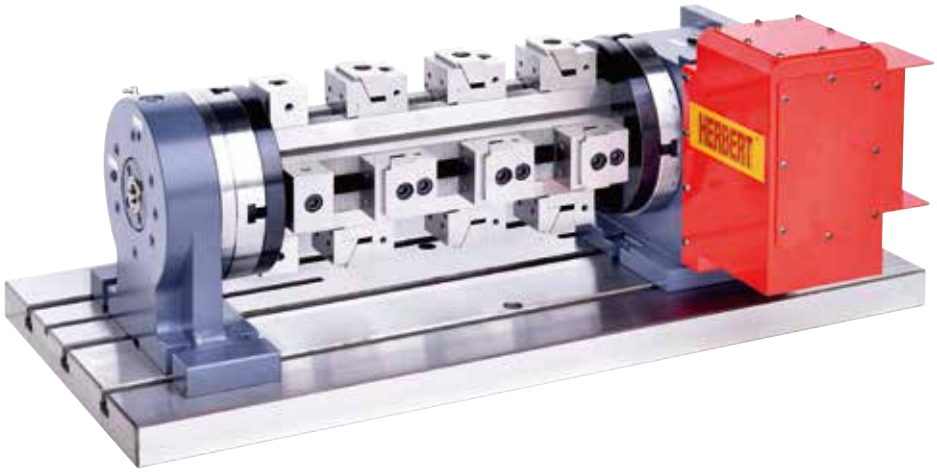


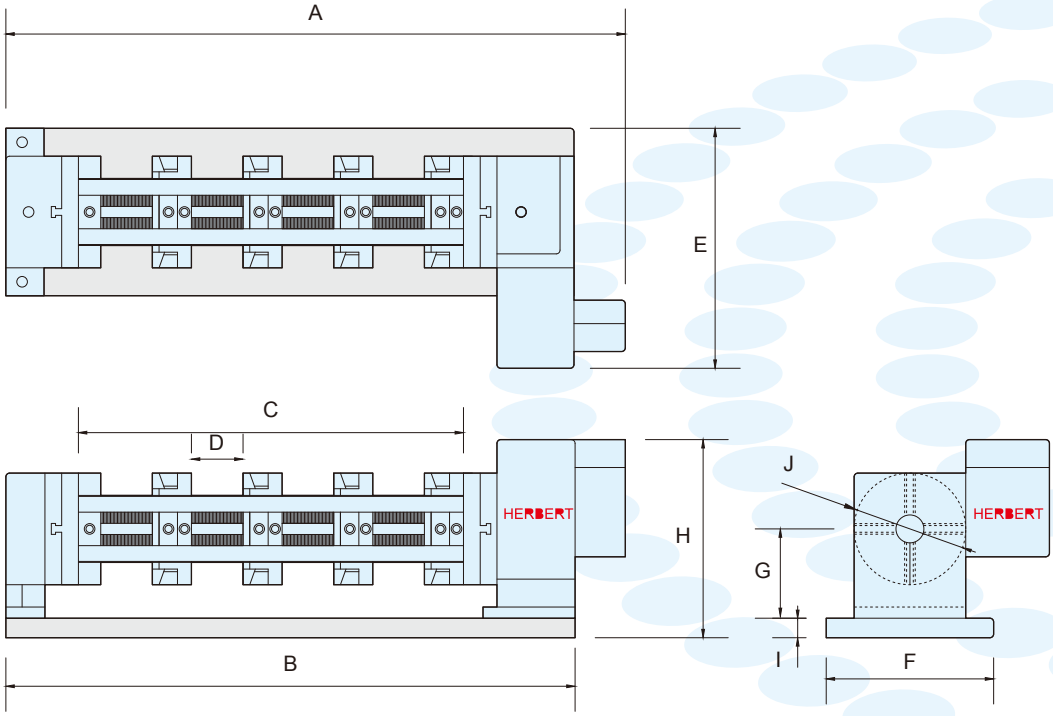
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HMG-6025-4V	300	240	200	60	M16	25	30	280	40
HMG-6040-4V	300	240	200	60	M16	43	30	430	40
HMG-6050-4V	300	240	200	60	M16	40	30	530	40
HMG-6063-4V	300	240	200	60	M16	73	30	660	40
HMG-9025-4V	300	240	320	90	M16	99	35	285	45
HMG-9040-4V	300	240	320	90	M16	29	35	435	45
HMG-9050-4V	300	240	320	90	M16	26	35	535	45
HMG-9063-4V	300	240	320	90	M16	59	35	665	45

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

附第四軸之多夾式虎鉗

專利號碼　311528





MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
HMG-6025-FV	650	570	250	25	430	200	160	355	25	200
HMG-6040-FV	840	720	400	43	430	200	160	355	25	200
HMG-6050-FV	900	820	500	40	430	200	160	355	25	200
HMG-6063-FV	1030	950	630	73	430	200	160	355	25	200
HMG-9025-FV	650	570	250	99	430	200	160	355	25	200
HMG-9040-FV	840	720	400	29	430	200	160	355	25	200
HMG-9050-FV	900	820	500	26	430	200	160	355	25	200
HMG-9063-FV	1030	950	630	59	430	200	160	355	25	200

HERBERT

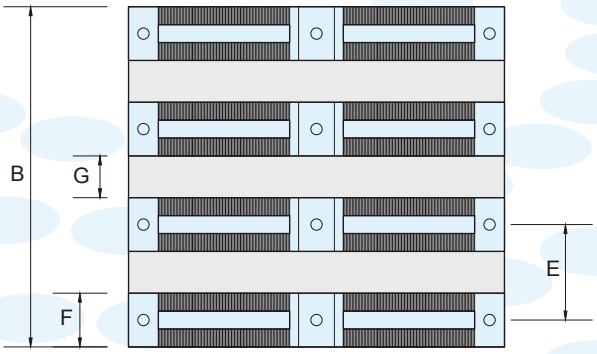
倍力　並列式

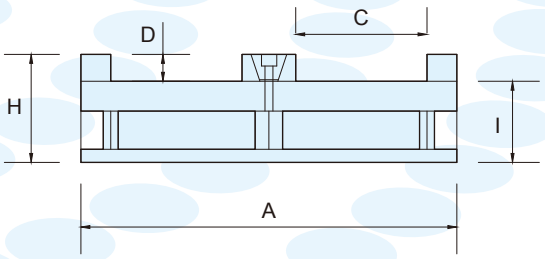
氣動組合型多夾式虎鉗











MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HMG-9040-2S	400	250	100	50	160	90	70	181	136
HMG-9040-3S	400	410	150	50	160	90	70	181	136
HMG-9040-4S	400	570	215	50	160	90	70	181	136
HMG-9050-2S	500	250	100	50	160	90	70	181	136
HMG-9050-3S	500	410	150	50	160	90	70	181	136
HMG-9050-4S	500	570	215	50	160	90	70	181	136
HMG-9063-2S	630	250	100	50	160	90	70	181	136
HMG-9063-3S	630	410	150	50	160	90	70	181	136
HMG-9063-4S	630	570	215	50	160	90	70	181	136

HERBERT

大開口　並列式　下壓結構

MC 雙板手式角固精密虎鉗

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

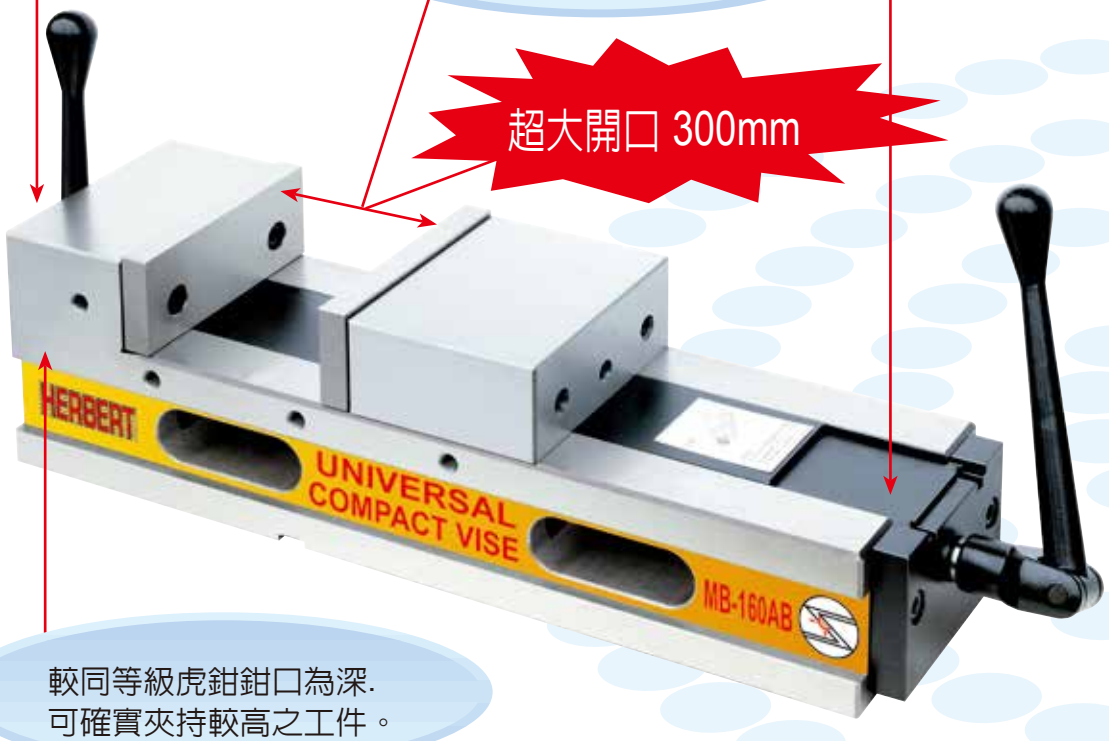
隅 考慮到每個細微角落的親切設計



全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

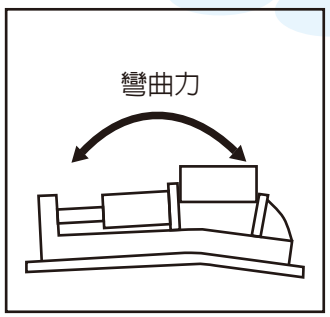
超大開口 300mm



較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。



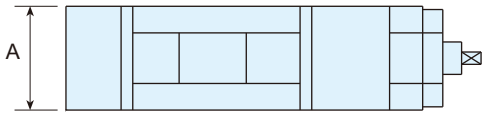


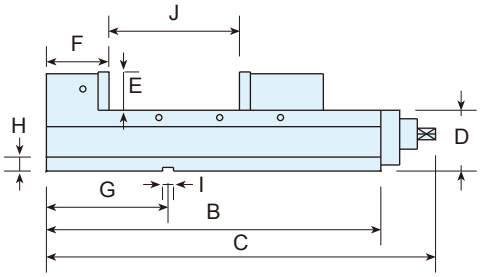


為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

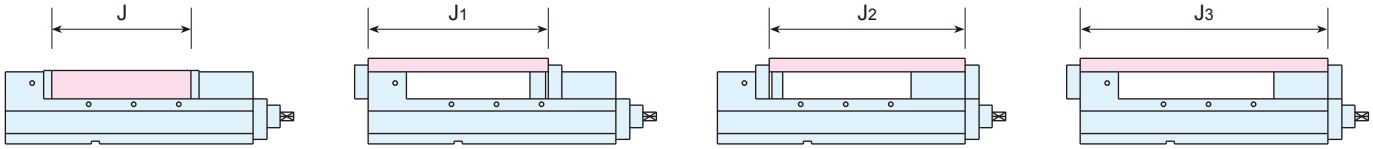
高強度.高精度

ISO-9001:2008





四種夾持方使供選用

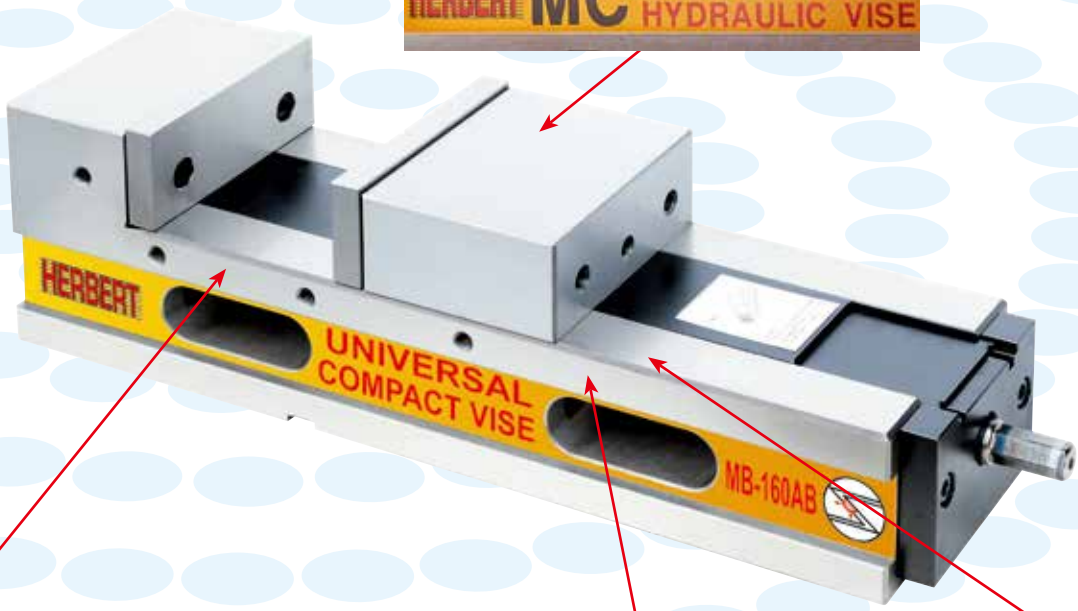


MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	淨重	毛重	夾持力
MB-100AB	100	400	445	85	45	80	110	23	18	200	230	260	340	27kg	30kg	-
MB-130AB	130	450	495	95	50	85	135	23	18	240	285	320	405	40kg	43kg	-
MB-160AB	160	550	595	100	60	103	200	23	18	300	380	400	500	58kg	61kg	-
MB-200AB	200	600	645	110	65	108	220	23	18	340	438	470	578	87kg	99kg	-

專利號碼 256258

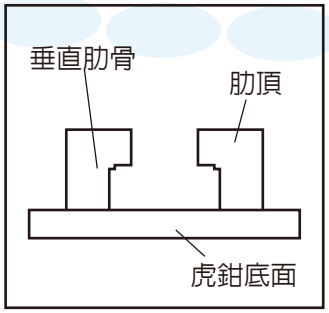


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。

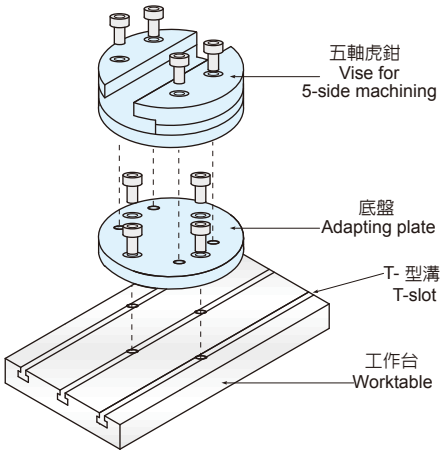


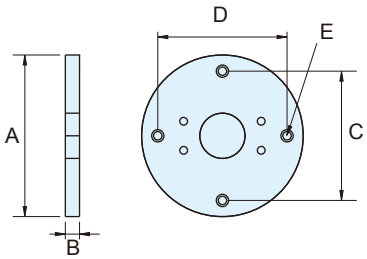
● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT 圓形同動求心虎鉗 ISO-9001:2015

SELF-CENTERING VISES

高High強度strength.高High精度accuracy.



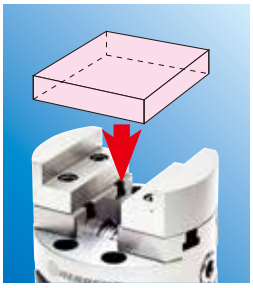


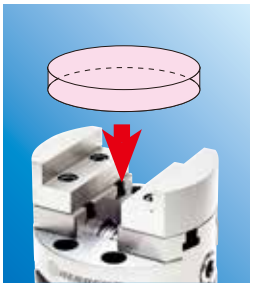
MODEL	A	B	C	D	E	N.W.
TMV-102	159	22	130	130	M10	3.5kg
TMV-132	209	22	160	160	M12	6.5kg
TMV-162	249	22	200	200	M12	9kg



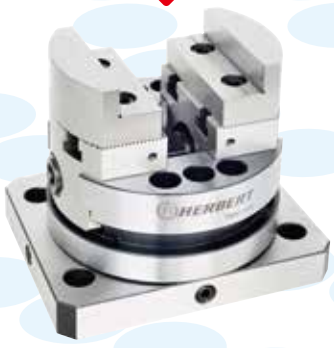












特性：

- 同動式求心虎鉗適用四軸，五軸，立臥式CNC銑床之精密加工。
- 虎鉗中心重覆定位精度可保持±0.01mm。
- 虎鉗本體材質使用合金工具鋼，滑軌經高週波熱處理HRC45度以上，可保持高耐磨性。
- 虎鉗鉗口採用　鋼材質，經熱處理硬度高達HRC55度以上，可拆換方向使用，變化性與互換性極佳。
- 虎鉗特殊的結構設計，夾持工件時所產生的下壓力能有效防止工件上浮情形，鎖固力極佳。

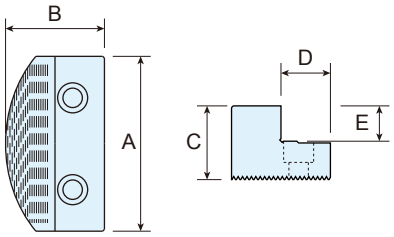
Agood solution for clamping on both turning centres and 5-axismilling machines.

- Forquick&easyworkpiececlampingonturningcentresorfor5-axismachiningonmachinecentres. Round-shaped style occupies less space and reduces interference.
- Available are different styles of vise jaws for different machining needs. The TMV vises comewith different jaw width of 100mm, 130mm, 160mm and 200mm.

HERBERT 圓形同動求心虎鉗 專用虎鉗 ISO-9001:2015

SELF-CENTERING VISES

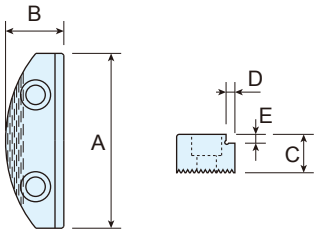




高虎口 HIGH TYPE JAW

MODEL	A	B	C	D	E
TMV-75-J6H	75	35	30	12	15
TMV-100-J6H	99	56	40	28	20
TMV-130-J6H	130	75	45	37	22
TMV-160-J6H	160	85	45	42	22

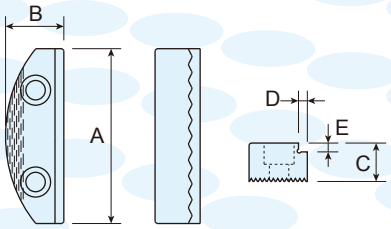




低虎口 LOW TYPE JAW

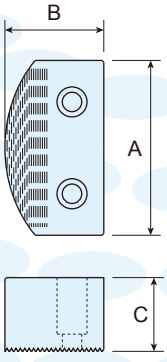
MODEL	A	B	C	D	E
TMV-75-J6	75	25	15	5	5
TMV-100-J6	99	33	15	5	5
TMV-130-J6	130	40	25	5	5
TMV-160-J6	160	45	25	5	5





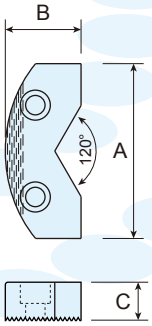
齒式虎口 JAGGED JAW

MODEL	A	B	C	D	E
TMV-75-J9	75	25	15	3	3
TMV-100-J9	99	33	15	3	3
TMV-130-J9	130	40	25	3	3
TMV-160-J9	160	45	25	3	3



軟質虎口 SOFT JAW

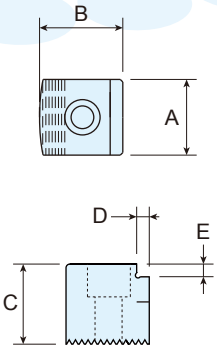
MODEL	A	B	C
TMV-75-J1	75	30	30
TMV-100-J1	99	56	40
TMV-130-J1	130	75	45
TMV-160-J1	160	85	45



V 字虎口 V JAW

MODEL	A	B	C
TMV-75-J3	75	30	15
TMV-100-J3	99	38	15
TMV-130-J3	130	45	25
TMV-160-J3	160	50	25





微型 TMV-75 用虎口 MINIATURE JAW

MODEL	A	B	C	D	E
TMV-75-J6-20	20	25	30	5	5
TMV-75-J6-30	30	25	30	5	5
TMV-75-J6-40	40	25	30	5	5
TMV-75-J6-50	50	25	30	5	5

HERBERT

倍力　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 斜度精密倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

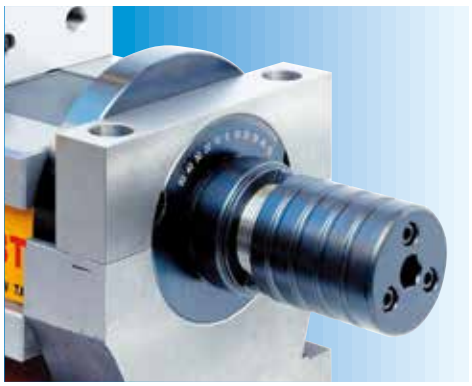
較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

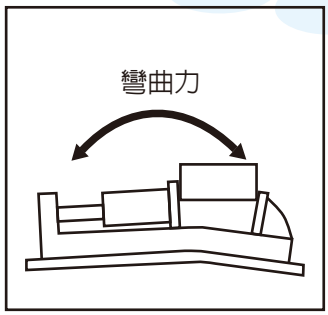
新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良





此種虎鉗不同於一般慣用的銑床虎鉗，這種虎鉗可以直接調整工件所需加工角度的虎鉗，其垂直方向調整角度可從0-50°任由您自由調整，刻劃的度數極為精確，可直接讀出加工角度。

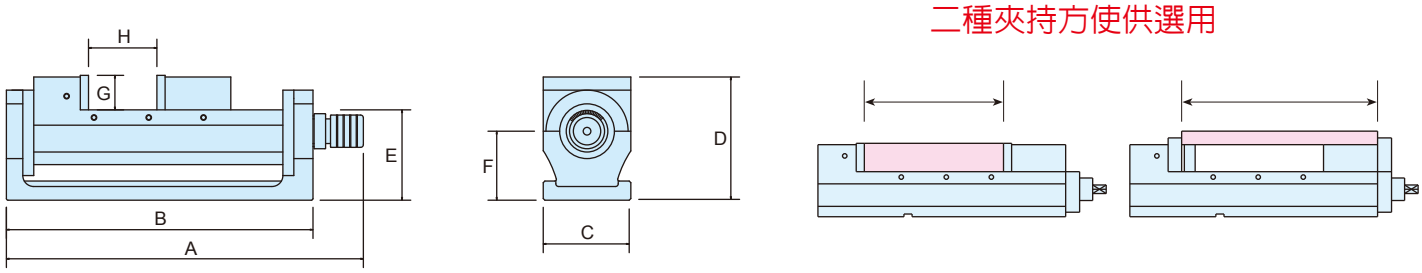


為垂直肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

高強度.高精度

ISO-9001:2008

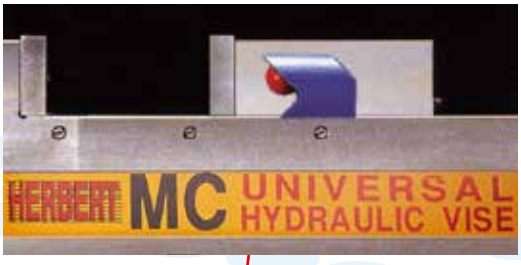
二種夾持方使供選用



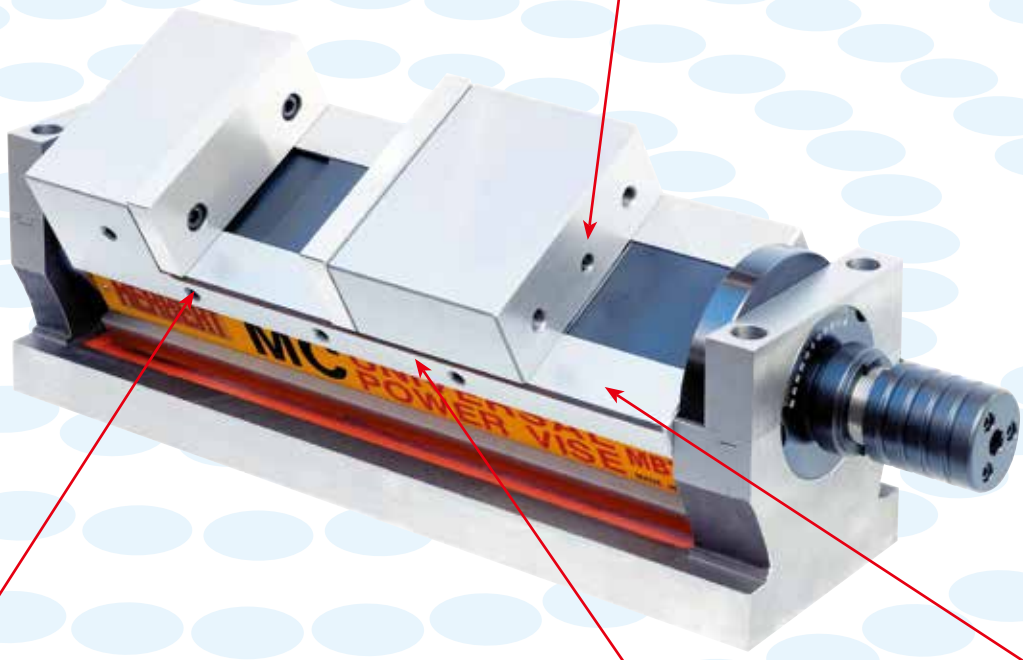
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	旋轉角度	淨重	毛重	夾持力
MBT-160	645	550	160	225	165	126	63	200	0˚~50˚	75kg	80kg	5500kgf

專利號碼
184869
201150
249761
256258

德國 201125447
大陸 ZL01231630X

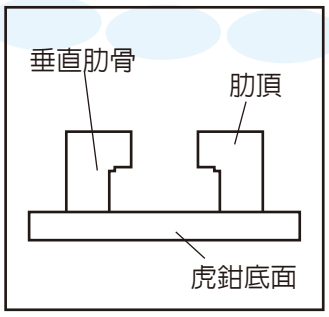


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

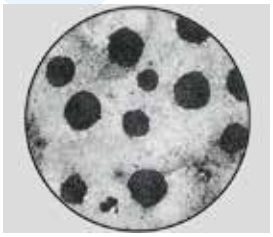
特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力 | 交換虎口 | 並列式 | 下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超寬定壓式精密倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

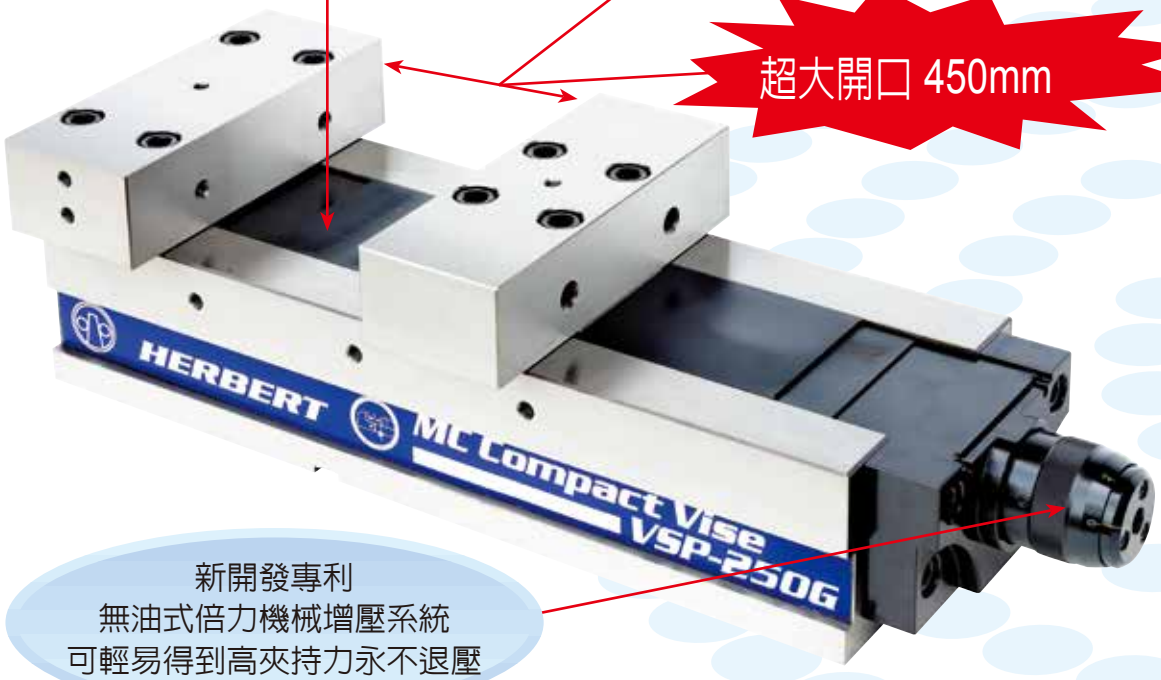




全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

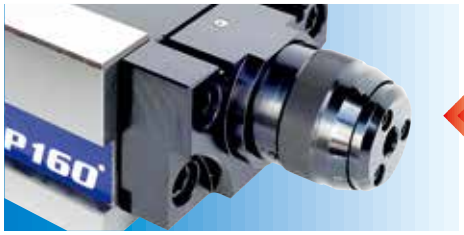
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

超大開口 450mm

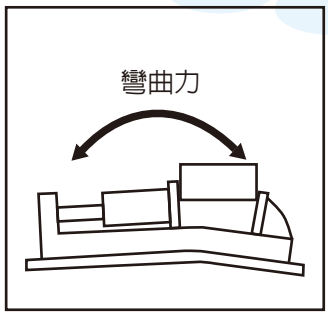


新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

倍力機械增壓系統



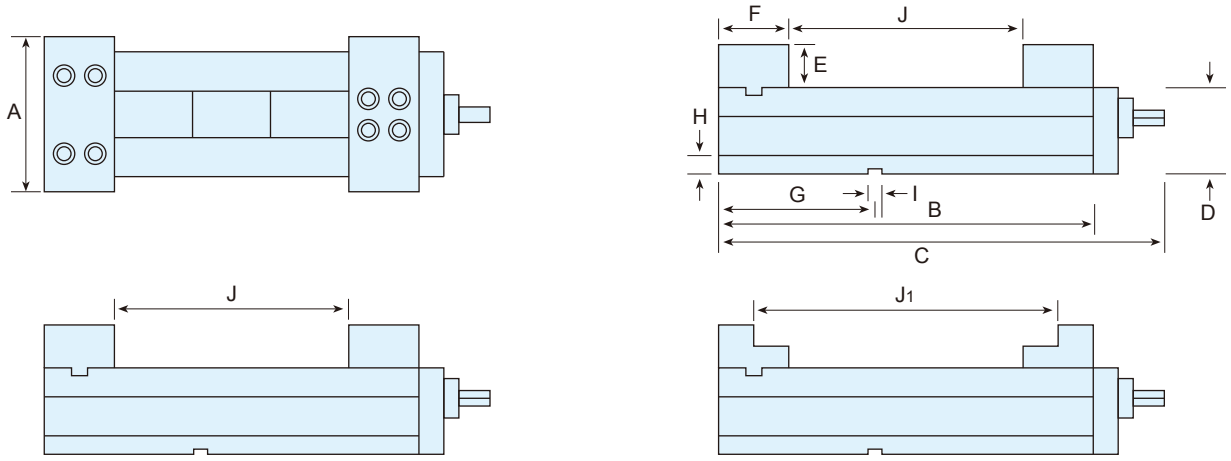
0	DIRECT
1	1000kgf
2	2000kgf
3	3000kgf
4	4000kgf
5	5000kgf



● 為工字肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

高強度 . 高精度

ISO-9001:2008



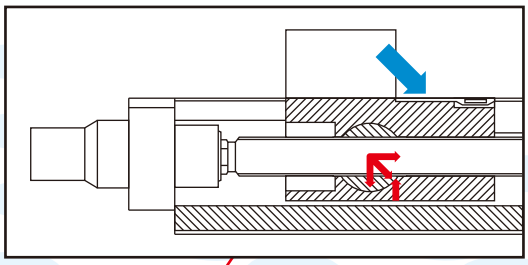
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	淨重	毛重	夾持力
VSP-200G	200	590	715	110	55	85	150	23	18	**400**	480	70kg	75kg	5000kgf
VSP-250G	250	665	790	120	60	100	220	23	18	**450**	550	120kg	128kg	5000kgf

專利號碼

184869 201150 249761
256286 249762 300156

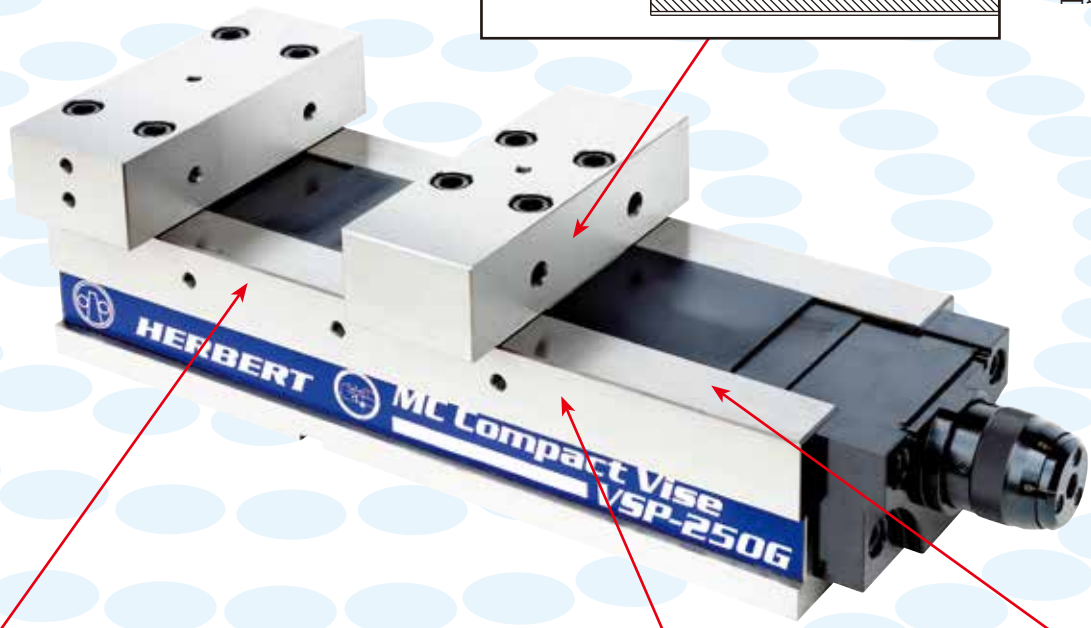
德國 201125447

大陸 ZL01231630X



● 內藏防止上浮機構

夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

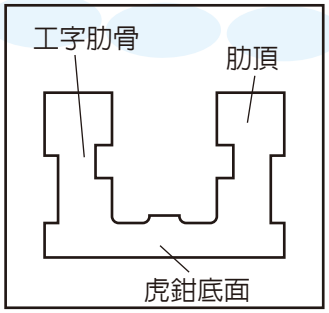


標準附件:

1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:

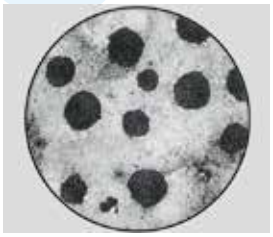
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力　交換虎口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超大開口精密倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計





全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

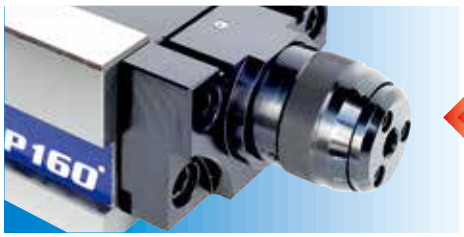
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

超大開口 450mm

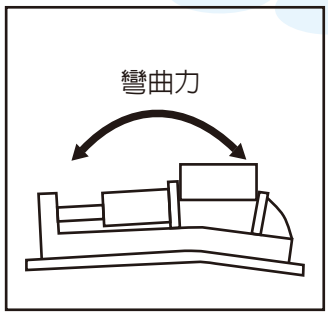


新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

倍力機械增壓系統



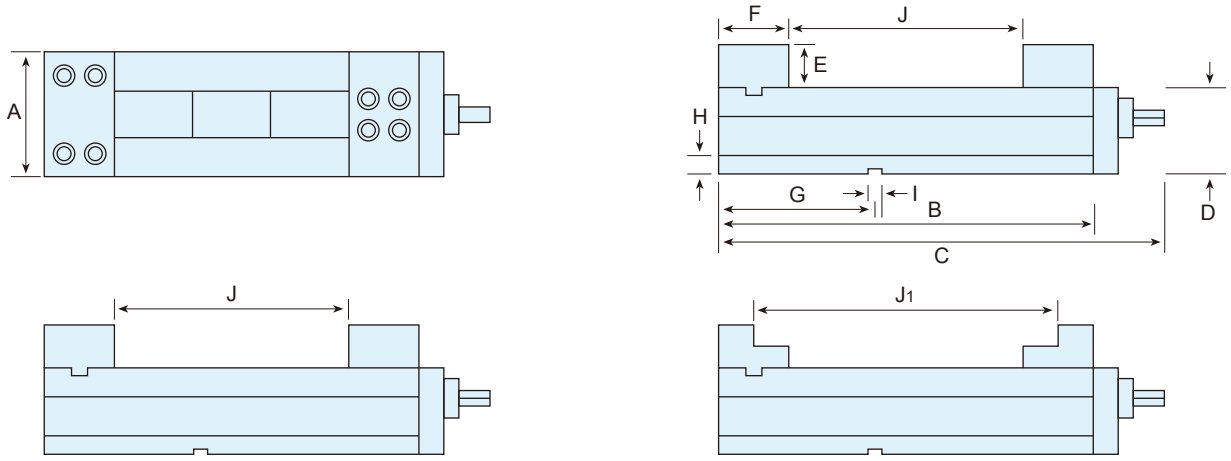
0	DIRECT
1	1000kgf
2	2000kgf
3	3000kgf
4	4000kgf
5	5000kgf



● 為工字肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

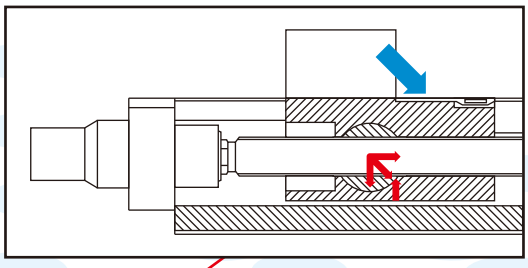
高強度.高精度

ISO-9001:2008



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	淨重	毛重	夾持力
VSP-160L	160	590	715	110	55	85	150	23	18	**400**	480	69kg	72kg	5000kgf
VSP-200L	200	665	790	120	60	100	220	23	18	**450**	550	115kg	120kg	5000kgf

專利號碼
184869 201150 249761
256286 249762 300156
德國 201125447
大陸 ZL01231630X

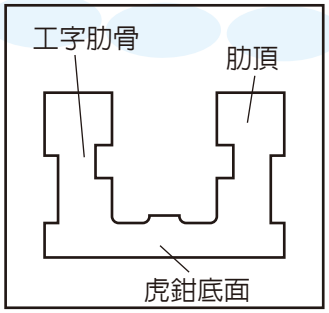


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)

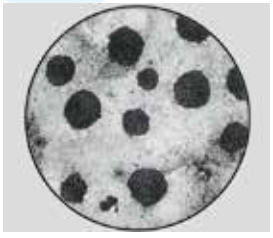


自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



延性鑄鐵的顯微鏡照片



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力 | 交換虎口 | 並列式 | 下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 定壓式超精密倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計





全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

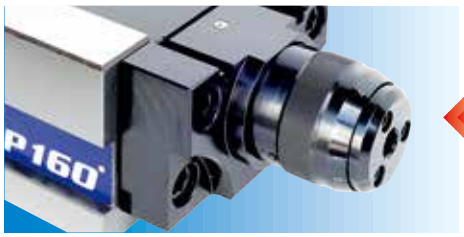
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

超大開口 300mm

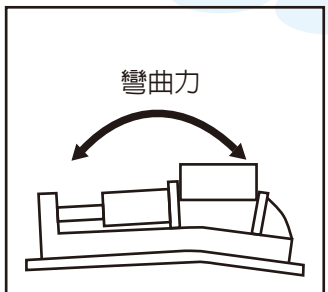


新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

倍力機械增壓系統



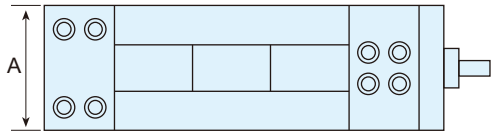
0	DIRECT
1	1000kgf
2	2000kgf
3	3000kgf
4	4000kgf
5	5000kgf

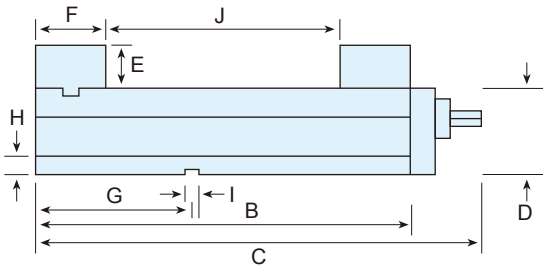


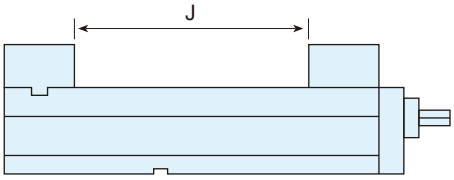
● 為工字肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

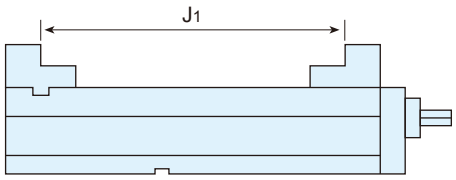
高強度.高精度

ISO-9001:2008



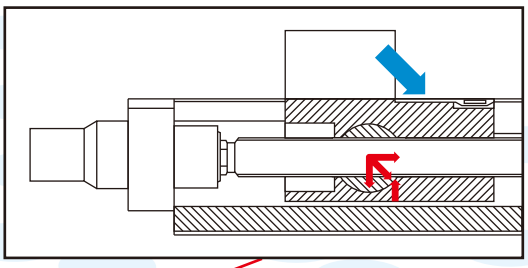




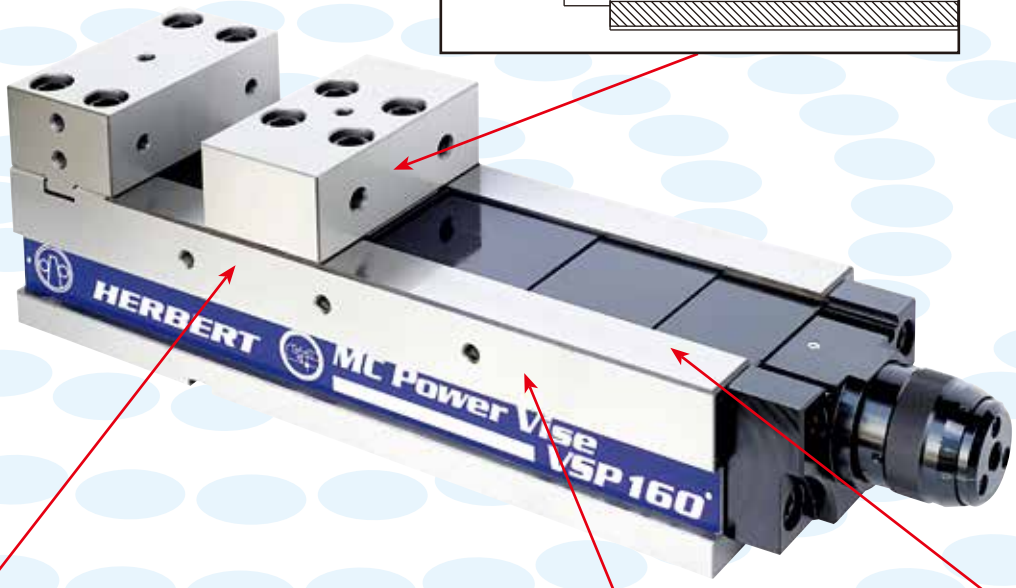


MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	淨重	毛重	夾持力
VSP-100	100	310	435	95	45	70	110	23	18	**140**	200	27kg	30kg	4000kgf
VSP-130	130	410	535	100	50	80	135	23	18	**230**	315	45kg	48kg	4000kgf
VSP-160	160	490	615	110	55	85	150	23	18	**300**	385	60kg	62kg	5000kgf
VSP-200	200	565	690	120	60	100	220	23	18	**350**	450	100kg	105kg	5000kgf

專利號碼
184869 201150 249761
256286 249762 300156
德國 201125447
大陸 ZL01231630X

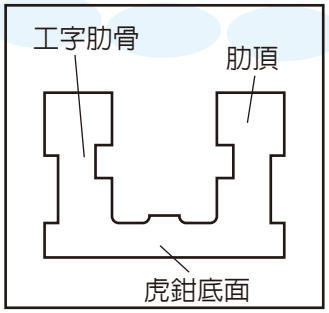


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。

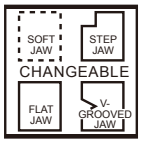


延性鑄鐵的顯微鏡照片



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT



交換虎口


並列式


下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超精密機械虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計



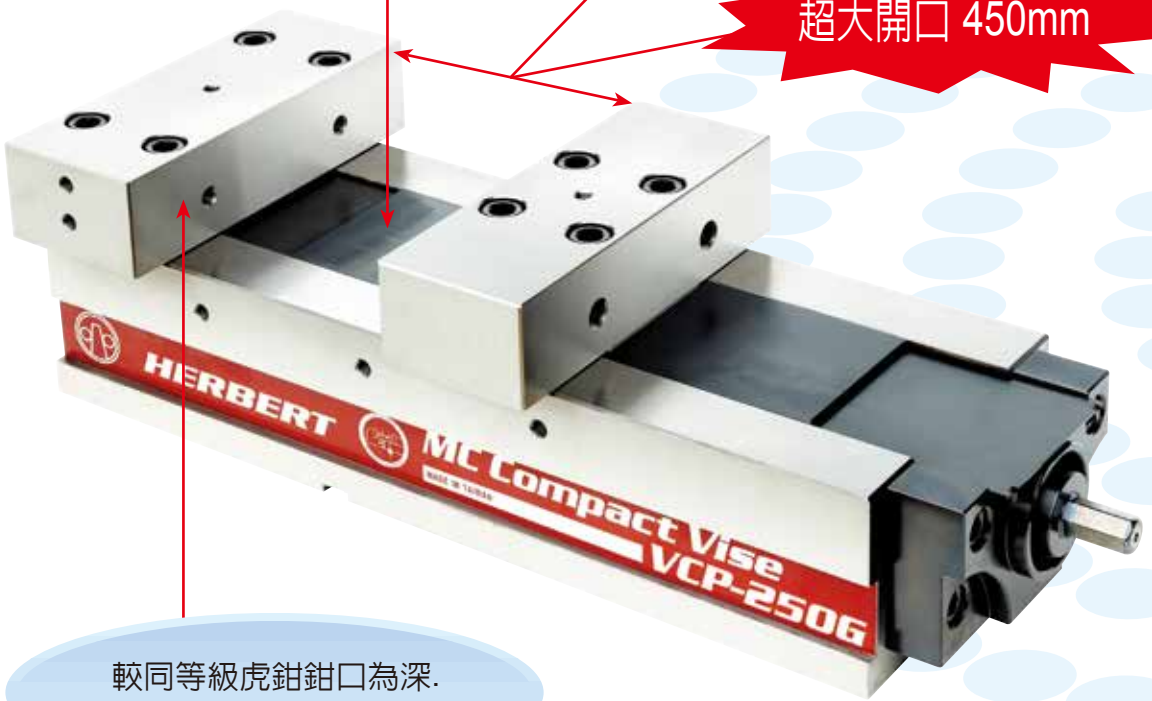




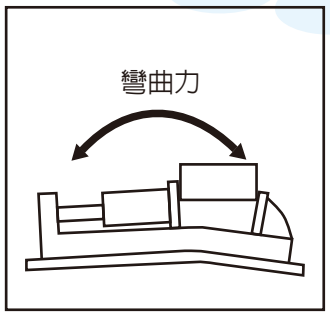
全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

超大開口 450mm



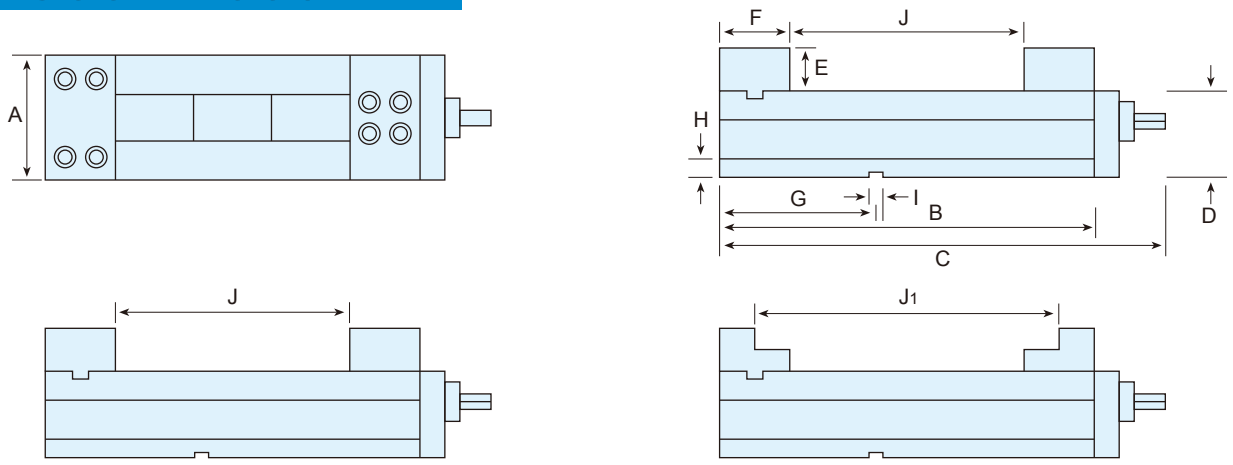
較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。



高強度 . 高精度

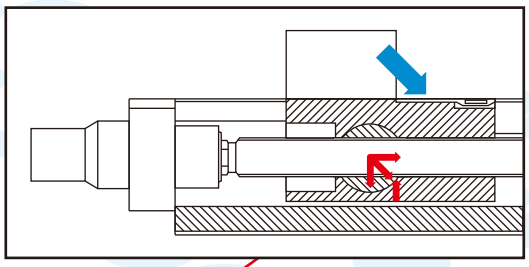
為工字肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

ISO-9001:2008



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	淨重	毛重	夾持力
VCP-200G	200	590	680	110	55	85	150	23	18	**400**	485	68kg	73kg	-
VCP-250G	250	665	755	120	60	100	220	23	18	**450**	550	110kg	126kg	-
VCP-160L	160	590	680	110	55	85	150	23	18	**400**	480	66kg	71kg	-
VCP-200L	200	665	755	120	60	100	220	23	18	**450**	550	110kg	117kg	-

專利號碼 249762
256286

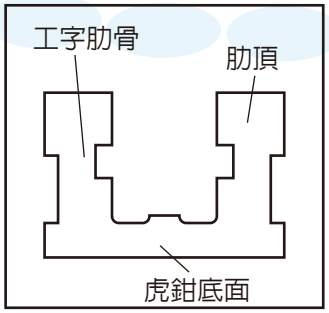


內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT



交換虎口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超精密機械虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計





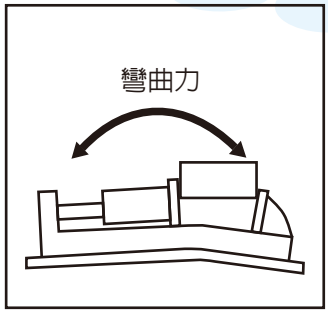
全新防塵蓋設計. 可防止切削屑所引起的動作不良

較同等級虎鉗有近兩倍的開口. 可輕易夾持較長工件。

超大開口 450mm



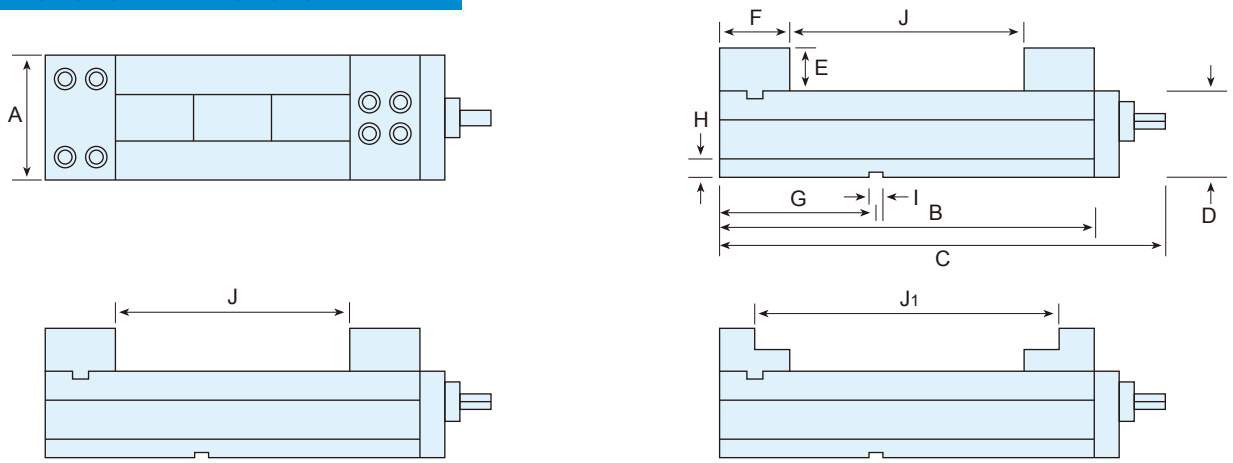
較同等級虎鉗鉗口為深. 可確實夾持較高之工件。



為工字肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

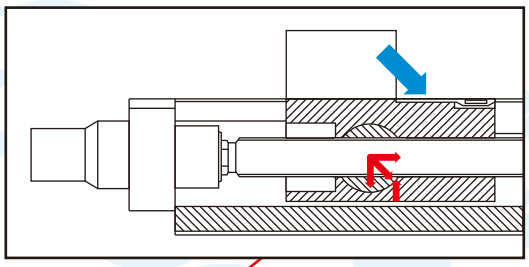
高強度 . 高精度

ISO-9001:2008



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	淨重	毛重	夾持力
VCP-100	100	310	400	95	45	70	110	23	18	**150**	225	25kg	28kg	-
VCP-130	130	410	500	100	50	80	135	23	18	**250**	330	43kg	46kg	-
VCP-160	160	490	580	110	55	85	150	23	18	**300**	385	57kg	60kg	-
VCP-200	200	565	655	120	60	100	220	23	18	**350**	450	97kg	100kg	-

專利號碼 249762
256286

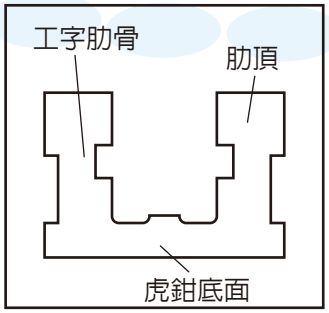


內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力　大開口　並列式　下壓結構

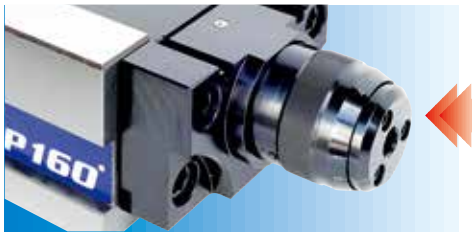
'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 定壓式超精密倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

倍力機械增壓系統



0	DIRECT
1	1000kgf
2	2000kgf
3	3000kgf
4	4000kgf
5	5000kgf

全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

超大開口 300mm

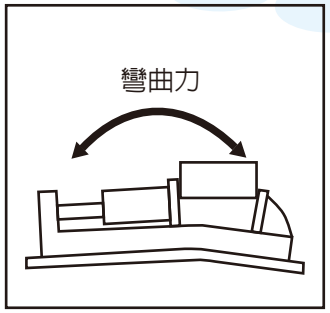
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。





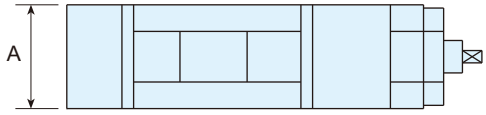


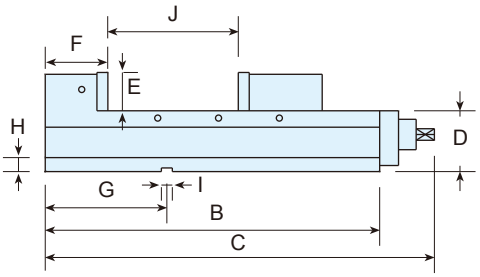


為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

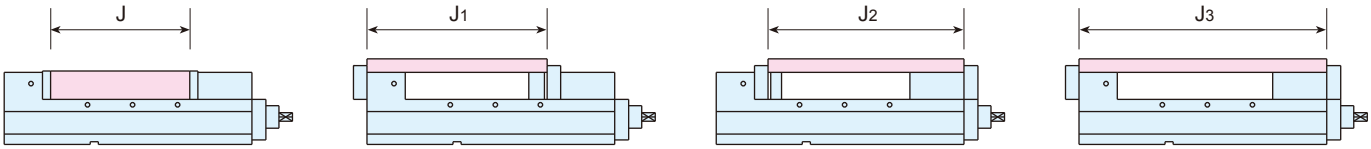
高強度.高精度

ISO-9001:2008





四種夾持方使供選用



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	淨重	毛重	夾持力
VIP-100	100	400	530	85	45	80	110	23	18	200	230	260	340	32kg	35kg	4000kgf
VIP-130	130	450	580	95	50	85	135	23	18	240	285	320	405	45kg	48kg	4500kgf
VIP-160	160	550	680	100	60	103	200	23	18	300	380	400	500	63kg	66kg	5000kgf
VIP-200	200	600	730	110	60	108	220	23	18	340	438	470	578	92kg	104kg	5500kgf

專利號碼
184869　201150
249761　256258　300156
德國　201125447
大陸　ZL01231630X

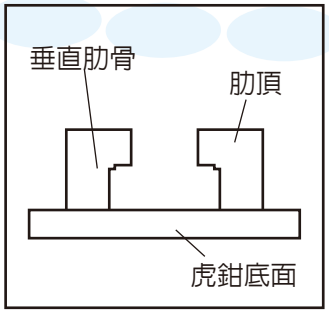


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力　大開口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超精密倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計





較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

超大開口 310mm

90mm

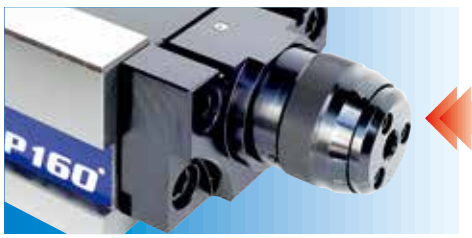
全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良



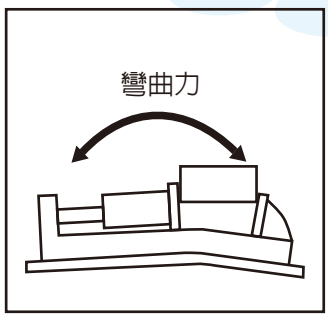
105mm

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

倍力機械增壓系統



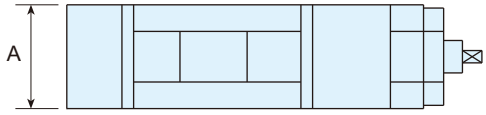
0	DIRECT
1	1000kgf
2	2000kgf
3	3000kgf
4	4000kgf
5	5000kgf

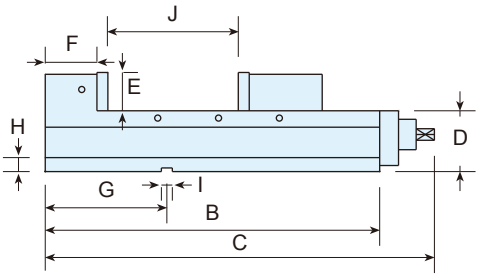


高強度.高精度

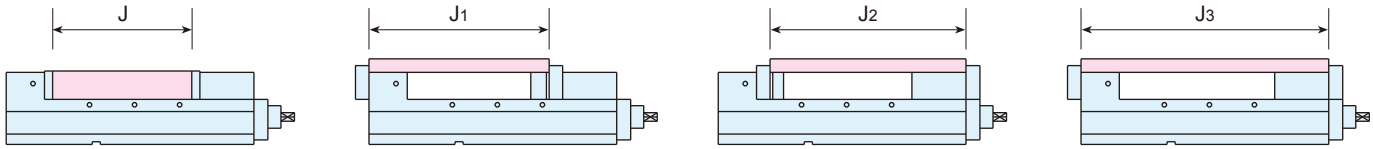
● 為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

ISO-9001:2008





四種夾持方使供選用

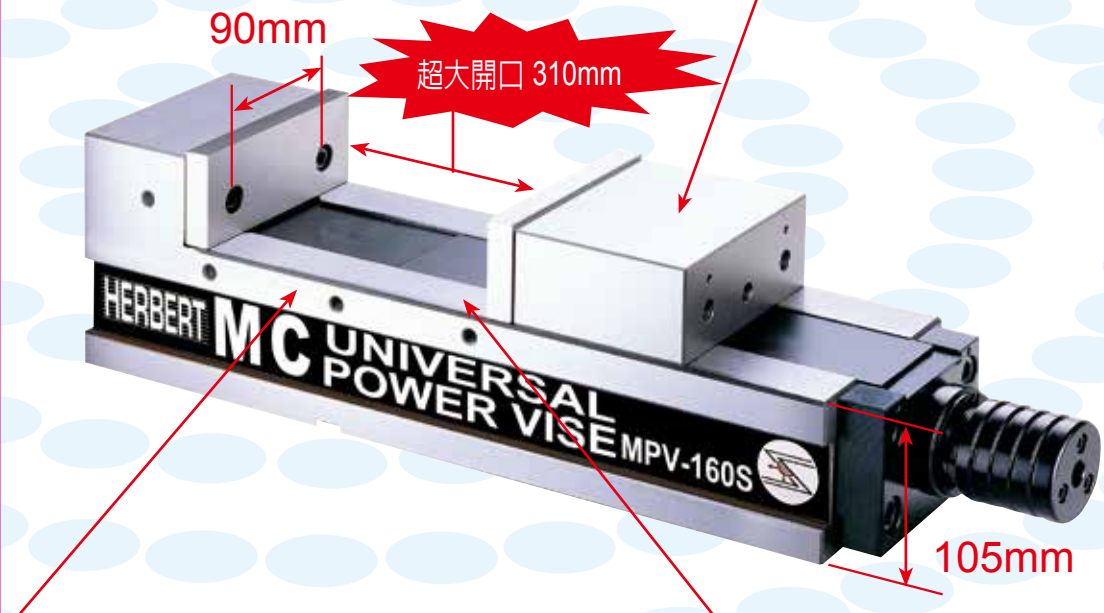


MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	淨重	毛重	夾持力
VIP-160S	160	550	670	105	55	85	150	23	18	310	400	430	540	62kg	63kg	5500kgf
MPV-160S	160	550	680	105	55	85	150	23	18	310	400	430	540	62kg	63kg	5000kgf
MB-160S	160	550	640	105	55	85	150	23	18	310	400	430	540	62kg	63kg	-

專利號碼
184869　201150
249761　256258　300156
德國　201125447
大陸　ZL01231630X

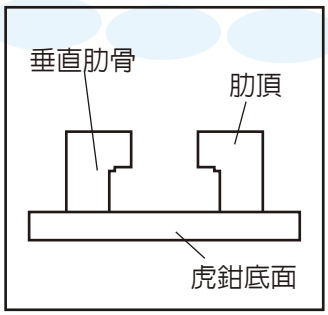


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力　大開口　並列式　下壓結構

MC 超精密倍力虎鉗

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

超大開口 300mm

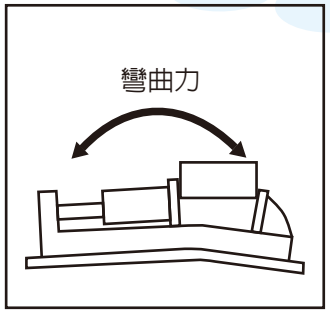
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。





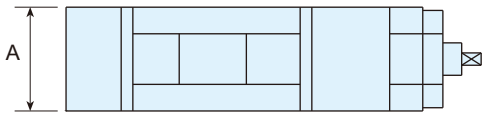


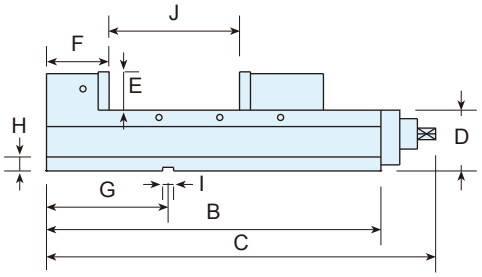


為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

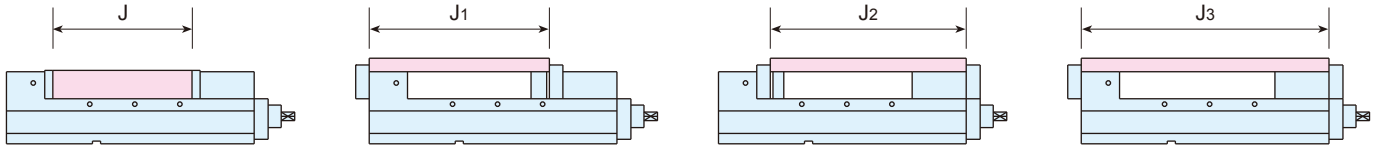
高強度.高精度

ISO-9001:2008





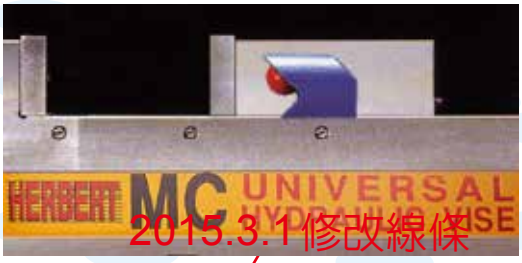
四種夾持方使供選用



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	淨重	毛重	夾持力
MPV-100A	100	400	530	85	45	80	110	23	18	200	230	260	340	32kg	35kg	4000kgf
MPV-130A	130	450	580	95	50	85	135	23	18	240	285	320	405	45kg	48kg	4500kgf
MPV-160A	160	550	680	100	60	103	200	23	18	300	380	400	500	63kg	66kg	5000kgf
MPV-200A	200	600	730	110	60	108	220	23	18	340	438	470	578	92kg	104kg	5500kgf

專利號碼 184869
201150
249761
256258

德國 201125447
大陸 ZI01231630X



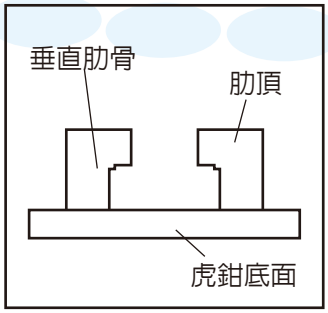
2015.3.1修改線條

● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

油壓　大開口　並列式　下壓結構

MC 超精密油壓虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

新開發專利油壓泵無故障
可輕易得到高夾持力

凹凸結合時為低壓
凸凹分離時為高壓

全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

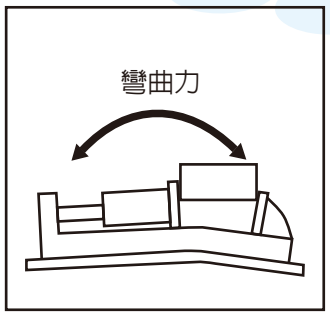
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。







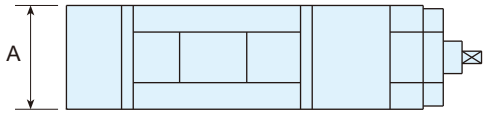


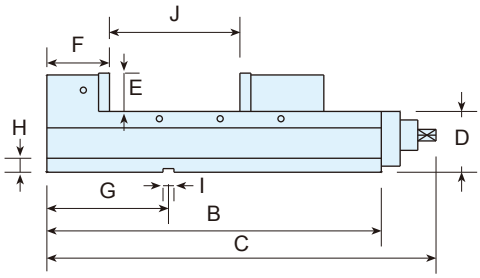
為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

高強度.高精度

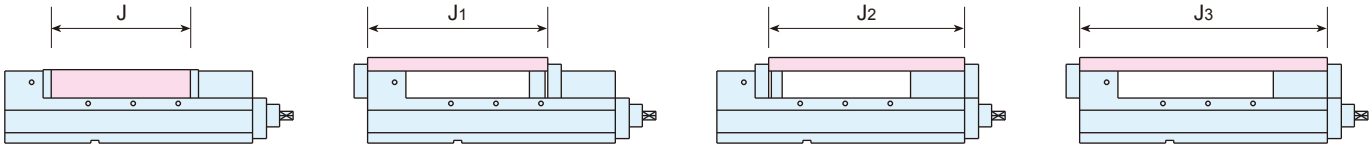
'LOCK-TIGHT' MACHINE V

ISO-9001:2008





四種夾持方使供選用



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J_1	J_2	J_3	淨重	毛重	夾持力
MHV-100A	100	400	540	85	45	80	110	23	18	150	230	260	340	32kg	35kg	4000kgf
MHV-130A	130	450	590	95	50	85	135	23	18	200	285	320	405	45kg	48kg	4500kgf
MHV-160A	160	550	690	100	60	103	200	23	18	265	380	400	500	63kg	66kg	5000kgf
MHV-200A	200	600	740	110	65	108	220	23	18	300	438	470	578	92kg	104kg	5500kgf

專利號碼 256258

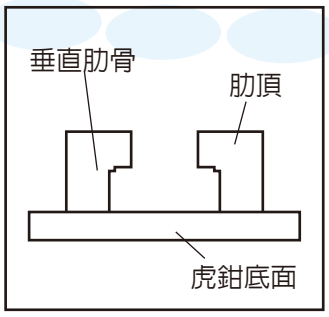


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

大開口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超精密機械虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

超大開口 300mm

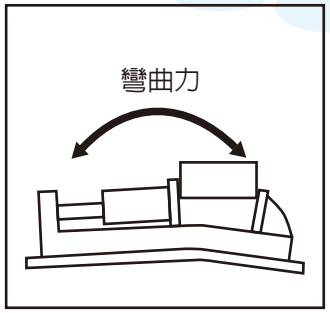
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。





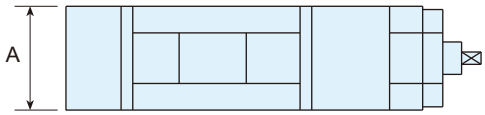


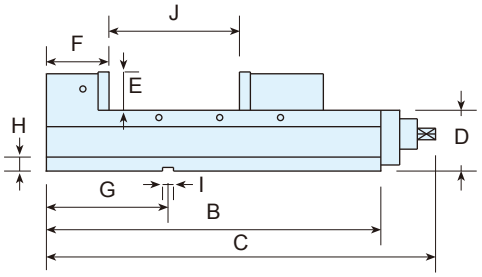


高強度 . 高精度

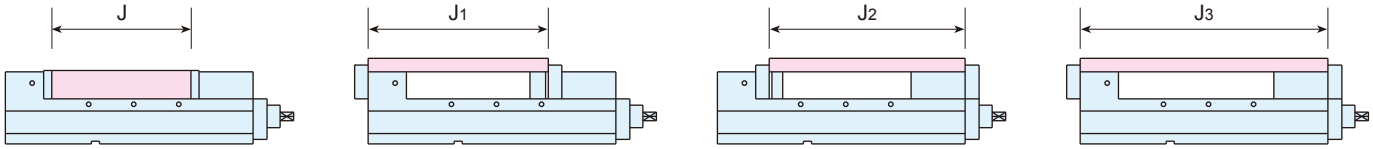
為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

ISO-9001:2008



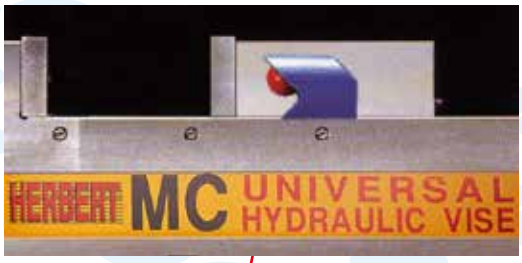


四種夾持方使供選用

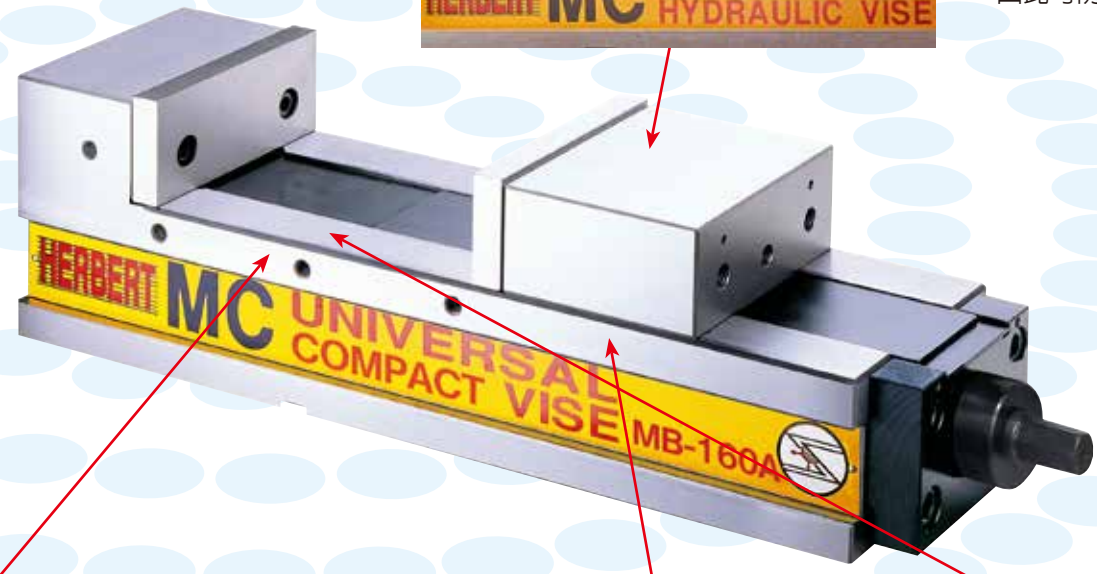


型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	淨重	毛重	夾持力
MB-100A	100	400	490	85	45	80	110	23	18	200	230	260	340	27kg	30kg	-
MB-130A	130	450	540	95	50	85	135	23	18	240	285	320	405	40kg	43kg	-
MB-160A	160	550	640	100	60	103	200	23	18	300	380	400	500	58kg	61kg	-
MB-200A	200	600	690	110	65	108	220	23	18	340	438	470	578	87kg	99kg	-

專利號碼 256258

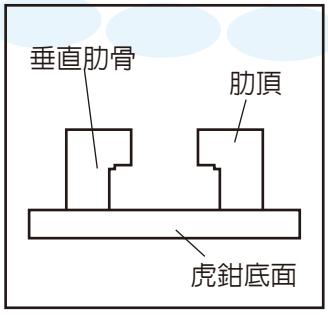


- 內藏防止上浮機構
  夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT



'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 內外球心式虎鉗

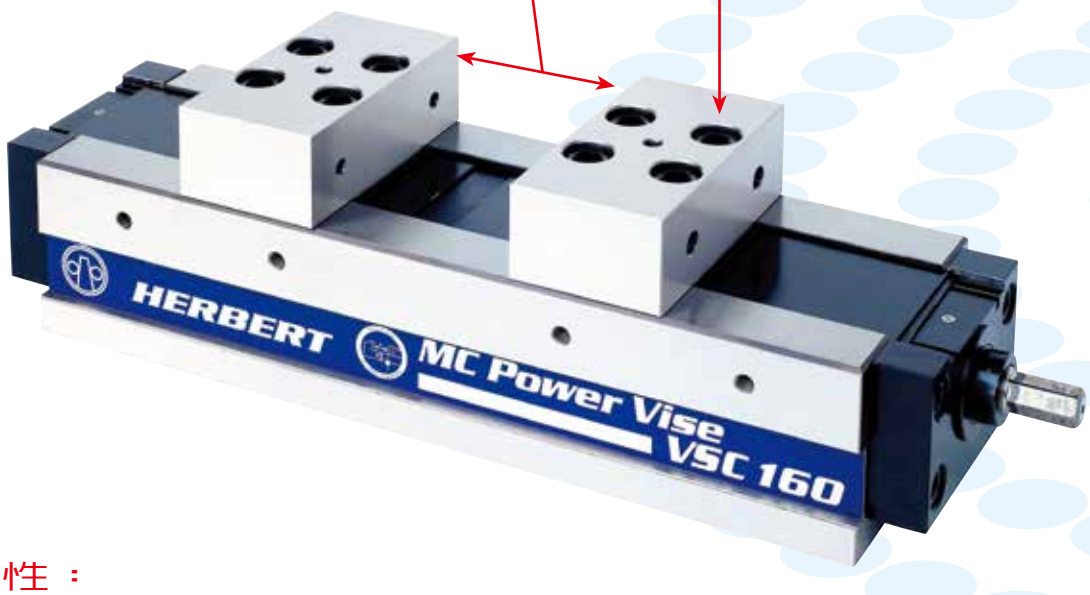
隅 考慮到每個細微角落的親切設計





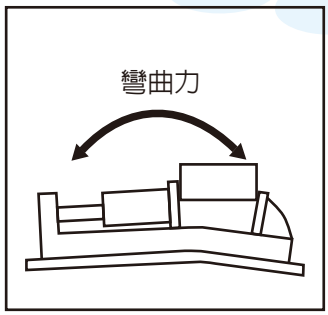
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。



特性 ：

- MC角固式/ 雙向求中心精密機械虎鉗，適用立，臥式綜合切削加工機做精密切削加工。
- 本虎鉗設計有雙向求中心功能，亦即可向內求中心夾持，亦可向外張求中心夾持，一台虎鉗同時具備兩種功能。
- 雙向求中心(內夾、外夾)其重覆定位精度皆保持在± 0.010mm 以內。

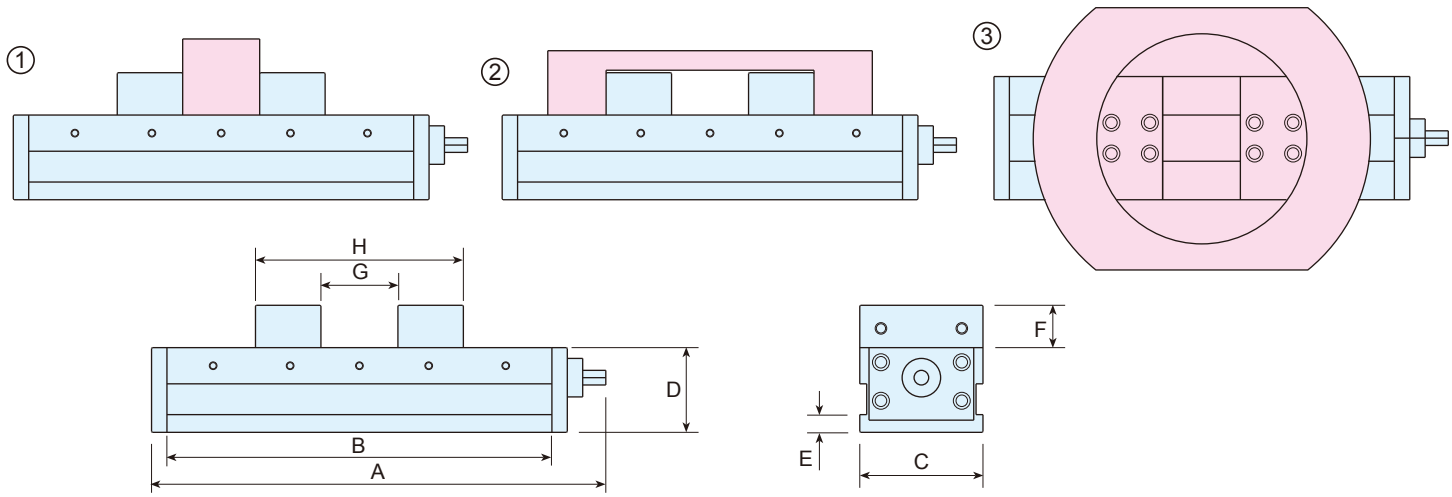


- 為工字肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

高強度 . 高精度

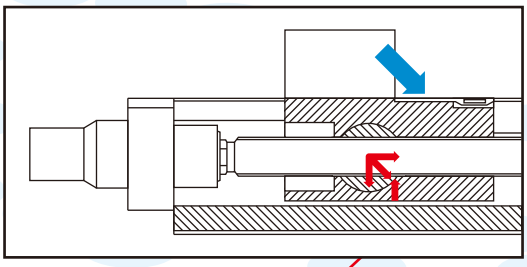
ISO-9001:2008

三種夾持方使供選用



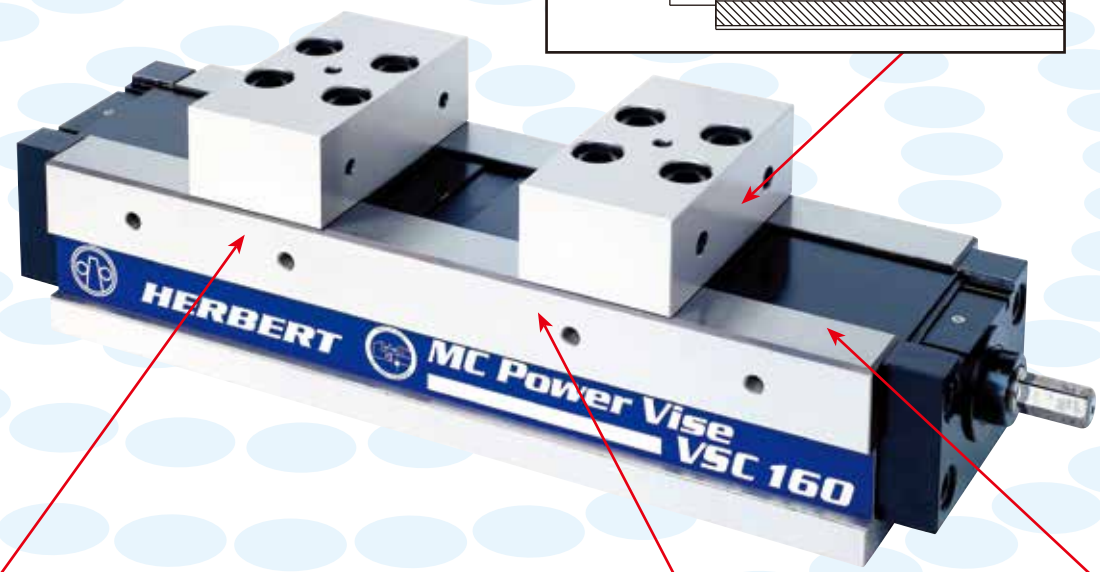
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	重量
VSC-100	410	310	101	95	23	40	60-170	220-305	30kg
VSC-130	510	410	130	100	23	50	60-250	220-405	40kg
VSC-160	590	490	160	110	23	55	60-320	230-485	60kg
VSC-200	665	565	200	120	23	60	60-365	260-560	100kg

專利號碼 256258



內藏防止上浮機構

夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

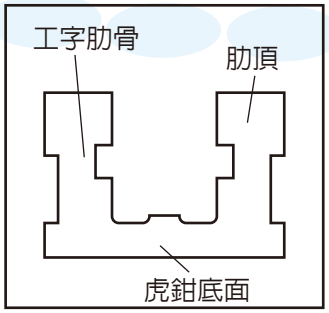


標準附件:

1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:

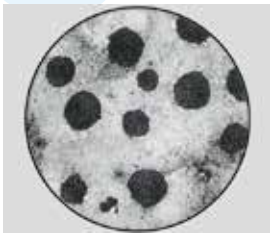
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT



'LOCK-TIGHT' MACHINE V

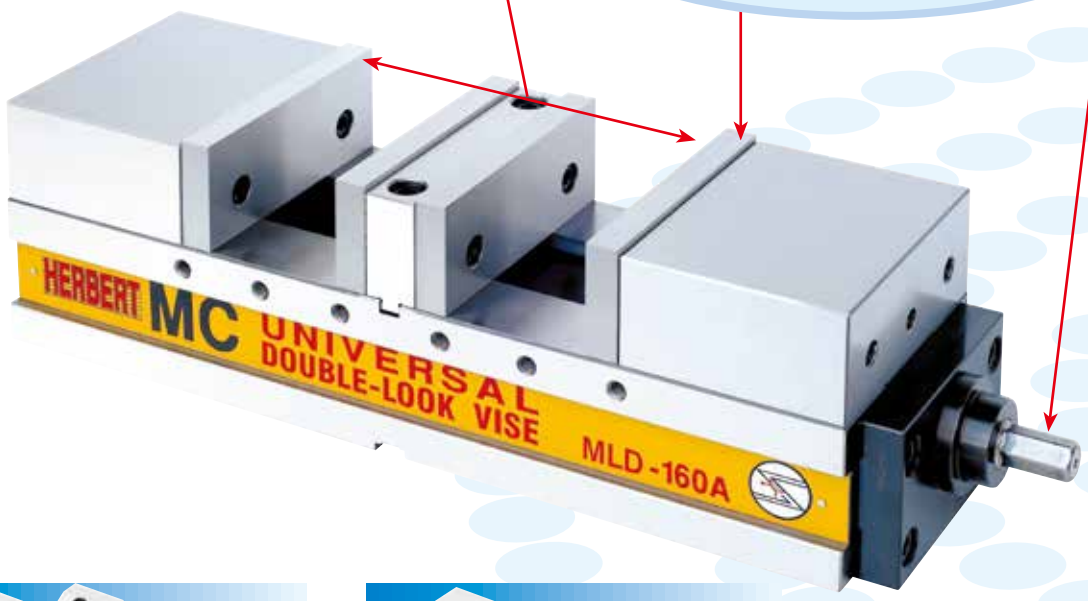
MC 球心+微調雙夾虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

新開發雙夾緊機構
可同時加工兩件不同
尺寸的工件壹台可抵兩台用

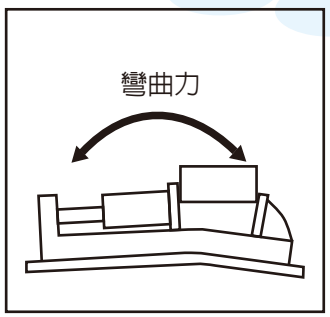










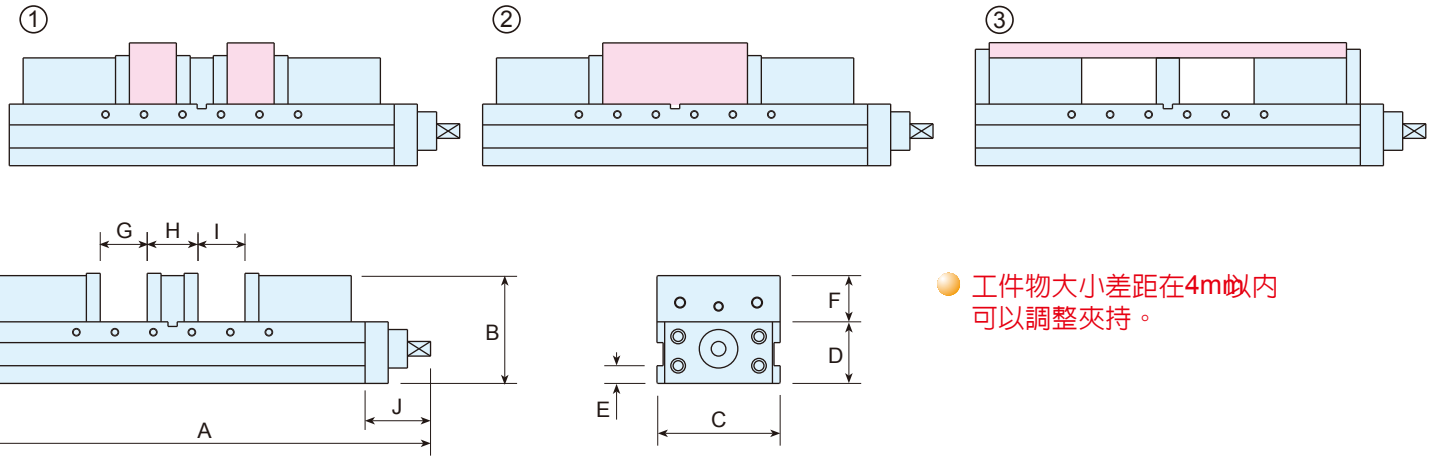


高強度.高精度

- 為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

ISO-9001:2008

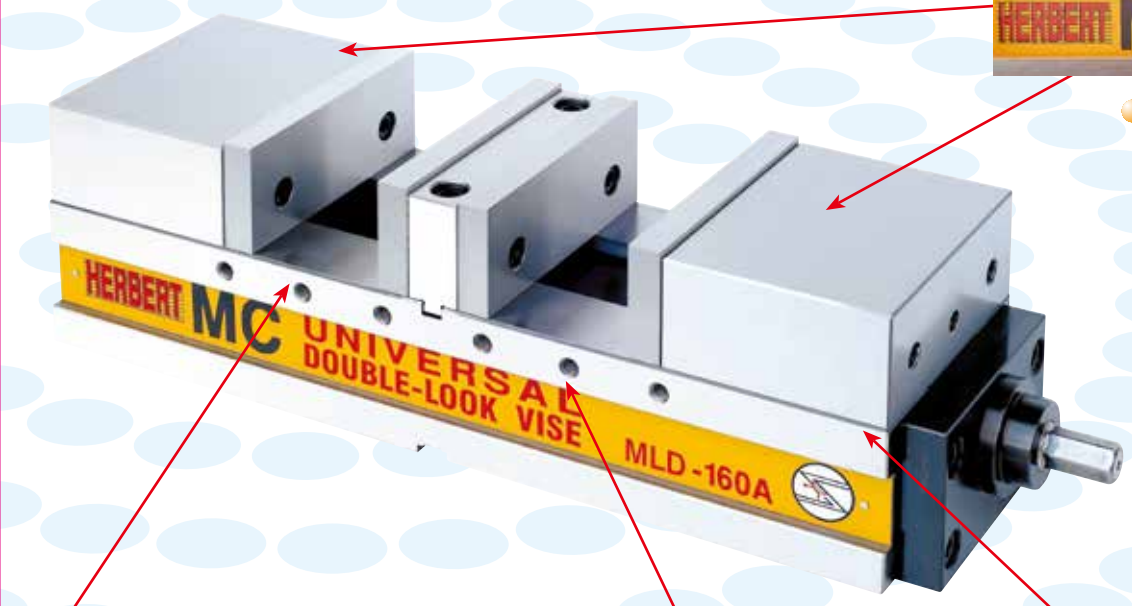
三種夾持方使供選用



工件物大小差距在4mm以內可以調整夾持。

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	重量
MLD-100A	470	105	100	65	23	40	55	60	55	70	25kg
MLD-160A	580	145	160	90	23	60	75	66	75	80	50kg





內藏防止上浮機構

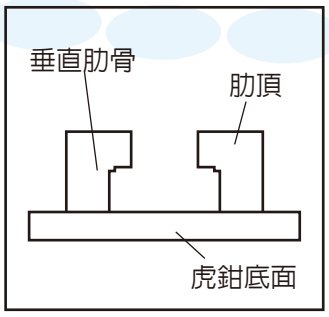
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

標準附件:

1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:

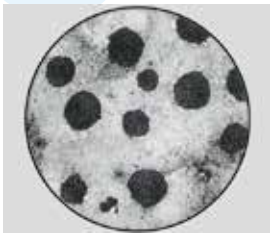
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

'LOCK-TIGHT' MACHINE V



MC 超精密雙夾虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

新開發雙夾緊機構
可同時加工兩件不同
尺寸的工件壹台可抵兩台用



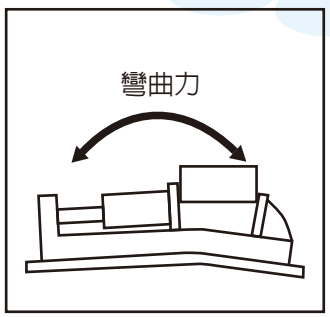








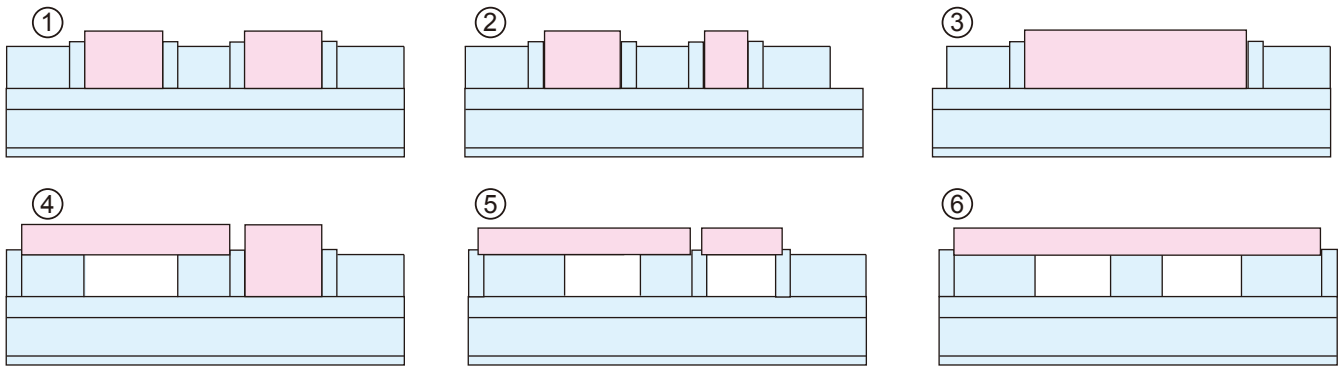
高強度.高精度

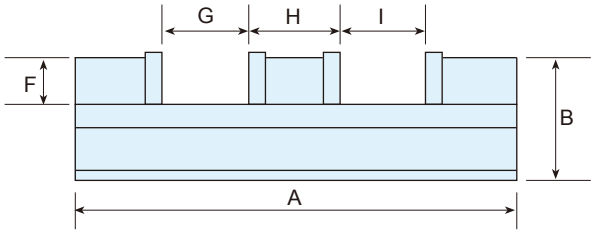


為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

ISO-9001:2008

六種夾持方使供選用

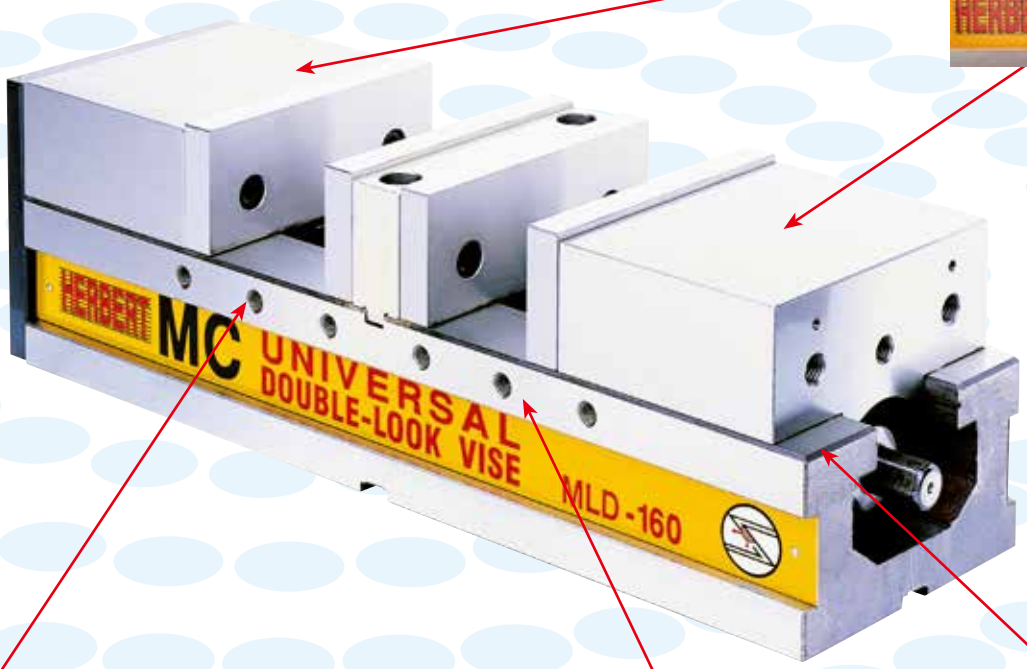




- 工件物大小差距在75mm以內可以調整夾持。

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	重量
MLD-100	400	105	100	65	23	40	55	60	55	25kg
MLD-160	500	145	160	90	23	60	75	66	75	50kg





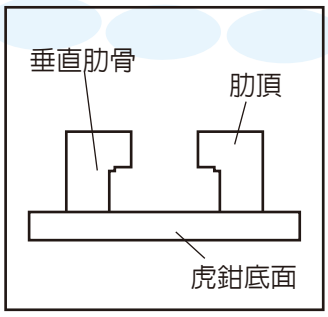
- 內藏防止上浮機構
  夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

標準附件:

1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:

1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



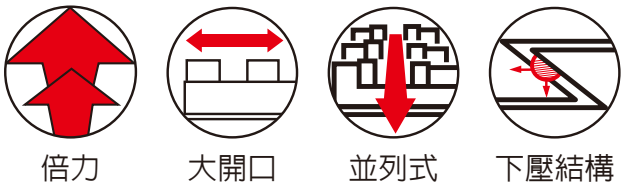
延性鑄鐵的顯微鏡照片

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT



'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 角固/ 倍力式空壓快速虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

防塵蓋設計. 可防止切削屑所引起的動作不良

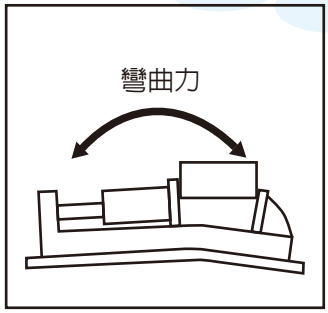
較同等級虎鉗有近兩倍的開口. 可輕易夾持較長工件。



新開發專利倍力泵無故障只需配合空壓源就可輕易得到高夾持力

特性 ：

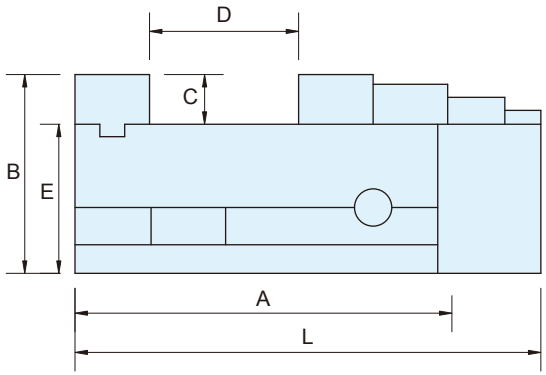
- 倍力式空壓快速虎鉗適合MC立臥式綜台切削加工機，銑床、鑽床、專用機等大量生產加工快速夾具。
- 倍力機構配合空壓快速，達到快速和大夾持力功能，且只需接上空壓源即可免用油推送，以防漏油之虞。
- 本虎鉗設計有安全止逆裝置，當空壓源突然停止供應時，夾持力永不鬆脫，安全性高。

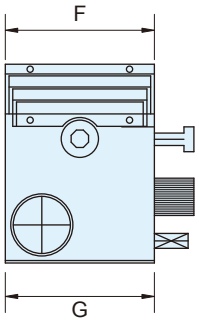


- 為垂直肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

高強度 . 高精度

ISO-9001:2008





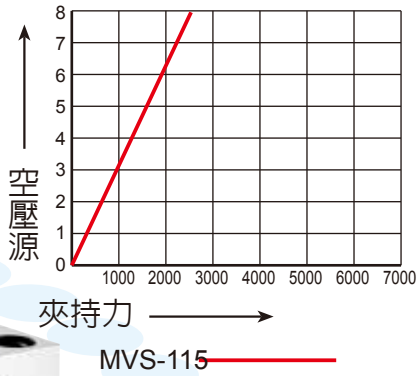
型號	A	B	C	D	E	F	G	L	夾持力	TRAVEL
MVS-115	300	160	40	115	120	120	120	375	2200kgf	0-3mm



專利號碼 308823

● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。
又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

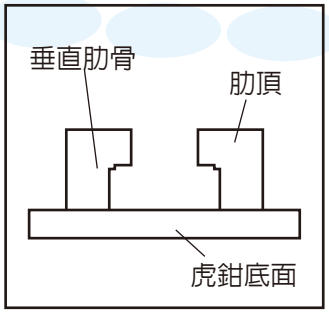
空壓源與夾持力示意圖





標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

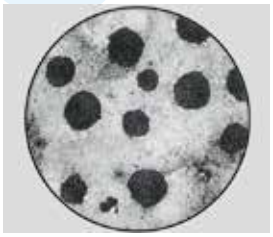
特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

油壓 | 交換虎口 | 並列式 | 下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超精密油壓快速虎鉗

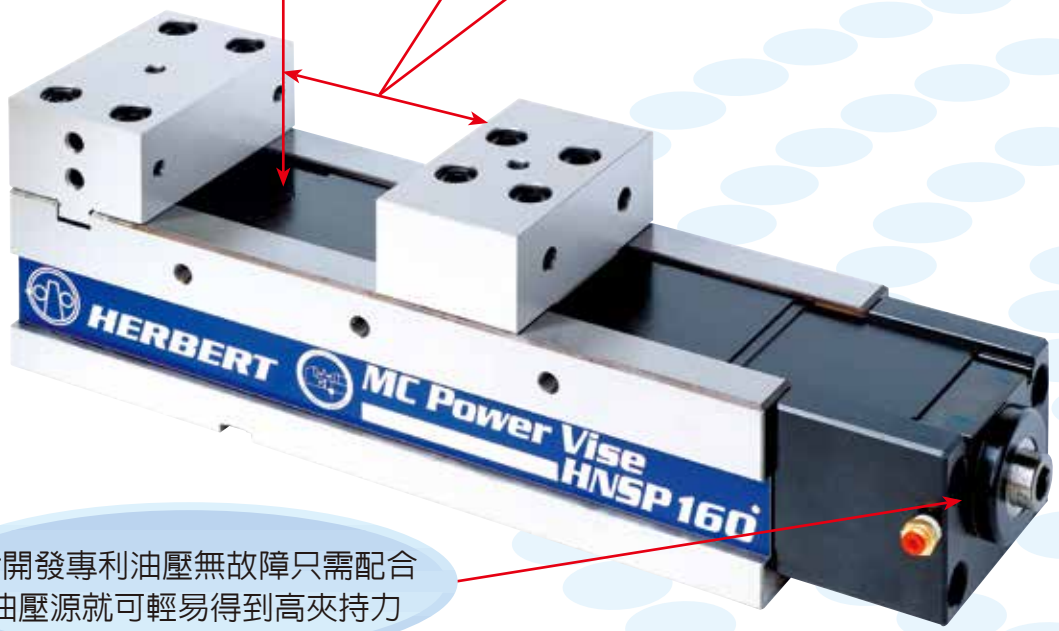
隅 考慮到每個細微角落的親切設計



較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

超大開口 300mm

全新防塵蓋設計. 可防止
切削屑所引起的動作不良

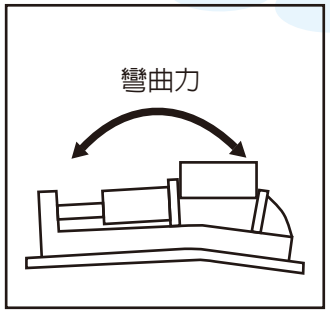


新開發專利油壓無故障只需配合
油壓源就可輕易得到高夾持力





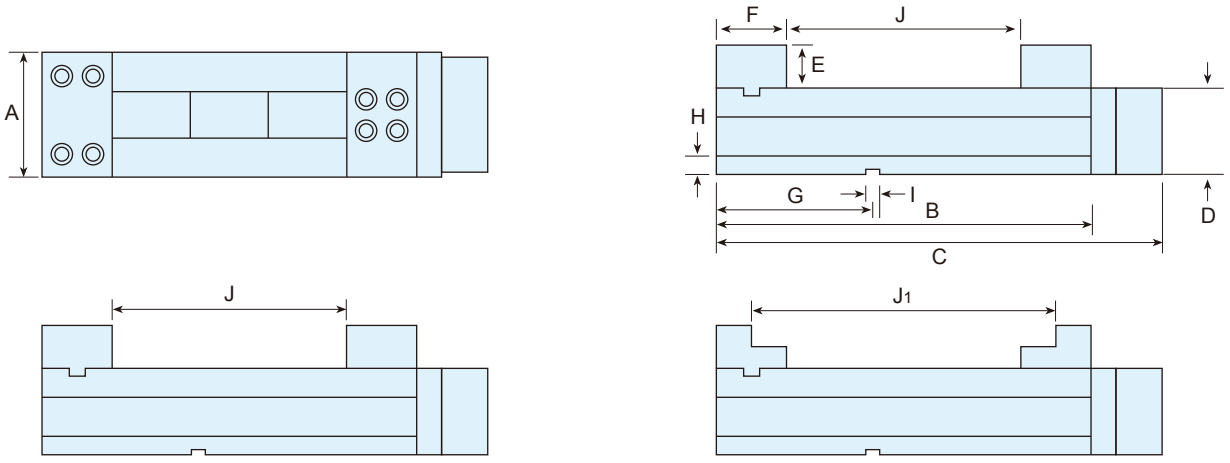
型 號
HNSP-100A
HNSP-130A
HNSP-160A
HNSP-200A
Travel 0-6



為工字肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

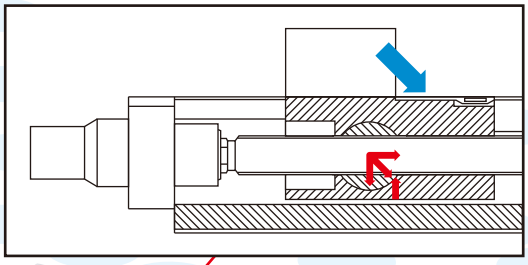
高強度.高精度

ISO-9001:2008

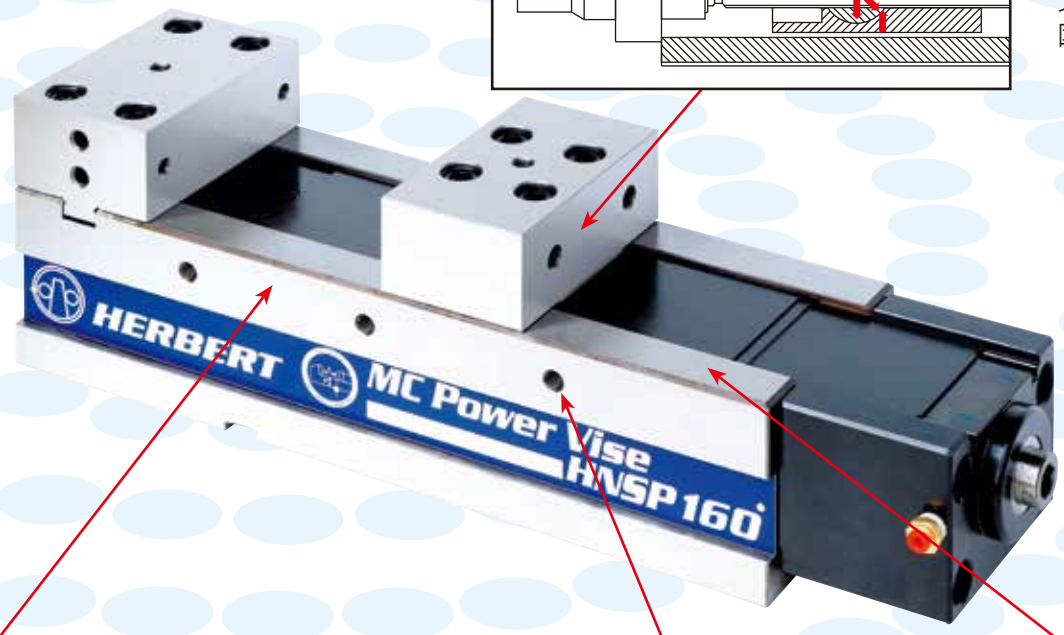


型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	TRAVEL	淨重	毛重	夾持力
HNSP-100	100	310	410	95	45	70	110	23	18	140	200	0-6	27kg	30kg	1800kgf
HNSP-130	130	410	510	100	50	80	135	23	18	230	315	0-6	45kg	48kg	2800kgf
HNSP-160	160	490	590	110	55	85	150	23	18	300	385	0-6	60kg	62kg	3000kgf
HNSP-200	200	565	665	120	60	100	220	23	18	350	450	0-6	100kg	105kg	3000kgf

專利號碼 256258
311528

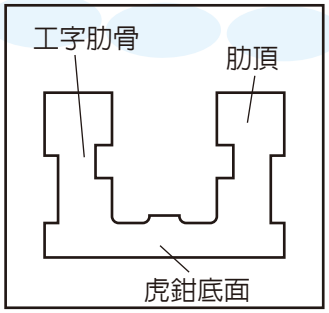


● 內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

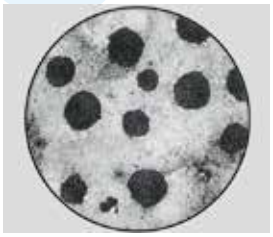
特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

● 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



● 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

空壓 大開口 並列式 下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 角固式空油壓快速虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

新開發專利倍力泵無故障只需配合空壓源就可輕易得到高夾持力

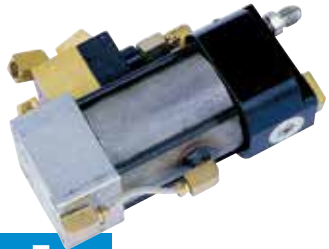
較同等級虎鉗有近兩倍的開口.可輕易夾持較長工件。

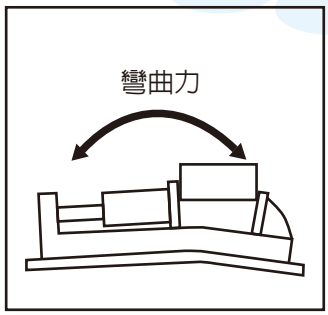
本虎鉗設計有安全止逆裝置操作只需用手控制開關, 開閉只需四秒, 開閉範圍0-4m/m亦可同時多台使用



較同等級虎鉗鉗口為深.可確實夾持較高之工件。

防塵蓋設計. 可防止切削屑所引起的動作不良

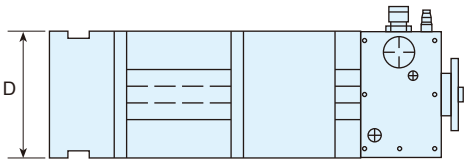


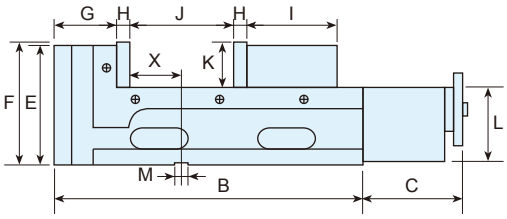


為垂直肋形構造、對虎鉗力大，夾持時所產生的彎

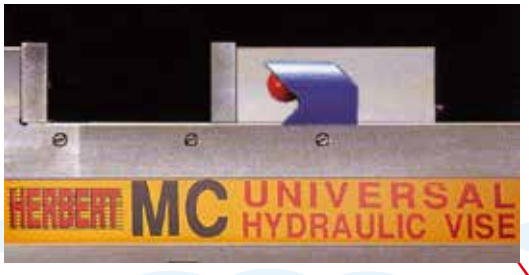
高強度 . 高精度

ISO-9001:2008





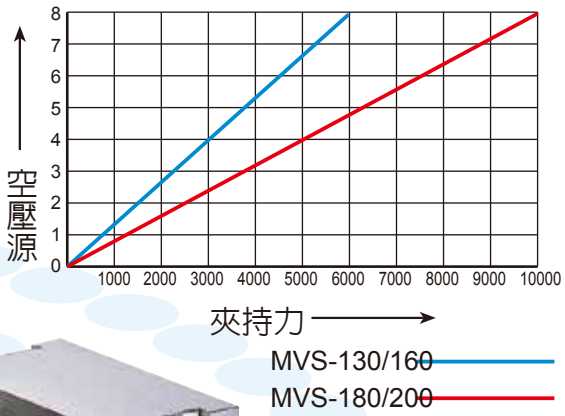
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	X	夾持力	淨重	毛重
MVS-130	520	380	140	130	157	160	85	15	110	0-150	55	105	18	45	6000kgf	42kg	48kg
MVS-160	540	400	140	160	157	160	87	15	120	0-160	55	105	18	45	6000kgf	47kg	58kg
MVS-180	600	460	140	180	170	173	90	18	130	0-200	63	110	18	72	9000kgf	65kg	72kg
MVS-200	610	470	140	200	170	173	90	18	140	0-200	63	110	18	72	9000kgf	70kg	80kg



內藏防止上浮機構

夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。

空壓源與夾持力示意圖



Chip cover adopted preventing chips fslling into causing bad motion.

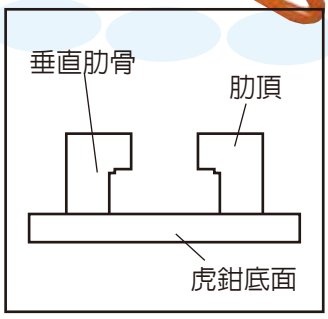


標準附件:

1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:

1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)





延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。

延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。

與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力　大開口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 超大開口倍力虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.
可輕易夾持較長工件。

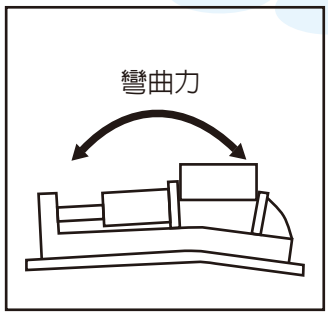
新開發專利無油式倍力機械增壓
系統可輕易得到高夾持力永不退壓

超大開口 500mm



防塵蓋設計. 可防止切削
屑所引起的動作不良

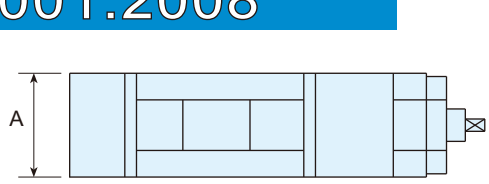
較同等級虎鉗鉗口為深.
可確實夾持較高之工件。

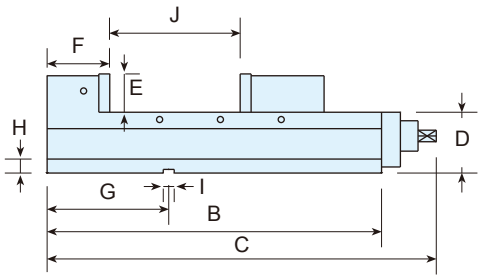


為垂直肋形構造、對虎鉗
力大，夾持時所產生的彎

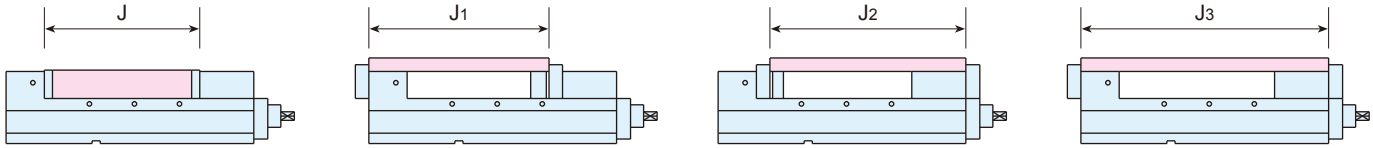
高強度.高精度

ISO-9001:2008





四種夾持方使供選用



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J_1	J_2	J_3	淨重	毛重	夾持力
MPV-160LS	160	725	860	105	60	103	100	23	18	500	580	620	720	80kg	91kg	4400kgf
MPV-200LS	200	835	970	110	60	108	220	23	18	600	690	730	830	100kg	115kg	5500kgf

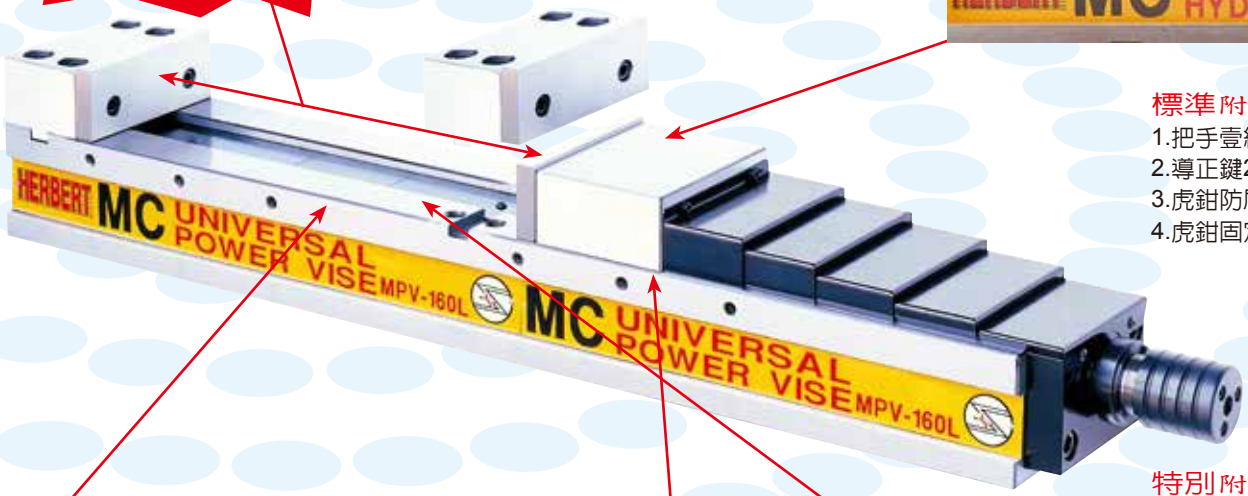
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J_1	J_2	J_3	淨重	毛重	夾持力
MPV-160L	160	1000	1130	105	60	103	100	23	18	750	850	890	1000	90kg	108kg	4400kgf
MPV-200L	200	1100	1230	110	60	108	220	23	18	840	940	990	1100	130kg	145kg	5500kgf

專利號碼
201150　249761

超大開口 750mm

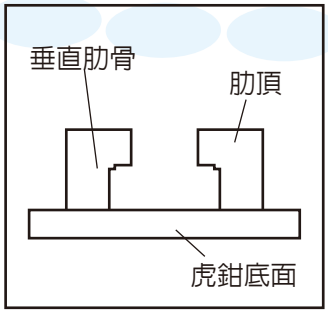
內藏防止上浮機構
夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。





標準附件:
1.把手壹組
2.導正鍵2個, M6x10L螺絲2支
3.虎鉗防屑裝置
4.虎鉗固定塊(4只)

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤
4.大開口鉗口壹組(LJ)



自身的彎曲抗曲幾乎沒有。



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)



延性鑄鐵的顯微鏡照片

延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。

HERBERT

倍力　大開口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 2台直立角固倍力式精密虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

超大開口 300mm

高強度．高精度

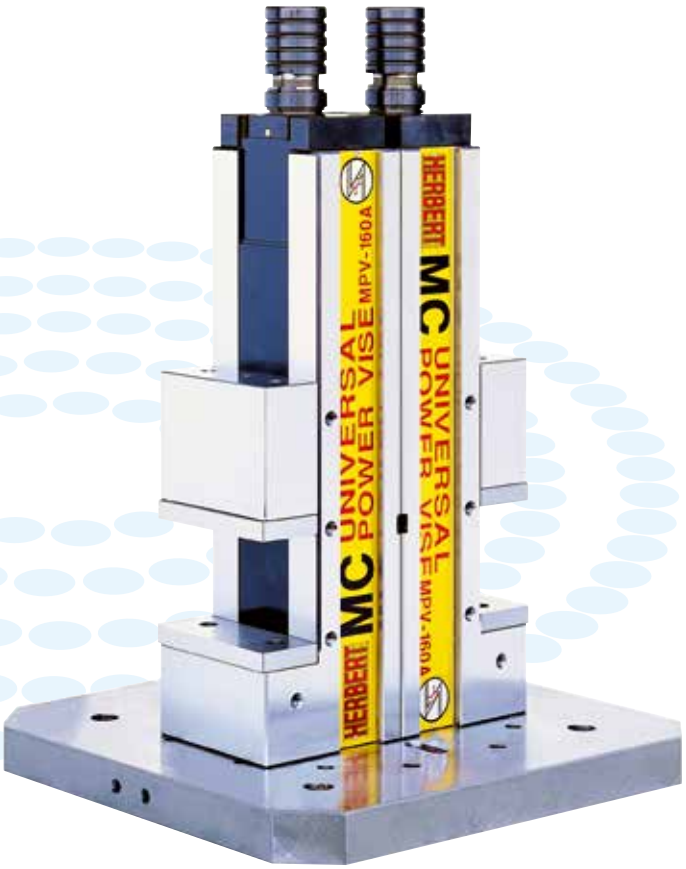


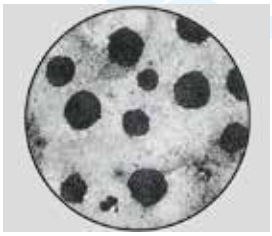
- 內藏防止上浮機構

夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。



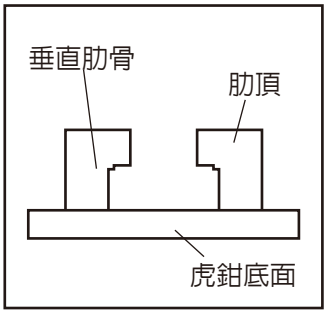


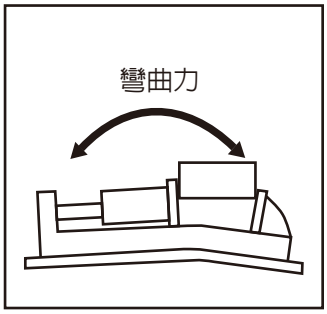
延性鑄鐵的
顯微鏡照片



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。
由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。





- 為垂直肋形構造、對虎鉗自身的彎曲抗力大夾持時所產生的彎曲，幾乎沒有。

倍力



MPV

油壓



MHV

機械

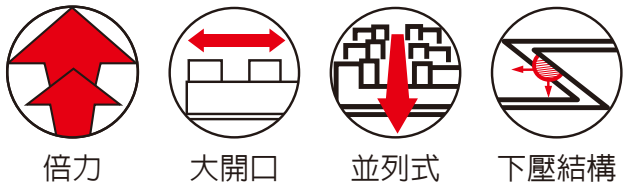


MB

項次	檢　查　事　項	許 可 精 度	備　註
1	虎鉗直立鉗口與底部相互平行度0.02mm以內	0.020mm	-
2	虎鉗"Y"尺寸0.020mm以內	0.020mm	-
3	壹台虎鉗直立與底部之垂直度0.010mm/100mm	0.010/100mm	-

型　號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	夾持力
MB-100 2V	300	300	530	120	150	45	40	200	200	-
MB-130 2V	300	300	580	125	200	50	40	200	200	-
MB-160 2V	400	400	680	143	280	60	40	320	320	-
MB-200 2V	400	400	730	148	300	70	40	320	320	-
MHV-100 2V	300	300	570	120	145	45	40	200	200	4000kgf
MHV-130 2V	300	300	620	125	190	50	40	200	200	4500kgf
MHV-160 2V	400	400	720	143	265	60	40	320	320	5000kgf
MHV-200 2V	400	400	770	148	300	70	40	320	320	5500kgf
MPV-100 2V	300	300	570	120	150	45	40	200	200	4000kgf
MPV-130 2V	300	300	620	125	200	50	40	200	200	4500kgf
MPV-160 2V	400	400	720	143	280	60	40	320	320	5000kgf
MPV-200 2V	400	400	770	148	300	70	40	320	320	5500kgf

HERBERT



'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 4台直立角固倍力式精密虎鉗

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

超大開口 300mm

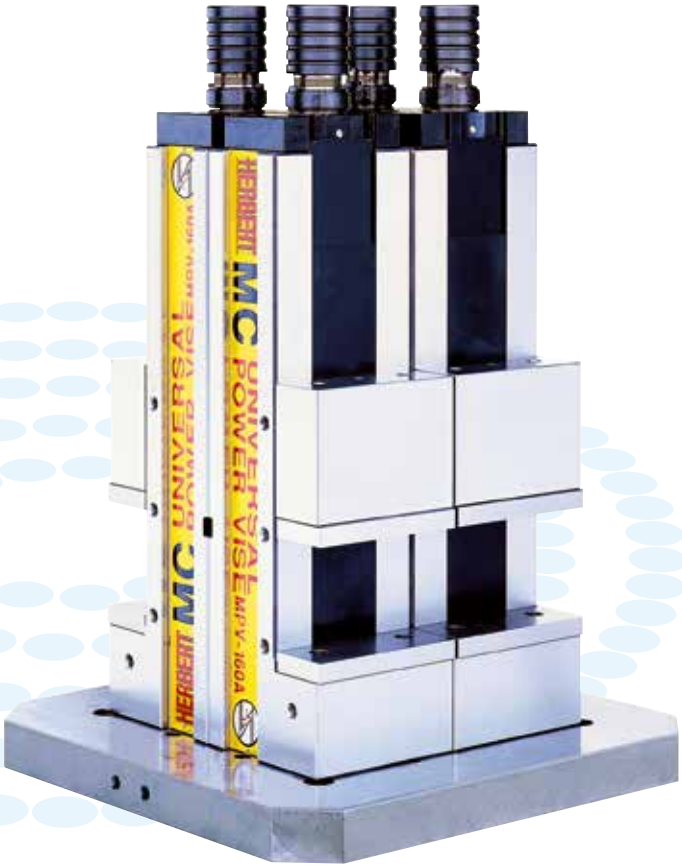
高強度.高精度

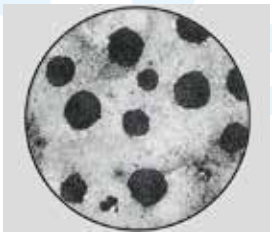


- 內藏防止上浮機構
  夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。



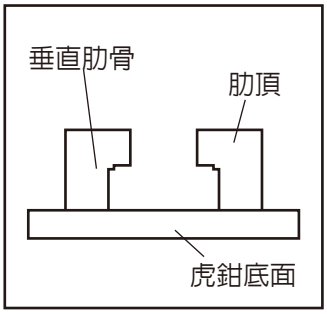


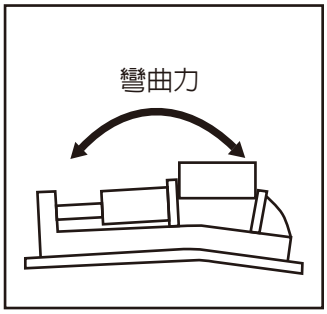
延性鑄鐵的
顯微鏡照片



延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。
  由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。





- 為垂直肋形構造、對虎鉗自身的彎曲抗力大夾持時所產生的彎曲，幾乎沒有。

倍力



MPV

油壓



MHV

機械



MB

項次	檢　查　事　項	許 可 精 度	備　註
1	虎鉗直立鉗口與底部相互平行度0.02mm以內	0.020mm	-
2	虎鉗"Y"尺寸0.020mm以內	0.020mm	-
3	壹台虎鉗直立與底部之垂直度0.010mm/100mm	0.010/100mm	-

型　號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	夾持力
MB-100 4V	400	400	530	120	150	45	40	320	320	-
MB-130 4V	400	400	580	125	200	50	40	320	320	-
MB-160 4V	500	500	680	143	280	60	40	400	400	-
MB-200 4V	500	500	730	148	300	70	40	400	400	-
MHV-100 4V	400	400	570	120	145	45	40	320	320	4000kgf
MHV-130 4V	400	400	620	125	190	50	40	320	320	4500kgf
MHV-160 4V	500	500	720	143	265	60	40	400	400	5000kgf
MHV-200 4V	500	500	770	148	300	70	40	400	400	5500kgf
MPV-100 4V	400	400	570	120	150	45	40	320	320	4000kgf
MPV-130 4V	400	400	620	125	200	50	40	320	320	4500kgf
MPV-160 4V	500	500	720	143	280	60	40	400	400	5000kgf
MPV-200 4V	500	500	770	148	300	70	40	400	400	5500kgf

HERBERT

倍力　大開口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 4台直立角固倍力式精密虎鉗附治具桶

隅 考慮到每個細微角落的親切設計

超大開口 300mm

高強度．高精度

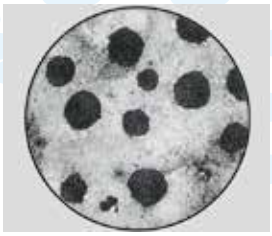


內藏防止上浮機構

夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。



與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。



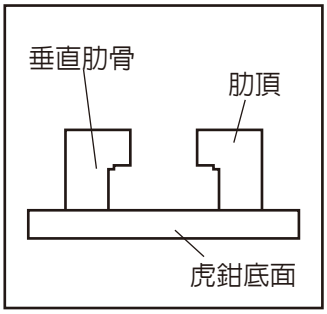
延性鑄鐵的
顯微鏡照片

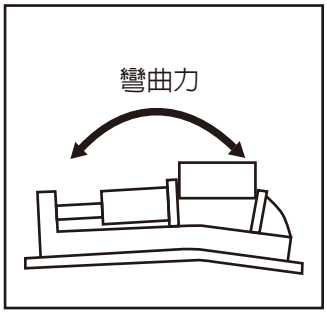


延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)

延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。
由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。







為垂直肋形構造、對虎鉗自身的彎曲抗力大夾持時所產生的彎曲，幾乎沒有。

倍力



MPV

油壓



MHV

機械



MB

項次	檢　查　事　項	許 可 精 度	備　註
1	虎鉗直立鉗口與底部相互平行度0.02mm以內	0.020mm	-
2	虎鉗"Y"尺寸0.020mm以內	0.020mm	-
3	壹台虎鉗直立與底部之垂直度0.010mm/100mm	0.010/100mm	-

型　號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	夾持力
MB-100 4VL	450	450	530	120	150	45	40	320	320	-
MB-130 4VL	500	500	580	125	200	50	40	400	400	-
MB-160 4VL	500	500	680	143	280	60	40	400	400	-
MB-200 4VL	600	600	730	148	300	70	40	500	500	-
MHV-100 4VL	450	450	570	120	145	45	40	320	320	4000kgf
MHV-130 4VL	500	500	620	125	190	50	40	400	400	4500kgf
MHV-160 4VL	500	500	720	143	265	60	40	400	400	5000kgf
MHV-200 4VL	600	600	770	148	300	70	40	500	500	5500kgf
MPV-100 4VL	450	450	570	120	150	45	40	320	320	4000kgf
MPV-130 4VL	500	500	620	125	200	50	40	400	400	4500kgf
MPV-160 4VL	500	500	720	143	280	60	40	400	400	5000kgf
MPV-200 4VL	600	600	770	148	300	70	40	500	500	5500kgf

HERBERT

倍力　大開口　並列式　下壓結構

'LOCK-TIGHT' MACHINE V

MC 角固倍力式2,3,4台並列精密虎鉗

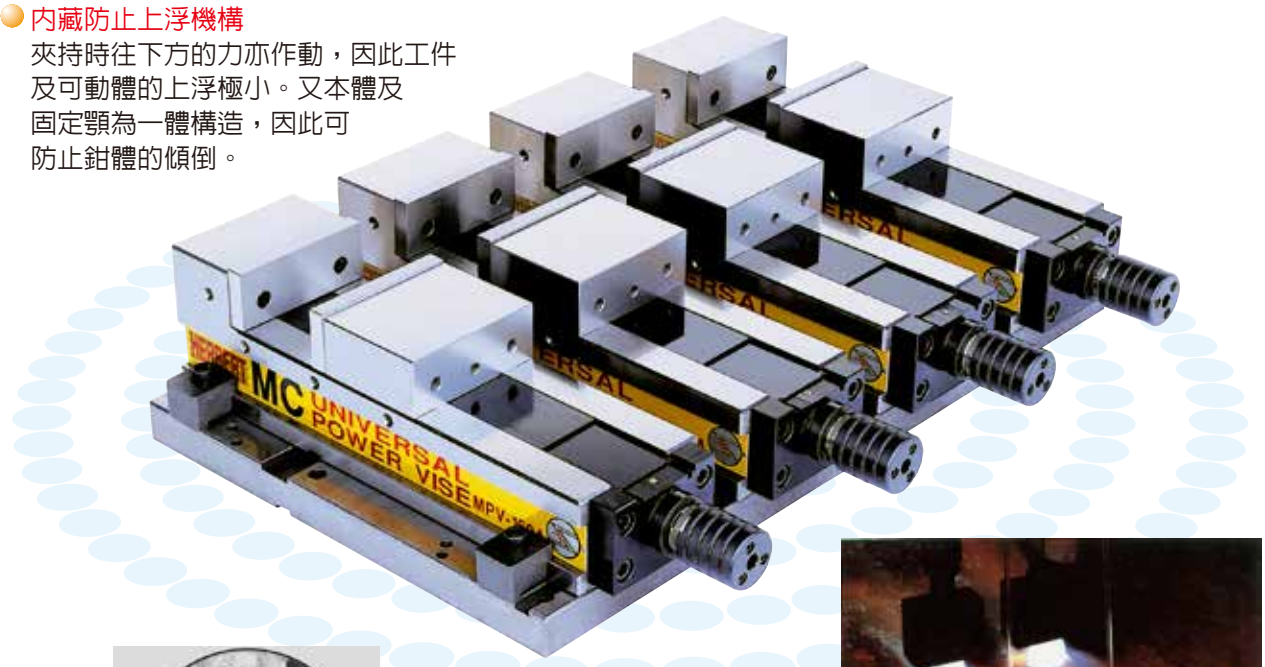
隅 考慮到每個細微角落的親切設計

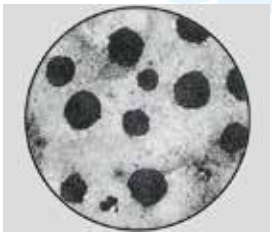
超大開口 300mm



高強度．高精度

- 內藏防止上浮機構
  夾持時往下方的力亦作動，因此工件及可動體的上浮極小。又本體及固定顎為一體構造，因此可防止鉗體的傾倒。





延性鑄鐵的
顯微鏡照片

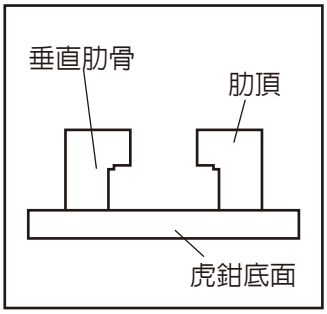


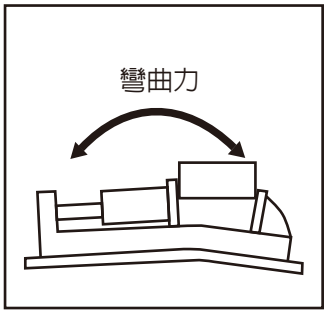
延性鑄鐵的彈簧(FCD-60)

- 延性鑄鐵適合製造堅韌的精密品。
  由於採用延性鑄鐵，因此強度較同等級虎鉗強三倍。



- 與工作的常接面及可動體的滑動面，皆有作耐磨耗性優良的熱處理，硬度HRC45度以上。





- 為垂直肋形構造、對虎鉗自身的彎曲抗力大夾持時所產生的彎曲，幾乎沒有。

倍力



MPV

油壓



MHV

機械



MB

項次	檢　查　事　項	許 可 精 度	備　註
1	虎鉗直立鉗口與底部相互平行度0.02mm以內	0.020mm	-
2	虎鉗"Y"尺寸0.020mm以內	0.020mm	-
3	壹台虎鉗直立與底部之垂直度0.010mm/100mm	0.010/100mm	-

型　號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	夾持力
MPV-100 2S	530	500	30	165	150	500	300	250	250	45	120	4000kgf
MPV-100 3S	530	500	30	165	150	500	150	200	200	45	120	4000kgf
MPV-100 4S	530	650	35	165	150	500	150	200	200	45	125	4000kgf
MPV-130 2S	580	600	35	175	200	550	360	250	250	50	125	4500kgf
MPV-130 3S	580	600	35	175	200	550	180	230	230	50	125	4500kgf
MPV-130 4S	580	750	40	175	200	550	180	230	230	50	130	4500kgf
MPV-160 2S	680	720	45	205	280	650	440	250	250	60	145	5000kgf
MPV-160 3S	680	720	45	205	280	650	220	260	260	60	145	5000kgf
MPV-160 4S	680	900	45	205	280	650	220	260	260	60	145	5000kgf
MPV-200 2S	730	750	50	225	300	700	450	250	250	70	155	5500kgf
MPV-200 3S	730	900	50	225	300	700	300	300	300	70	155	5500kgf
MPV-200 4S	730	1200	50	225	300	700	300	300	300	70	155	5500kgf

MC 超精密特大開口倍力虎鉗

ISO-9001:2008


倍力

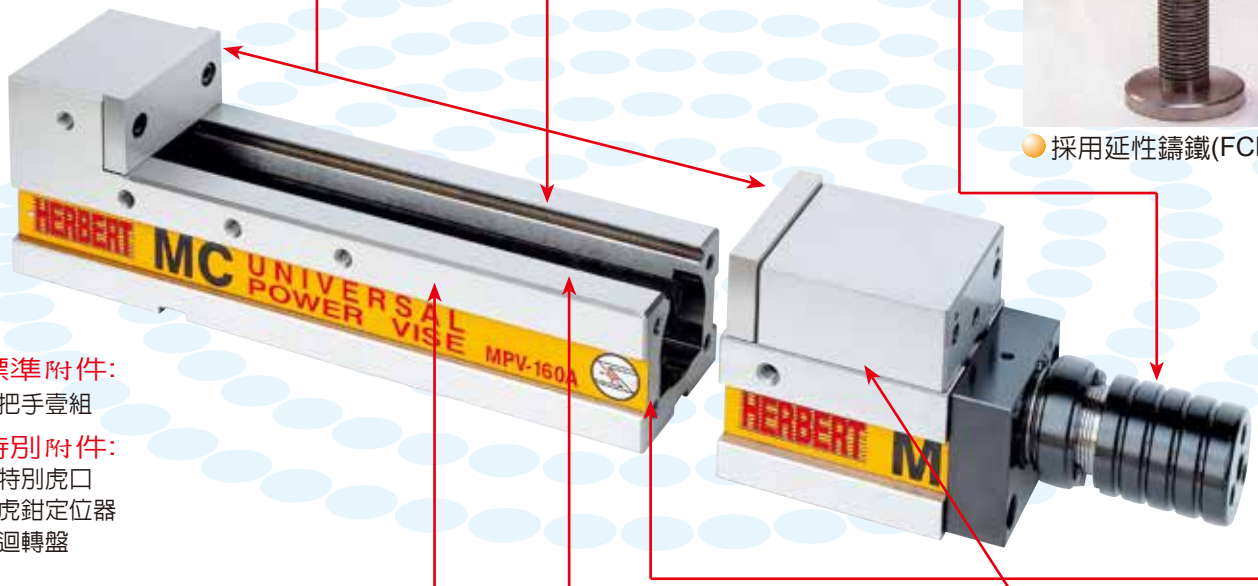

下壓結構

較同等級虎鉗有近兩倍的開口. 可輕易夾持較長工件。

較同等級虎鉗鉗口為深. 可確實夾持較高之工件。

新開發專利
無油式倍力機械增壓系統
可輕易得到高夾持力永不退壓

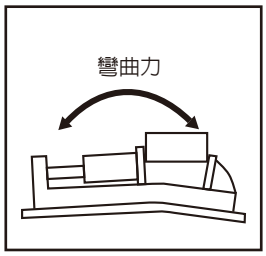
大開口0~極限

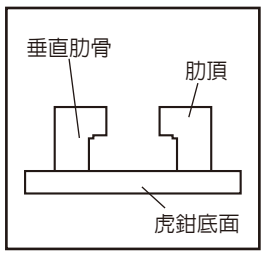



採用延性鑄鐵(FCD-60)

標準附件:
1.把手壹組

特別附件:
1.特別虎口
2.虎鉗定位器
3.迴轉盤

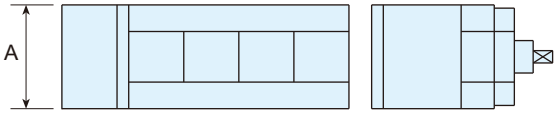


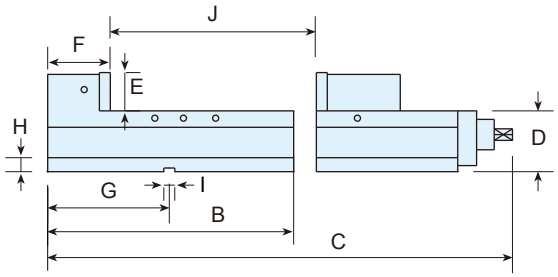



熱處理. 硬度HRC45度以上

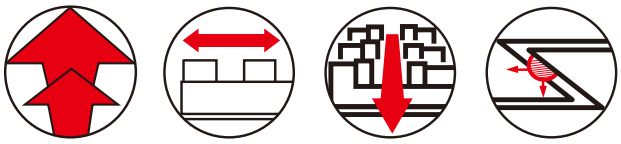


內藏防止上浮機構





型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	重量	夾持力
MPV-160LL	160	550	800	100	60	103	200	23	18	445-Limit	45/73kg	4400kgf
MPV-200LL	200	600	860	110	60	108	220	23	18	490-Limit	60/115kg	5500kgf

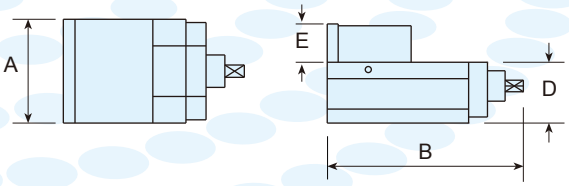


MC 超精密自由式倍力虎鉗



特性：

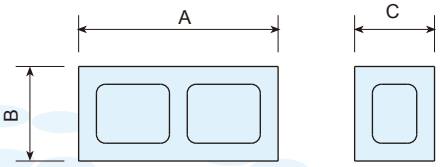
- 夾持大型工作物，可依工作自由虎鉗夾持位置和數量。
- 特殊虎口斜角壓力設計，剛性強，工作物不會上浮。
- 材質：主體SCD45，鉗口熱處理硬度HRC55度以上。
- 表面磷酸錳皮膜處理。



型　號	A	B	D	E	重量	夾持力
MPV-100LA	100	255	85	45	18kg	4000kgf
MPV-130LA	130	265	95	50	20kg	4500kgf
MPV-160LA	160	275	100	60	25kg	5000kgf
MPV-200LA	200	280	110	60	45kg	5500kgf
MB-100LA	100	215	85	45	18kg	-
MB-130LA	130	220	95	50	20kg	-
MB-160LA	160	230	100	60	25kg	-
MB-200LA	200	255	110	60	45kg	-

MC 虎鉗專用治具





型　號	A	B	C
HTC-300x400x200	400	300	200
HTC-300x450x250	450	300	250
HTC-300x550x300	550	300	300
HTC-350x650x350	650	350	350

特性：

- 材質：FCD60燒鈍熱處理
- 適用於基板或基座上，因應工件之高低或段差給予輔助用。
- 可依實際需要，自行鑽孔攻牙加工，製作專用治具零件定位孔方式使用。



HERBERT

ISO-9001:2008

外藏式倍力虎鉗



倍力



下壓結構

較同等級虎鉗有近兩倍的開口.可輕易夾持較長工件,夾持分三段行程可依工作小大自由調整

較同等級虎鉗鉗口為深.可確實夾持較高之工件。

新開發專利無油式倍力機械增壓系統可輕易得到高夾持力永不退壓

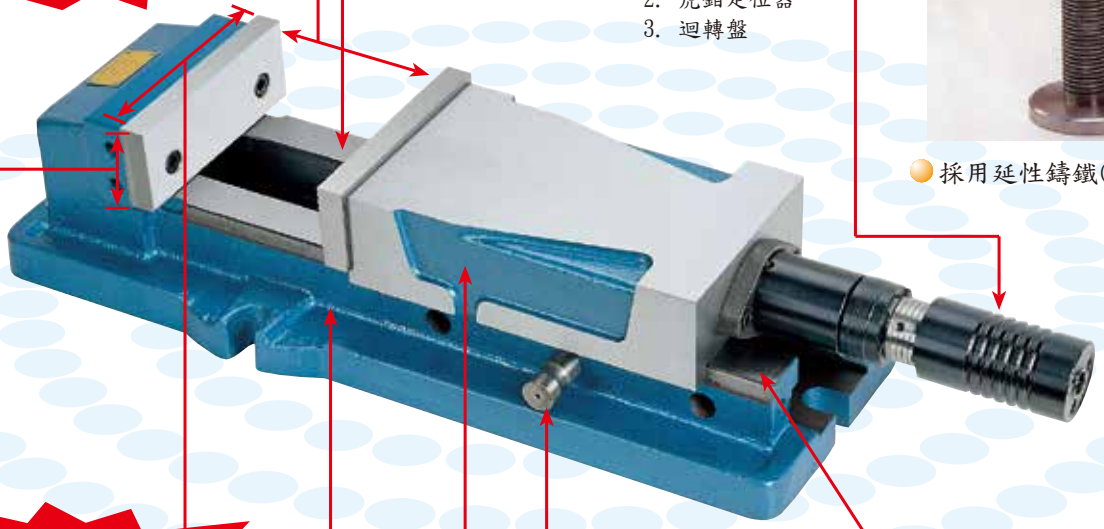
鉗口高度 63mm

標準附件:
1. 把手壹組

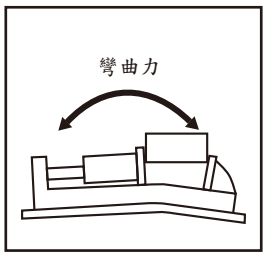
特別附件:
1. 特別虎口
2. 虎鉗定位器
3. 迴轉盤

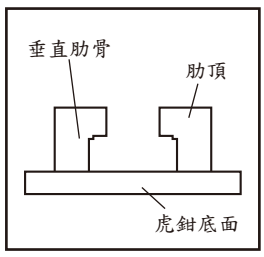


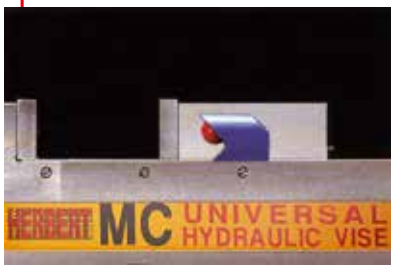
採用延性鑄鐵(FCD-60)



鉗口寬度 170mm



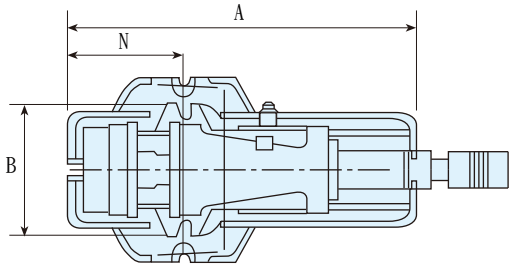


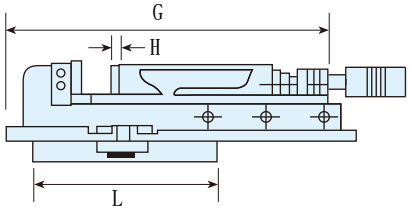


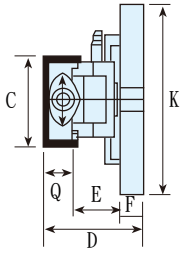
內藏防止上浮機構



熱處理.硬度HRC45 度以上







型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	行程開口 N	行程開口 O	行程開口 P	Q	本體重	盤重	夾持力
HBC-170	620	240	170	183	80	39	500-1050	18	220	300	340	320	0-100	98-200	195-300	64	58kg	15kg	4000kg

HERBERT

油壓內藏式精密虎鉗

ISO-9001:2008

油壓

鉗口材質採用合金鋼,經硬化熱處理後,再行精密研磨。

虎鉗本台採用高延展性鑄鐵,並可抵抗其夾持中之歪斜或彎曲,滑動面經硬化熱處理再行研磨。

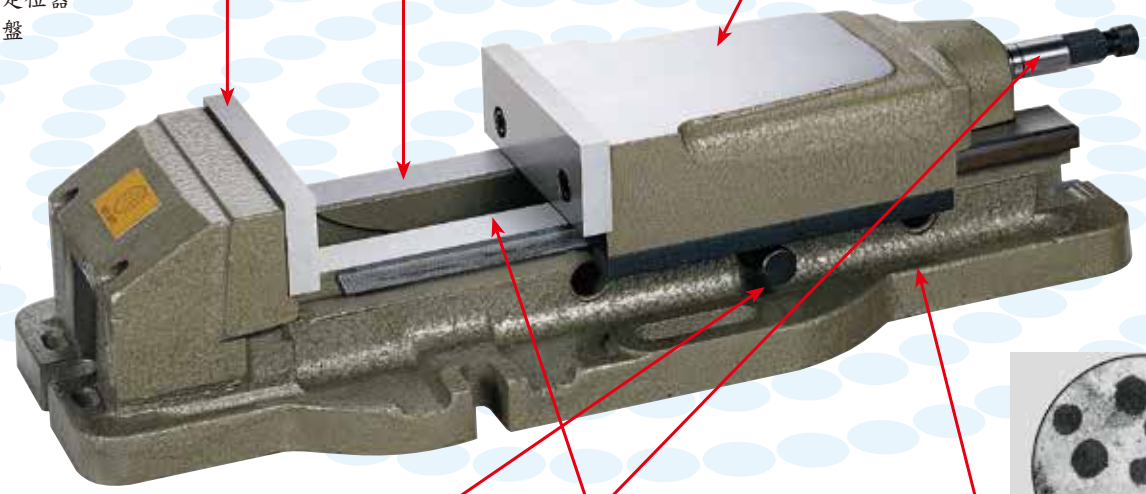
新型專利油壓缸,可供給穩定之夾持力,並可抵抗顫動和震動。維修拆裝方便。

新型專利油壓缸

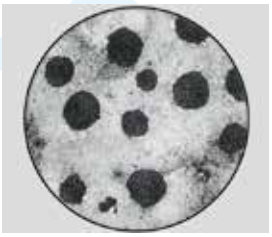


標準附件:
1. 把手壹組
2. 延長桿

特別附件:
1. 特別虎口
2. 虎鉗定位器
3. 迴轉盤



夾持範圍有三段行程可依工件大小自由調整,當調整至第三孔時其夾持長度比一般虎鉗來得更大。



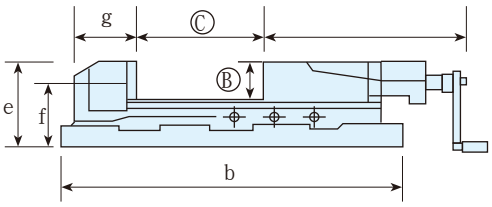


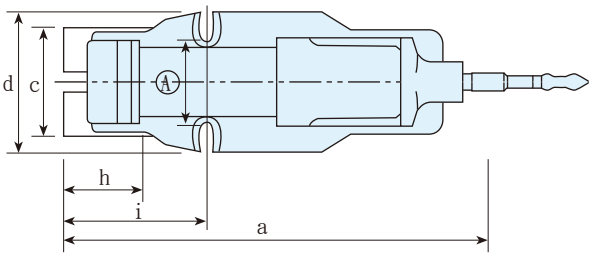
熱處理.硬度HRC45　度以上



採用延性鑄鐵(FCD-60)

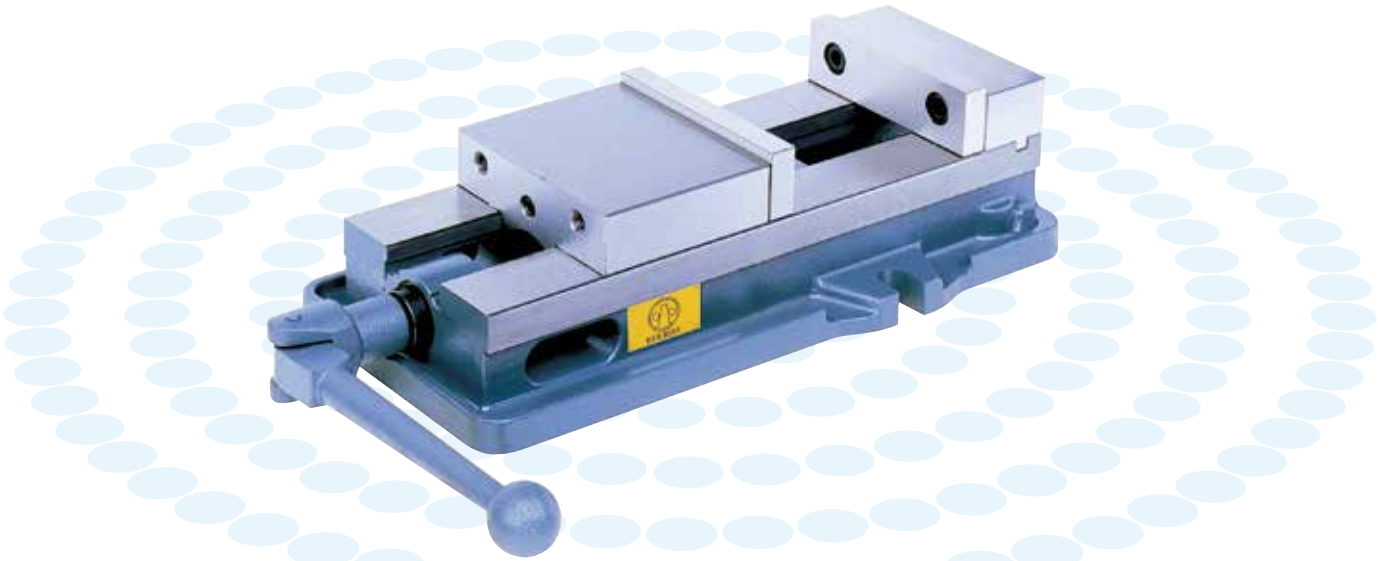
油壓夾緊力可從油壓桿上之刻線自由調整,當施給很其力可藉油壓推進器之功能放大其力,進而可產生無與倫比之夾緊力。

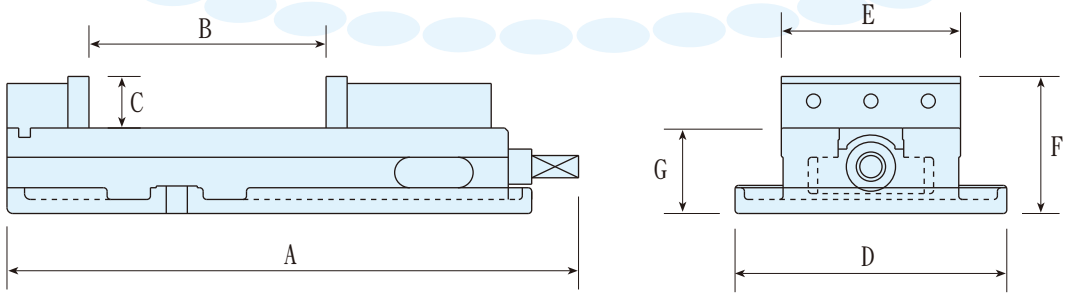




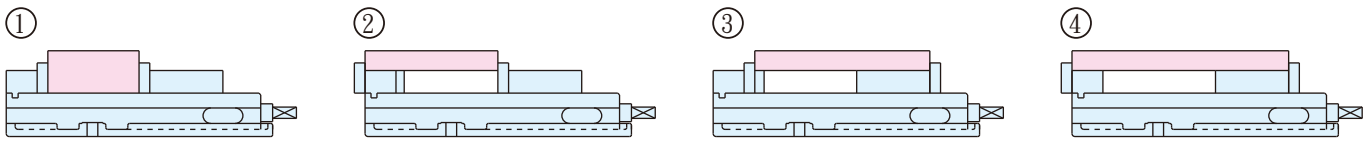
型號	Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	a	b	c	d	e	f	g	h	i	夾持能力	本體重	盤重
HS-100	100	36	170	525	430	130	160	94	60	78	100	155	2500kg	16kg	6kg
HS-125	125	46	220	670	540	165	185	118	72	97	117	185	3500kg	32kg	10kg
HS-150	150	51	300	800	620	200	240	133	82	116	125	247	4400kg	54kg	16kg
HS-200	200	62	300	900	700	240	280	162	100	160	165	266	5500kg	95kg	30kg

角固式虎鉗





四種夾持方使供選用



特性：

- 角固型機械設計，夾特工件可消除虎口上浮和工件傾斜。
- 本体採用剛性強不易變型的鑄鐵。
- 虎鉗滑動面經熱處理硬度達HRC-45以上，經精密研磨可保長期精度。
- 夾持力強、高精度、大開口。
- 最適合傳統銑床加工。

型 號	A	B	C	D	E	F	G	重 量
V6	536	185	48	232	150	121	73	35kg
V688	510	223	44	232	151	117	73	39kg
V690	520	228	44	232	151	117	73	39kg
V810	615	254	55	292	202	139	84	66kg

油壓內藏傾斜式虎鉗

ISO-9001:2008

油壓

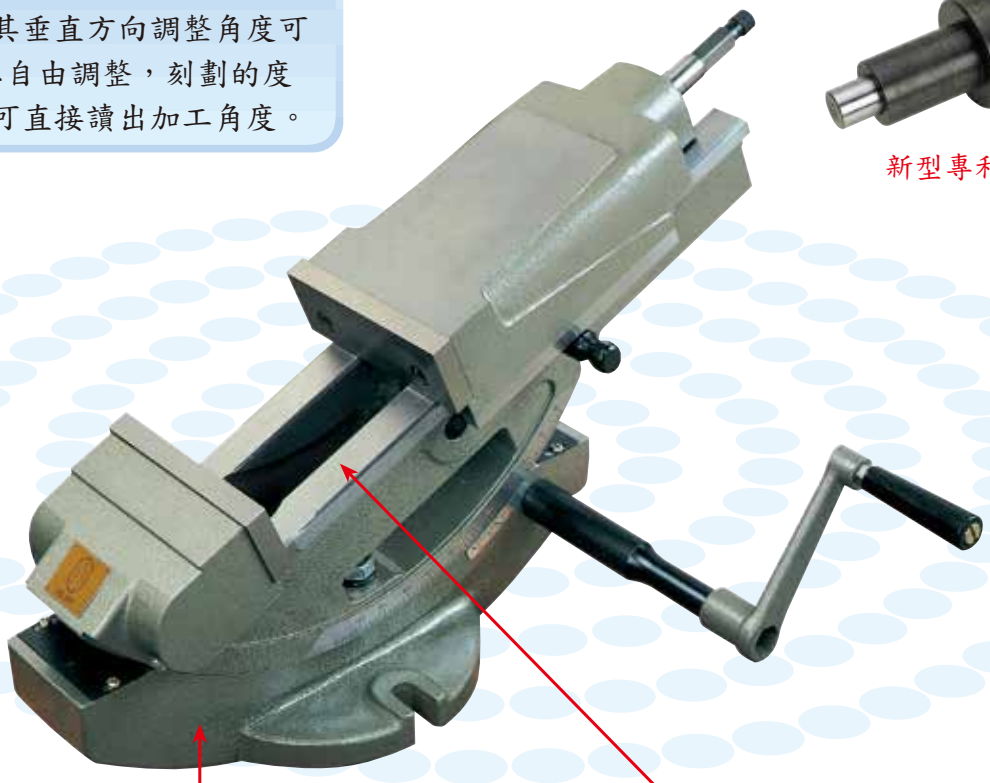
此種虎鉗不同於一般慣用的銑床虎鉗，這種虎鉗可以直接調整工件所需加工角度的虎鉗，其垂直方向調整角度可從0-50°任由您自由調整，刻劃的度數極為精確，可直接讀出加工角度。



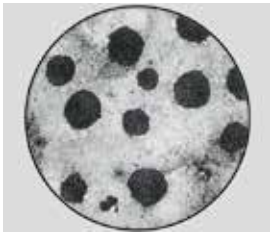
新型專利油壓缸

標準附件:
1. 把手壹組
2. 延長桿

特別附件:
1. 特別虎口
2. 虎鉗定位器
3. 迴轉盤



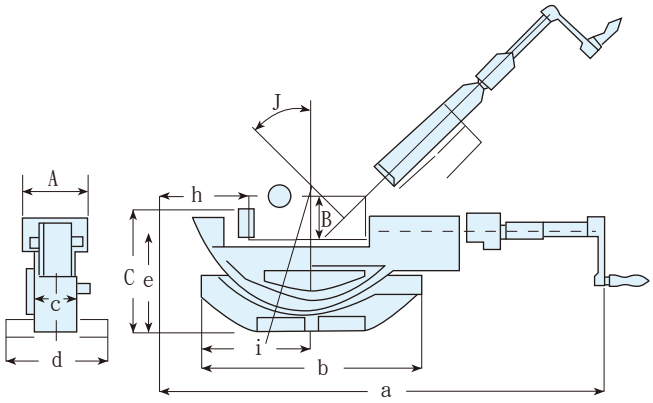




採用延性鑄鐵(FCD-60)



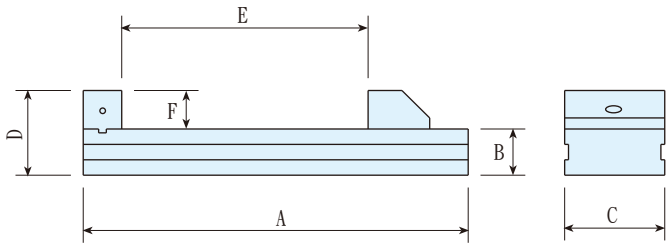
熱處理.硬度HRC45　度以上



型號	A	B	C	a	b	c	d	e	h	i	J	本體重	盤重	夾持力
HN-100	100	36	170	525	330	65	162	177	90	172	50	24kg	6kg	2540kgf
HN-150	154	53	300	801	415	95	242	237	121	241	50	68kg	14kg	4400kgf

MC 研磨專用虎鉗

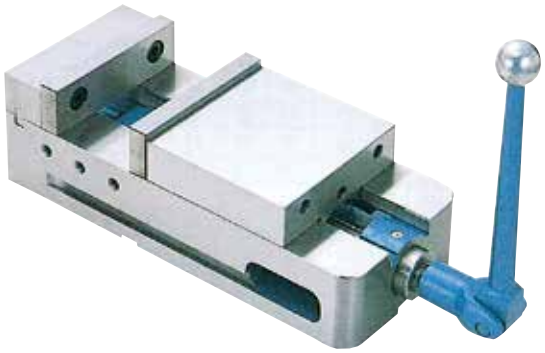




MODEL	A	B	C	D	E	F
VS-130	500	60	130	110	350	50

精密-角固鎖式虎鉗

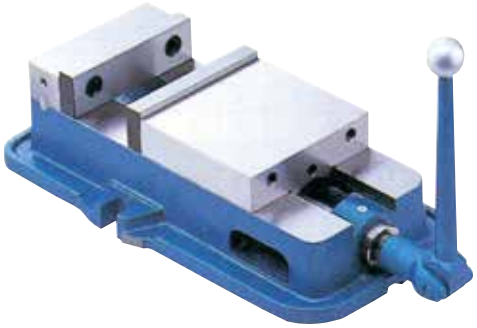




I

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HT/150	154	157	145	365	430	73	111	117	44

角固鎖式虎鉗



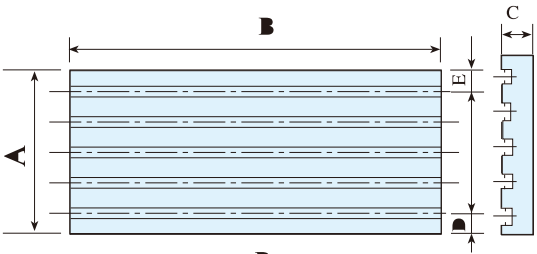
型號	A	B	C	D	E	F	G	H
BT/100	102	325	180	90	30	110	235	32
BT/150	150	420	240	117	44	150	300	42
BT/200	204	545	300	152	65	200	375	45

MC 精密治具板

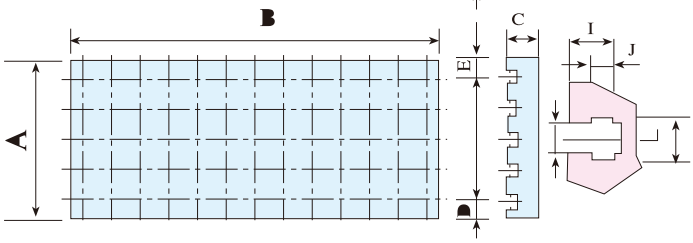
ISO-9001:2008



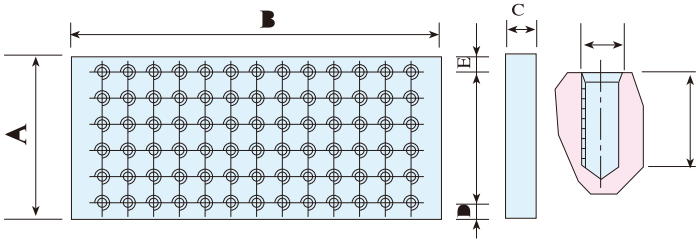
HT



HC



HH



特性

材質:球狀石墨化鑄鐵FCD-60kgs/mm

兩面精密研磨0010mm/150mm

退火處理

接受特別尺寸訂製

型　號	A	B	C
HT300X600X70	300	600	70
HT350X800X75	350	800	75
HT400X950X75	400	950	75
HT410X900X75	410	900	75
HT450X900X75	450	900	75
HT500X1000X80	500	1000	80
HT510X850X75	510	850	75
HT510X1000X75	510	1000	75
HT510X1200X75	510	1200	75
HT510X1300X75	510	1300	75
HT550X1200X80	550	1200	80
HT600X1200X80	600	1200	80
HT600X1500X80	600	1500	80
HT650X1600X80	650	1600	80
HT650X1700X80	650	1700	80
HT700X1700X80	700	1700	80
HT800X2300X85	800	2300	85
HT850X2100X85	850	2100	85
HT850X2300X85	850	2300	85
HT900X2400X85	900	2400	85
HC300X600X70	300	600	70
HC350X800X75	350	800	75
HC400X950X75	400	950	75
HC410X900X75	410	900	75
HC450X900X75	450	900	75
HC500X1000X80	500	1000	80
HC510X850X75	510	850	75
HC510X1000X75	510	1000	75
HC510X1200X75	510	1200	75
HC510X1300X75	510	1300	75
HC550X1200X80	550	1200	80
HC600X1200X80	600	1200	80
HC600X1500X80	600	1500	80

型　號	A	B	C
HC650X1600X80	650	1600	80
HC650X1700X80	650	1700	80
HC700X1700X80	700	1700	80
HC800X2300X85	800	2300	85
HC850X2100X85	850	2100	85
HC850X2300X85	850	2300	85
HC900X2400X85	900	2400	85
HH300X600X70	300	600	70
HH350X800X75	350	800	75
HH400X950X75	400	950	75
HH410X900X75	410	900	75
HH450X900X75	450	900	75
HH500X1000X80	500	1000	80
HH510X850X75	510	850	75
HH510X1000X75	510	1000	75
HH510X1200X75	510	1200	75
HH510X1300X75	510	1300	75
HH550X1200X80	550	1200	80
HH600X1200X80	600	1200	80
HH600X1500X80	600	1500	80
HH650X1600X80	650	1600	80
HH650X1700X80	650	1700	80
HH700X1700X80	700	1700	80
HH800X2300X85	800	2300	85
HH850X2100X85	850	2100	85
HH850X2300X85	850	2300	85
HH700X2400X85	700	2400	85
HH340X510X30	340	510	30
HH340X660X30	340	660	30
HH405X600X35	405	600	35
HH405X780X35	405	780	35
HH495X720X40	495	720	40
HH495X940X40	495	940	40

HERBERT

MC 精密治具板

ISO-9001:2008



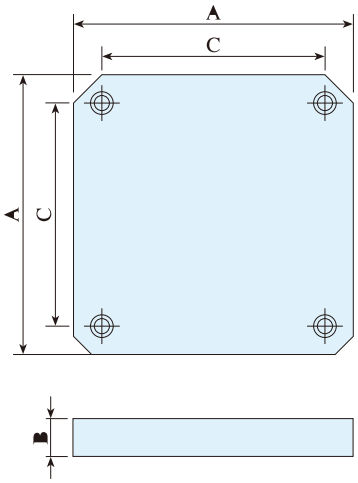
特性

材質:球狀石墨化鑄鐵FCD-60kgs/mm

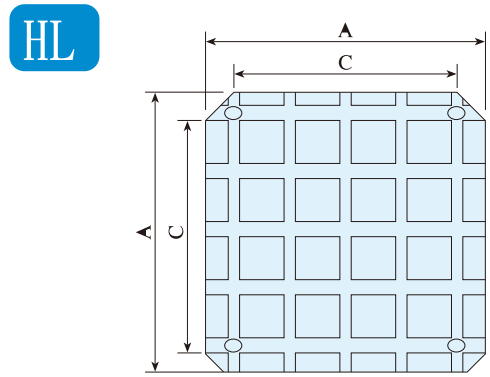
兩面精密研磨0010mm/150mm

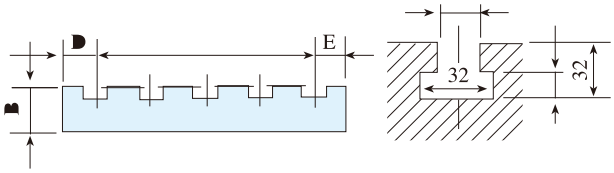
退火處理

HP

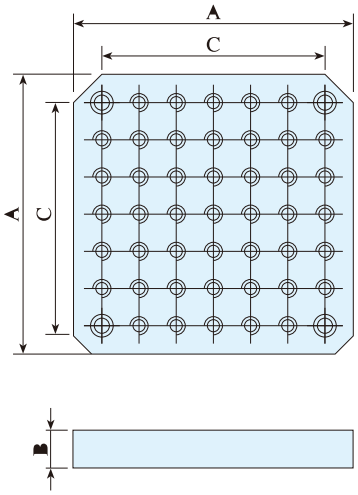


HL





HM



接受特別尺寸訂製

型　號	A	B	C	D	E	F	G
HP300X300X40	300	40	240				
HP400X400X40	400	40	320				
HP500X500X40	500	40	400				
HP600X600X45	600	45	500				
HP630X630X70	630	70	500				
HL400X400X70	400	70	320	40	40	80	18
HL500X500X70	500	70	400	50	50	100	18
HL630X630X70	630	70	500	65	65	65	18
HL800X800X70	800	70	600	80	80	100	18

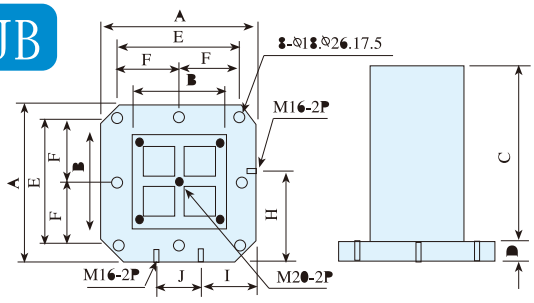
型　號	A	B	C	D	E	F	G
HM300X300X40	300	40	240				
HM400X400X40	400	40	320				
HM500X500X40	500	40	400				
HM600X600X45	600	45	500				
HM630X630X70	630	70	500				
HM400X400X70	400	70	320				
HM500X500X70	500	70	400				
HM630X630X70	630	70	500				
HM800X800X70	800	70	600				

MC 四面基座

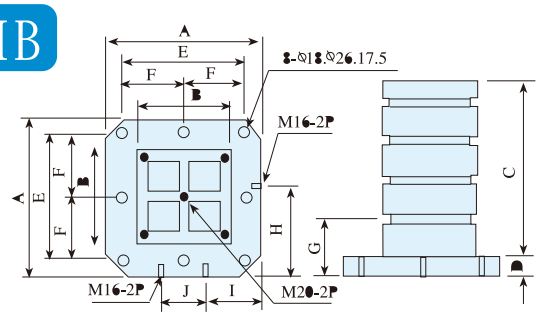
ISO-9001:2008



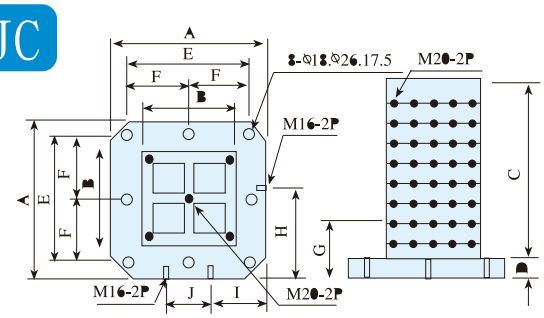
BJB



HIB



HJC



特性

1. 材質:FC300
2. 燒鈍熱處理
3. 適合臥式綜合切削機使用

接受特別尺寸訂製

型　號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K		重量
BJB500x300B	500	300	550	50	400	200		275	175	150			
BJB500x350B	500	350	500	50	400	200		275	175	150			
BJB630x350B	630	350	650	50	500	250		340	215	200			
BJB630x400B	630	400	650	50	500	250		340	215	200			
BJB630x500B	630	500	650	50	500	250		340	215	200			
BJB800x550B	800	550	800	50	640	320		425	265	270			
HIB500x300T	500	300	550	50	400	200	150	275	175	150	18	100X5	
HIB500x350T	500	350	500	50	400	200	150	275	175	150	18	100X5	
HIB630x350T	630	350	650	50	500	250	150	340	215	200	18	125X4	
HIB630x400T	630	400	650	50	500	250	150	340	215	200	18	125X5	
HIB630x500T	630	500	650	50	500	250	150	340	215	200	18	125X5	
HIB800x550T	800	550	800	50	640	320	150	425	265	270	18	150X5	
HJC500x300H	500	300	550	50	400	200	150	275	175	150	M16	100X5	
HJC500x350H	500	350	500	50	400	200	150	275	175	150	M16	100X5	
HJC630x350H	630	350	650	50	500	250	150	340	215	200	M16	100X4	
HJC630x400H	630	400	650	50	500	250	150	340	215	200	M16	100X6	
HJC630x500H	630	500	650	50	500	250	150	340	215	200	M16	100X6	
HJC800x550H	800	550	800	50	640	320	150	425	265	270	M16	100X7	

MC 雙面基座

BCB



HCB

CBC

特性

1. 材質:FC300
2. 燒鈍熱處理
3. 適合臥式綜合切削機使用

接受特別尺寸訂製

型　號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	重量
BCB-400x150x500P	400	150	500	320	200	55	50				
BCB-500x200x600P	500	200	600	400	250	75	60				
BCB-630x250x700P	630	250	700	500	315	100	65				
BCB-800x300x800P	800	300	800	640	400	135	80				
HCB-400x150x500S	400	150	500	320	200	55	50	100	100x4	18	
HCB-500x200x600S	500	200	600	400	250	75	60	100	100x5	18	
HCB-630x250x700S	630	250	700	500	315	100	65	150	125x5	18	
HCB-800x300x800S	800	300	800	640	400	135	80	150	150x5	18	
HBC-400x150x500V	400	150	500	320	200	55	50	125	50	M16-7x8x2	
HBC-500x200x600V	500	200	600	400	250	75	60	125	50	M16-9x10-2	
HBC-630x250x700V	630	250	700	500	315	100	65	125	50	M16-1 1x12x2	
HBC-800x300x800V	800	300	800	640	400	135	80	125	50	M16-15x14x2	

MC 精密治具板

BIB



BFB

特性

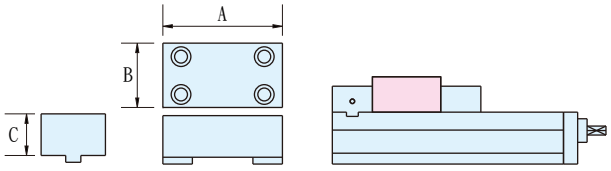
1. 材質:FC300
2. 燒鈍熱處理
3. 適合臥式綜合切削機使用

接受特別尺寸訂製

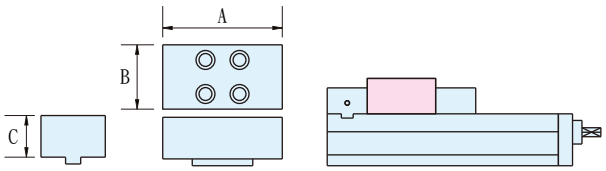
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J		K	L	重量
BIB300x300-12	300	300	220	90	250	100	30	40	8	2	M12	75		50
BIB400x400-12	400	400	280	90	320	160	30	40	8	2	M12	75		87
BIB500x500-12	500	500	345	90	400	200	35	50	8	2	M12	75		176
BIB630x630-12	630	630	435	100	500	250	40	50	8	2	M12	40		300
BIB800x800-12	800	800	525	115	640	320	45	50	8	2	M12	75		477
BIB300x300-16	300	300	220	90	250	100	30	40	8	6	M16	75		46
BIB400x400-16	400	400	280	90	320	160	30	40	8	6	M16	75		85
BIB500x500-16	500	500	345	90	400	200	35	50	8	6	M16	75		170
BIB630x630-16	630	630	435	100	500	250	40	50	8	6	M16	40		295
BIB800x800-16	800	800	525	115	640	320	45	50	8	6	M16	75		470
BFB300x300-14	300	300	220	90	250	100	30	60	8	14		100	50	52
BFB400x400-14	400	400	300	90	320	160	30	60	8	14		100	50	101
BFB500x500-14	500	500	350	90	400	200	35	60	8	14		100	50	184
BFB630x630-14	630	630	450	100	500	250	40	65	8	14		125	65	316
BFB800x800-14	800	800	550	115	640	320	45	75	8	14		150	100	566
BFB300x300-18	300	300	220	90	250	100	30	60	8	18		100	50	51
BFB400x400-18	400	400	300	90	320	160	30	60	8	18		100	50	101
BFB500x500-18	500	500	350	90	400	200	35	60	8	18		100	50	175
BFB630x630-18	630	630	450	100	500	250	40	65	8	18		125	65	285
BFB800x800-18	800	800	550	115	640	320	45	75	8	18		150	100	543

VSP/VCP 專用虎口



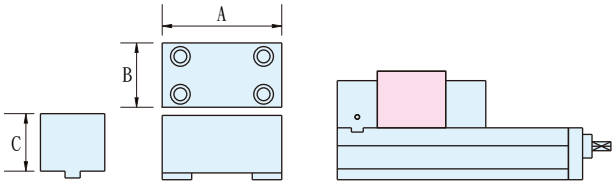


型 號	A	B	C
VJ1-100	100	70	40
VJ1-130	128	75	50
VJ1-160	158	85	55
VJ1-200	198	100	60
VJ1-100-20	100	70	20
VJ1-130-20	128	75	20
VJ1-160-30	158	85	30
VJ1-200-30	198	100	30

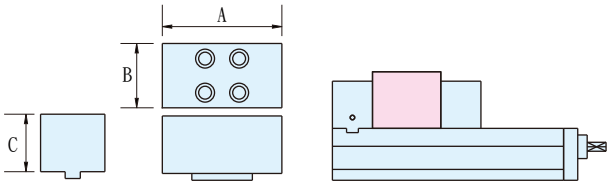


型 號	A	B	C
VJ1-100A	100	70	40
VJ1-130A	128	75	50
VJ1-160A	158	85	55
VJ1-200A	198	100	60
VJ1-100A-20	100	70	20
VJ1-130A-20	128	75	20
VJ1-160A-30	158	85	30
VJ1-200A-30	198	100	30

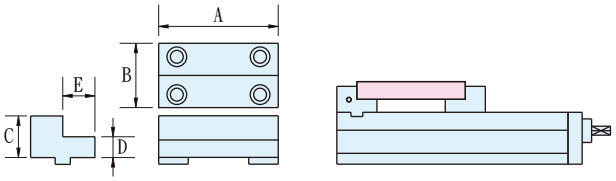
VSP/VCP 專用虎口



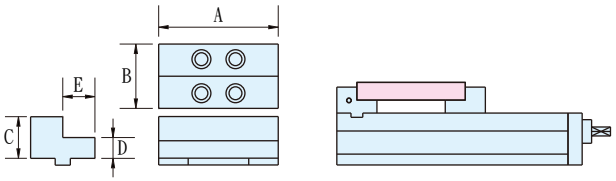
型 號	A	B	C
VJ2-100	100	70	70
VJ2-130	128	75	75
VJ2-160	158	85	85
VJ2-200	198	100	100



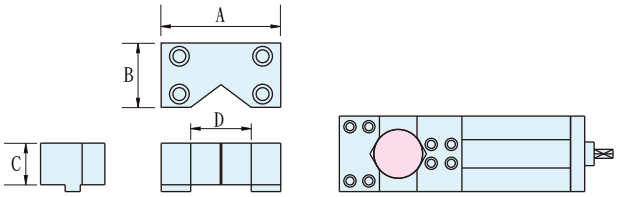
型 號	A	B	C
VJ2-100A	100	70	70
VJ2-130A	128	75	75
VJ2-160A	158	85	85
VJ2-200A	198	100	100



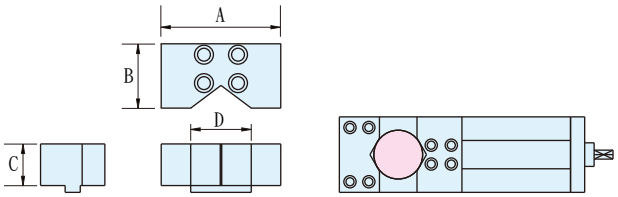
型 號	A	B	C	D	E
VJ3-100	100	70	40	20	35
VJ3-130	128	80	50	25	37
VJ3-160	158	85	55	27	42
VJ3-200	198	100	60	30	50



型 號	A	B	C	D	E
VJ3-100A	100	70	40	20	35
VJ3-130A	128	80	50	25	37
VJ3-160A	158	85	55	27	42
VJ3-200A	198	100	60	30	50

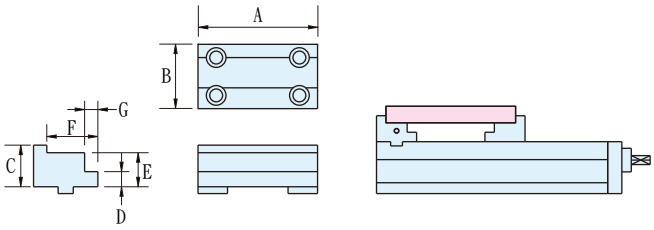


型 號	A	B	C	D
VJ4-100	100	70	40	50
VJ4-130	128	75	50	60
VJ4-160	158	85	55	70
VJ4-200	198	100	60	80

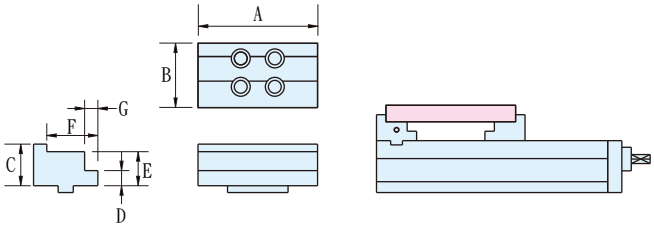


型 號	A	B	C	D
VJ4-100A	100	70	40	50
VJ4-130A	128	75	50	60
VJ4-160A	158	85	55	70
VJ4-200A	198	100	60	80

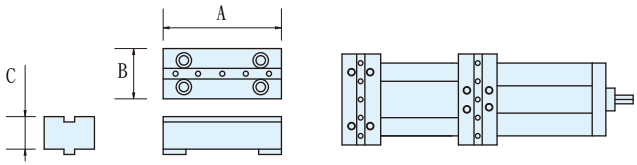
VSP/VCP 專用虎口



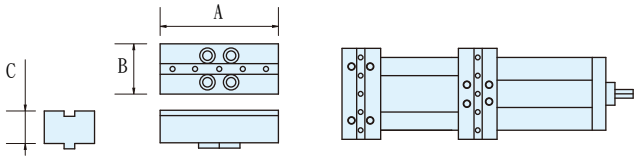
型 號	A	B	C	D	E	F	G
VJ5-100	100	70	40	20	30	55	10
VJ5-130	128	75	50	20	40	60	10
VJ5-160	158	85	55	20	45	70	10
VJ5-200	198	100	60	20	50	85	10



型 號	A	B	C	D	E	F	G
VJ5-100A	100	70	40	20	30	55	10
VJ5-130A	128	75	50	20	40	60	10
VJ5-160A	158	85	55	20	45	70	10
VJ5-200A	198	100	60	20	50	85	10



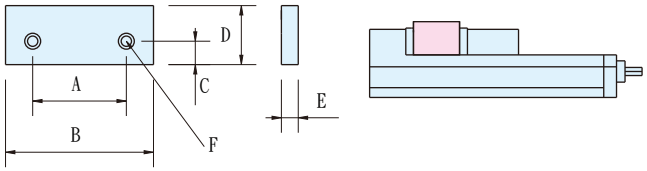
型 號	A	B	C
VJ6-100	140	70	20
VJ6-130	170	75	20
VJ6-160	200	85	25
VJ6-200	240	100	25



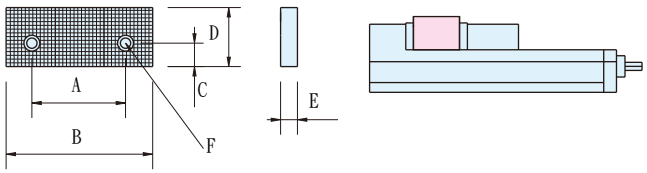
型 號	A	B	C
VJ6-100A	140	70	20
VJ6-130A	170	75	20
VJ6-160A	200	85	25
VJ6-200A	240	100	25

特殊虎口

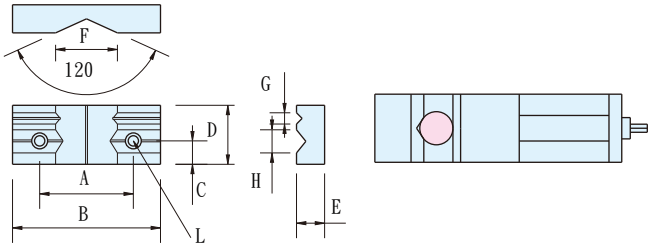




型 號	A	B	C	D	E	F
J1-100	70	98	25	48	15	M8
J1-130	100	128	25	53	15	M8
J1-160	100	158	25	63	18	M10
J1-200	120	198	28	63	18	M12
J1-100-VSP	70	98	25	45	15	M8
J1-130-VSP	100	128	25	50	15	M8
J1-160-VSP	100	158	25	55	18	M10
J1-200-VSP	120	198	28	60	18	M12
J1-100-45	70	98	25	45	15	M8
J1-130-50	100	128	25	50	15	M8
J1-160-60	100	158	25	60	18	M10
J1-200-60	120	198	28	60	18	M12
J1-130-200	100	200	25	58	18	M8
J1-160-250	100	250	25	63	18	M10
J1-200-300	120	300	25	63	18	M12
J1-130-50A	100	128	25	53	50	M8
J1-160-55A	100	158	25	63	55	M10
J1-200-55A	120	198	28	63	55	M12

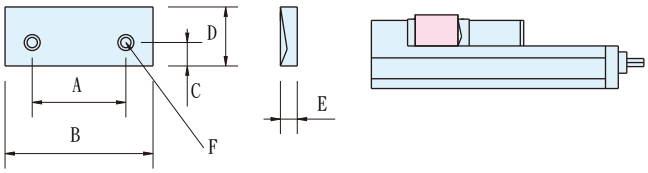


型 號	A	B	C	D	E	F
J2-100	70	98	25	48	15	M8
J2-130	100	128	25	53	15	M8
J2-160	100	158	25	63	18	M10
J2-200	120	198	28	63	18	M12

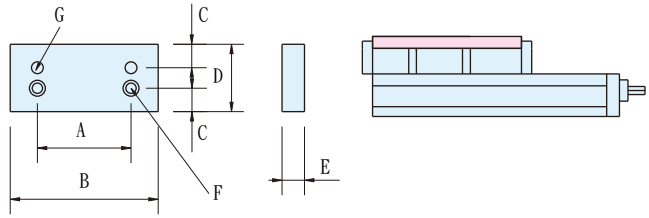


型 號	A	B	C	D	E	F	G	H	L
J3-100	70	98	25	48	30	25		25	M8
J3-130	100	128	25	53	30	25	12	25	M8
J3-160	100	158	25	63	30	25	12	27	M10
J3-200	120	198	28	63	34	30	12	30	M12

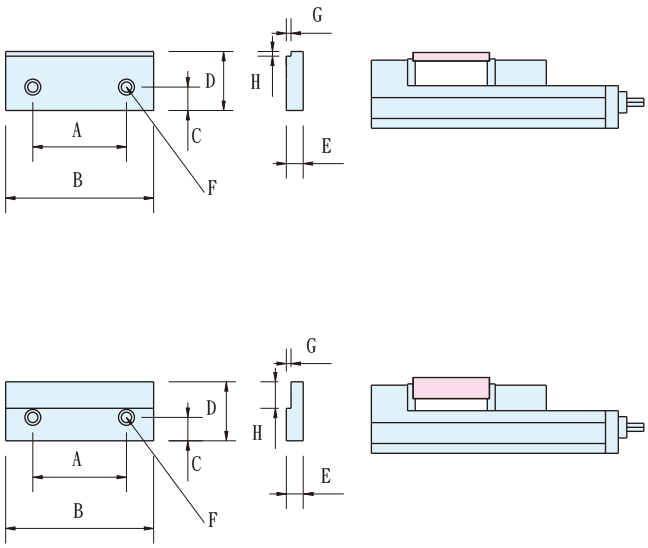
特殊虎口



型 號	A	B	C	D	E	F
J4-100	70	98	25	48	30	M8
J4-130	100	128	25	53	32	M8
J4-160	100	158	25	63	32	M10
J4-200	120	198	28	63	40	M12

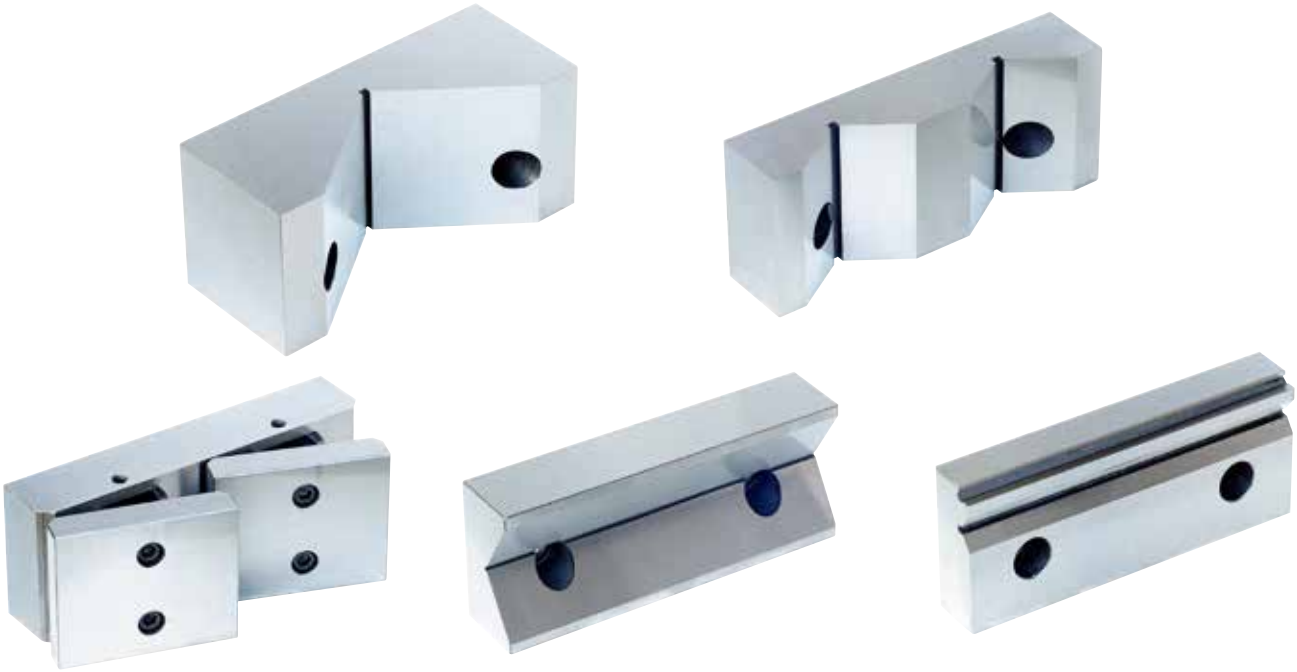


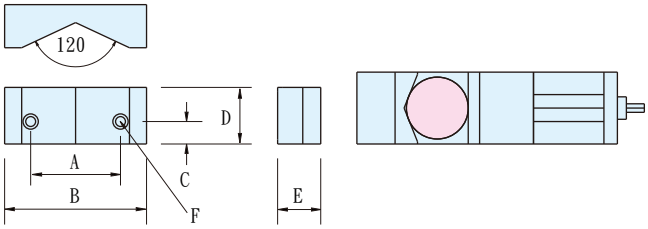
型 號	A	B	C	D	E	F	G
J5-100	70	98	25	58	24	M8	M12
J5-130	100	128	25	63	24	M8	M12
J5-160	100	158	25	73	24	M10	M14
J5-200	120	198	28	77	24	M12	M16
J5-130-90	100	128	25	90	24	M8	M12
J5-130-100	100	128	25	100	24	M8	M12
J5-160-100	100	158	25	100	24	M10	M14
J5-160-110	100	158	25	110	24	M10	M14
J5-160-120	100	128	25	120	24	M10	M14
J5-200-100	120	198	28	100	24	M12	M16
J5-200-110	120	198	28	110	24	M12	M16
J5-200-120	120	198	28	120	24	M12	M16



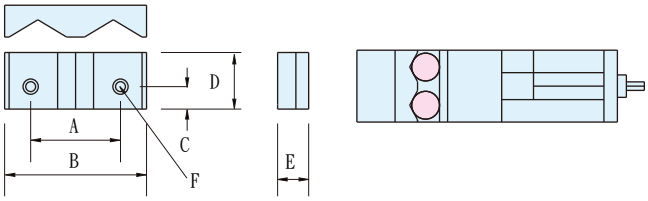
型 號	A	B	C	D	E	F	G	H
J6-100	70	98	25	48	15	M8	5	5
J6-130	100	128	25	53	15	M8	5	5
J6-160	100	158	25	63	18	M10	5	5
J6-200	120	198	28	63	18	M12	5	5
J6-100-VSP	70	98	25	48	15	M8	5	5
J6-130-VSP	100	128	25	53	15	M8	5	5
J6-160-VSP	100	158	25	58	18	M10	5	5
J6-200-VSP	120	198	28	63	18	M12	5	5
J6-160-2x2	100	128	25	60	18	M10	2	2
J6-200-2x2	120	198	28	60	18	M12	2	2
J6-160-3x3	100	158	25	60	18	M10	3	3
J6-200-3x3	120	198	28	60	18	M12	3	3
J6-130-10x5	100	128	25	58	18	M8	5	10
J6-160-10x5	100	158	25	63	18	M10	5	10
J6-200-10x5	120	198	28	63	18	M12	5	10
J6-130-15x5	100	128	25	53	18	M8	5	15
J6-160-15x5	100	158	25	63	18	M10	5	15
J6-200-15x5	120	198	28	63	18	M12	5	15
J6-130-25x5	100	128	25	53	18	M8	5	25
J6-160-25x5	100	158	25	63	18	M10	5	25
J6-200-25x5	120	198	28	63	18	M12	5	25

特殊虎口

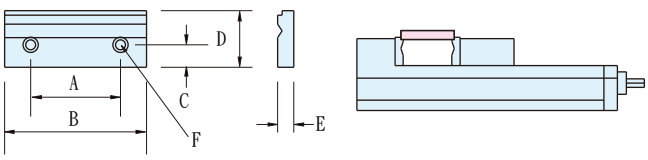




型 號	A	B	C	D	E	F
J3-100-V	70	98	25	48	40	M8
J3-130-V	100	128	25	53	40	M8
J3-160-V	100	158	25	63	50	M10
J3-200-V	120	198	28	67	50	M12

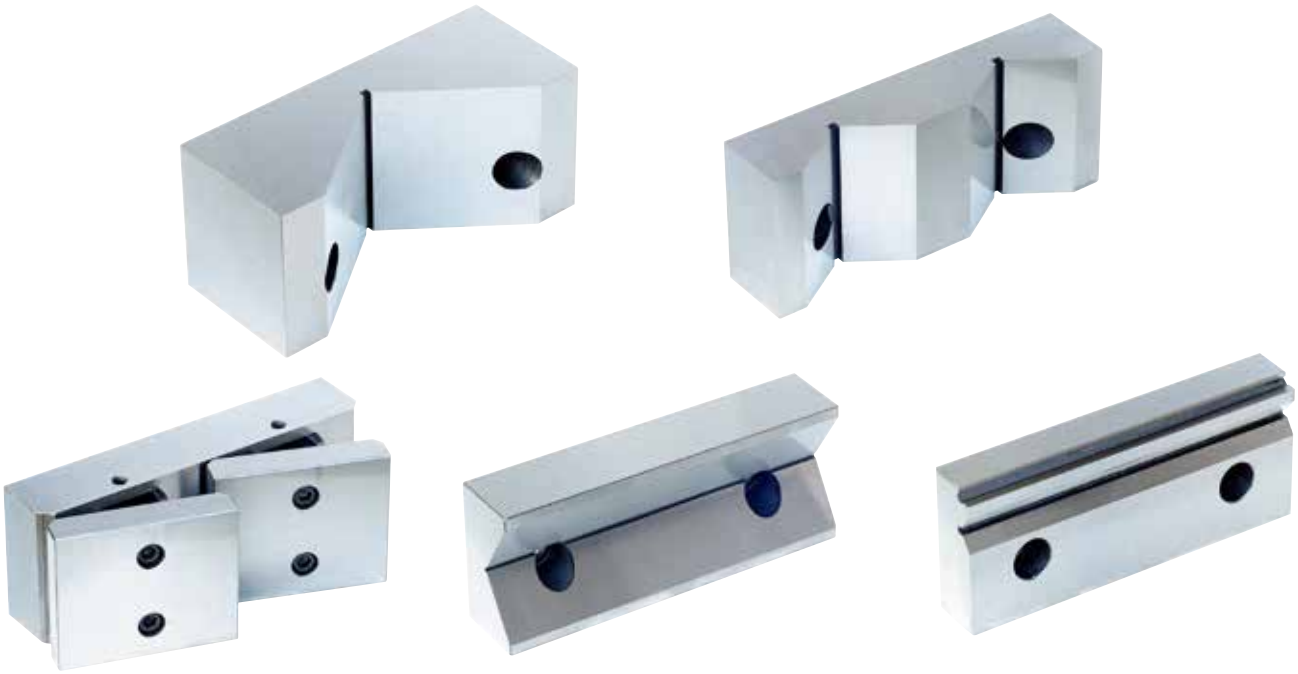


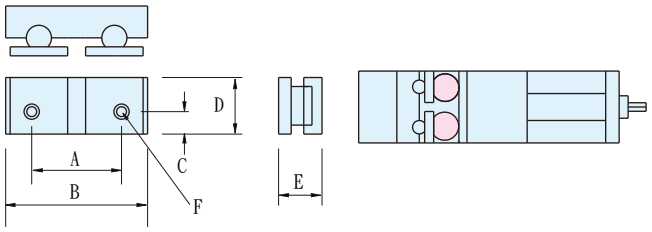
型 號	A	B	C	D	E	F
J3-100-VV	70	98	25	48	40	M8
J3-130-VV	100	128	25	53	40	M8
J3-160-VV	100	158	25	63	50	M10
J3-200-VV	120	198	28	67	50	M12



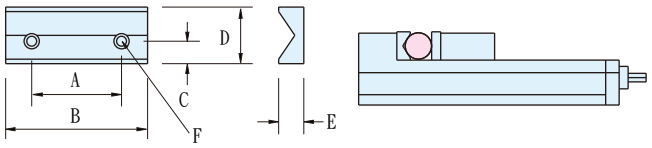
型 號	A	B	C	D	E	F
J6-100-LV	70	98	25	48	15	M8
J6-130-LV	100	128	25	53	15	M8
J6-160-LV	100	158	25	63	18	M10
J6-200-LV	120	198	28	67	18	M12

特殊虎口

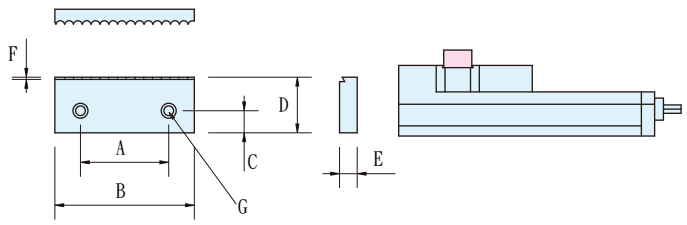




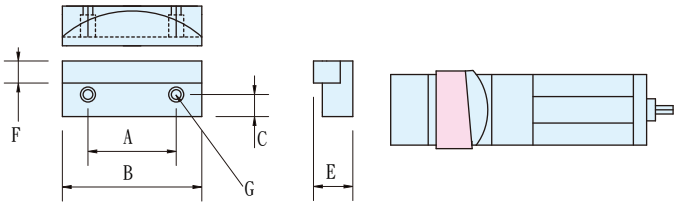
型 號	A	B	C	D	E	F
J7-100	70	98	25	48	60	M8
J7-130	100	128	25	53	60	M8
J7-160	100	158	25	63	70	M10
J7-200	120	198	28	67	70	M12



型 號	A	B	C	D	E	F
J8-100	70	98	25	48	40	M8
J8-130	100	128	25	53	40	M8
J8-160	100	158	25	63	50	M10
J8-200	120	198	28	67	50	M12



型 號	A	B	C	D	E	F	G
J9-100	70	98	25	45	15	5	M8
J9-130	100	128	25	50	15	5	M8
J9-160	100	158	25	60	18	5	M10
J9-200	120	198	28	60	18	5	M12



型 號	A	B	C	D	E	F	G
J10-100	70	110	25	48	38	12	M8
J10-130	100	140	25	53	40	16	M8
J10-160	100	170	25	63	45	22	M10
J10-200	120	210	28	63	50	25	M12